

**TERMO DE REFERÊNCIA**

(Processo Administrativo nº: 01060002/2025)

**1. CONDIÇÕES GERAIS DA CONTRATAÇÃO**

1.1. Registro de preços para futura e eventual aquisição de equipamento urbano visando atender as necessidades dos municípios consorciados ao CONISA, nos termos da tabela abaixo conforme condições e exigências estabelecidas neste instrumento.

ITEM	ESPECIFICAÇÕES DOS PRODUTOS	UNID.	QUANT.	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1.AMPLA	<p>BANCO EM MADEIRA COM BRAÇO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 609, Largura (mm) 1860, Profundidade (mm) 450, Peso (kg) 29</p> <p>Banco com braços e sem encosto, com assento constituído por 7 listões de madeira maciça de reflorestamento, com dimensões de 28 x 50 x 1800 mm, com afastamento médio de 5 mm entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade. Madeira fixada à estrutura metálica através de parafusos inox.</p> <p>Estrutura do assento fabricado com tubo quadrado aço carbono SAE 1020 com dimensões de 30 X 30 X 2,00 mm e travessas em aço carbono SAE 1010/1020 com 4,75 mm de espessura. Componentes unidos por meio de solda MIG/MAG.</p> <p>Pés com braços, constituídos em peça única e contínua, fabricados com tubo retangular de aço SAE 1020 com dimensões de 30 x 40 x 2,00 mm, com suporte de fixação em chapa de aço carbono SAE 1010/1020 com 4,75 mm de espessura, unidos por meio de solda MIG/MAG. Os pés são fixados ao assento por meio de parafusos inox.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	300	R\$ 5.725,00	R\$ 1.717.500,00
2.COTA	<p>BANCO EM MADEIRA COM BRAÇO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 609, Largura (mm) 1860, Profundidade (mm) 450, Peso (kg) 29</p> <p>Banco com braços e sem encosto, com assento constituído por 7 listões de madeira maciça de reflorestamento, com</p>	UNID.	100	R\$ 5.725,00	R\$ 572.500,00



	<p>dimensões de 28 x 50 x 1800 mm, com afastamento médio de 5 mm entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade. Madeira fixada à estrutura metálica através de parafusos inox.</p> <p>Estrutura do assento fabricado com tubo quadrado aço carbono SAE 1020 com dimensões de 30 X 30 X 2,00 mm e travessas em aço carbono SAE 1010/1020 com 4,75 mm de espessura. Componentes unidos por meio de solda MIG/MAG.</p> <p>Pés com braços, constituídos em peça única e contínua, fabricados com tubo retangular de aço SAE 1020 com dimensões de 30 x 40 x 2,00 mm, com suporte de fixação em chapa de aço carbono SAE 1010/1020 com 4,75 mm de espessura, unidos por meio de solda MIG/MAG. Os pés são fixados ao assento por meio de parafusos inox.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
3.AMPLA	<p>BANCO EM AÇO E ASSENTO COM RÉGUAS EM MADEIRA</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 801, Largura (mm) 1880, Profundidade (mm) 625, Peso (kg) 34</p> <p>Banco com encosto e apoio de braço. Assento constituído por 4 tábuas de madeira maciça de reflorestamento com dimensões de 28 x 65 x 1800 mm, com acabamento frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1020 dobrada em tipo "U" com espessura de 2,65 mm. Estrutura inferior do assento constituído por suportes metálicos de aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura, com disposição geométrica através de corte a laser de modo que o assento tenha melhor fixação e distribuição homogênea, evitando desta forma o acúmulo de umidade. Fixação das tábuas, através de parafusos em inox.</p> <p>Estrutura do encosto confeccionado em chapa de aço SAE 1020 estruturada por meio de dobras e conformada tipo "U" com espessura de 2,65 mm unido por meio de solda MIG/MAG a suporte metálico de 4,75 mm de espessura. A fixação do encosto é feita através de parafusos e porca em aço inox.</p> <p>Estruturas laterais com apoia braços com design contemporâneo, linhas retas e sofisticadas, compostas por um conjunto de tubos de aço SAE 1020 com dimensões de 40 x 50 x 2,00 mm. Sistema de união dos pés através de longarina transversal unidos ao apoia braço confeccionado</p>	UNID.	300	R\$ 6.973,10	R\$ 2.091.930,00



	<p>em chapa de aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura, sua confecção segue a angulação da estrutura lateral. Longarina transversal com pré-disposição para a fixação da estrutura do assento. Sistema de fixação através de porca rebite M8 em inox que é inserida nas furações preestabelecidas no tubo, posteriormente é utilizado parafusos de união em aço inox sextavados internos, garantindo qualidade na fixação das estruturas. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
4. COTA	<p><b>BANCO EM AÇO E ASSENTO COM RÉGUAS EM MADEIRA</b></p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 801, Largura (mm) 1880, Profundidade (mm) 625, Peso (kg) 34</p> <p>Banco com encosto e apoio de braço. Assento constituído por 4 tábuas de madeira maciça de reflorestamento com dimensões de 28 x 65 x 1800 mm, com acabamento frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1020 dobrada em tipo "U" com espessura de 2,65 mm. Estrutura inferior do assento constituído por suportes metálicos de aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura, com disposição geométrica através de corte a laser de modo que o assento tenha melhor fixação e distribuição homogênea, evitando desta forma o acúmulo de umidade. Fixação das tábuas, através de parafusos em inox.</p> <p>Estrutura do encosto confeccionado em chapa de aço SAE 1020 estruturada por meio de dobras e conformada tipo "U" com espessura de 2,65 mm unido por meio de solda MIG/MAG a suporte metálico de 4,75 mm de espessura. A fixação do encosto é feita através de parafusos e porca em aço inox.</p> <p>Estruturas laterais com apoia braços com design contemporâneo, linhas retas e sofisticadas, compostas por um conjunto de tubos de aço SAE 1020 com dimensões de 40 x 50 x 2,00 mm. Sistema de união dos pés através de longarina transversal unidos ao apoia braço confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura, sua confecção segue a angulação da estrutura lateral. Longarina transversal com pré-disposição para a fixação da estrutura do assento. Sistema de fixação através de porca rebite M8 em inox que é inserida nas furações preestabelecidas no tubo, posteriormente é utilizado parafusos de união em aço inox sextavados internos,</p>	UNID.	100	R\$ 6.973,10	R\$ 697.310,00



	<p>garantindo qualidade na fixação das estruturas. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
5. AMPLA	<p>BANCO EM MADEIRA COM PÉS METALICOS SEM ENCOSTO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 440, Largura (mm) 1805, Profundidade (mm) 474, Peso (kg) 71</p> <p>Banco com assento e encosto em madeira maciça de reflorestamento, com estrutura do assento constituído por um conjunto soldado de 2 tubos de aço SAE 1020 40 x 60 x 1,5 mm e chapas de aço SAE 1020 com espessura de 2,65 mm que são fixadas aos listões de madeira maciça de reflorestamento. Assento constituído de listões de madeira maciça de reflorestamento com 28 mm de espessura. Os Listões fixados a estrutura por meio de parafusos inox, com afastamento médio entre listões de 5 mm, de forma a evitar o acúmulo de umidade. Estruturas laterais em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, com suporte de mesmo material, soldados entre si por sistema de solda MIG. A fixação das laterais com a estrutura do assento é através de parafusos e porca autofreno.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	375	R\$ 7.731,00	R\$ 2.899.125,00
6.COTA	<p>BANCO EM MADEIRA COM PÉS METALICOS SEM ENCOSTO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso:</p>	UNID.	125	R\$ 7.731,00	R\$ 966.375,00



	<p>(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 440, Largura (mm) 1805, Profundidade (mm) 474, Peso (kg) 71 Banco com assento e encosto em madeira maciça de reflorestamento, com estrutura do assento constituído por um conjunto soldado de 2 tubos de aço SAE 1020 40 x 60 x 1,5 mm e chapas de aço SAE 1020 com espessura de 2,65 mm que são fixadas aos listões de madeira maciça de reflorestamento. Assento constituído de listões de madeira maciça de reflorestamento com 28 mm de espessura. Os Listões fixados a estrutura por meio de parafusos inox, com afastamento médio entre listões de 5 mm, de forma a evitar o acúmulo de umidade. Estruturas laterais em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, com suporte de mesmo material, soldados entre si por sistema de solda MIG. A fixação das laterais com a estrutura do assento é através de parafusos e porca autofreno. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
7.AMPLA	<p>BANCO EM MADEIRA COM PÉS METALICOS C/ ENCOSTO E BRAÇO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 796, Largura (mm) 1805, Profundidade (mm) 474, Peso (kg) 54 Banco com encosto e braços nas laterais, com estrutura do assento constituído por um conjunto soldado de 2 tubos retangulares de aço SAE 1020 com dimensões de 40 x 60 x 1,5 e travessas em chapas de aço SAE 1020 com espessura de 2,65 mm que são fixadas aos listões de madeira. Assento constituído por listões de madeira com dimensões de 28 x 40 mm, e um listão de madeira para acabamento frontal com dimensões de 28 x 135 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos inox, com afastamento mínimo entre listões de 5 mm, de forma a evitar o acúmulo de umidade. Estruturas laterais em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 2,65 mm. Fixação das laterais com estrutura do assento com parafusos M10 x 60 zincado branco, porca auto freno inox M10 e arruela inox M10. Estrutura do encosto composto de dois listões de madeira com dimensões de 28 x 135 mm e 3 suportes soldados de duas chapas de aço SAE 1020 com 3,75 mm de</p>	UNID.	375	R\$ 10.914,84	R\$ 4.093.065,00



	<p>espessura. Fixação dos listões com parafusos inox 4,2 x 25 e fixação no assento com parafusos inox M6 X 60, porca auto freno inox M6 e arruelas inox M6. Braços fabricados em aço carbono SAE 1020, com espessura de 3,75 mm, composto por estrutura única de chapa dobrada em formato trapezoidal. Fixação no assento com parafusos inox M6X60, porca auto freno inox M6 e arruelas inox M6.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
8.COTA	<p>BANCO EM MADEIRA COM PÉS METALICOS C/ ENCOSTO E BRAÇO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 796, Largura (mm) 1805, Profundidade (mm) 474, Peso (kg) 54</p> <p>Banco com encosto e braços nas laterais, com estrutura do assento constituído por um conjunto soldado de 2 tubos retangulares de aço SAE 1020 com dimensões de 40 x 60 x 1,5 e travessas em chapas de aço SAE 1020 com espessura de 2,65 mm que são fixadas aos listões de madeira. Assento constituído por listões de madeira com dimensões de 28 x 40 mm, e um listão de madeira para acabamento frontal com dimensões de 28 x 135 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos inox, com afastamento mínimo entre listões de 5 mm, de forma a evitar o acúmulo de umidade.</p> <p>Estruturas laterais em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 2,65 mm. Fixação das laterais com estrutura do assento com parafusos M10 x 60 zincado branco, porca auto freno inox M10 e arruela inox M10. Estrutura do encosto composto de dois listões de madeira com dimensões de 28 x 135 mm e 3 suportes soldados de duas chapas de aço SAE 1020 com 3,75 mm de espessura. Fixação dos listões com parafusos inox 4,2 x 25 e fixação no assento com parafusos inox M6 X 60, porca auto freno inox M6 e arruelas inox M6. Braços fabricados em aço carbono SAE 1020, com espessura de 3,75 mm, composto por estrutura única de chapa dobrada em formato trapezoidal. Fixação no assento com parafusos inox M6X60, porca auto freno inox M6 e arruelas inox M6.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e</p>	UNID.	125	R\$ 10.914,84	R\$ 1.364.355,00



	<p>desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
9.AMPLA	<p>BANCO EM MADEIRA COM PÉS METALICOS QUADRADO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 430, Largura (mm) 1210, Profundidade (mm) 494, Peso (kg) 40</p> <p>Banco sem encosto, com assento constituído por listões de madeira maciça de reflorestamento com dimensões de 28 x 31 x 1200 mm e com 2 listões de madeira maciça de reflorestamento de 28 x 135 x 1200 mm, para acabamento frontal e traseiro.</p> <p>Estrutura inferior do assento constituído por chapas de aço SAE 1010/1020 com 2,65 mm de espessura. A fixação das madeiras é feita através de parafusos inox. Estruturas laterais em chapa de aço SAE 101/1020 com 4,75 mm de espessura, estampadas com furações laterais para fixação ao assento. Parafusos de união dos componentes em aço inox M10 x 20. Pés laterais com furação de 11 mm de diâmetro que permite a fixação ao pavimento através de parafusos com buchas ou chumbadores 10 mm, conforme preferência do cliente.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	750	R\$ 6.445,41	R\$ 4.834.057,50
10.COTA	<p>BANCO EM MADEIRA COM PÉS METALICOS QUADRADO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p>	UNID.	250	R\$ 6.445,41	R\$ 1.611.352,50



	<p>Altura (mm) 430, Largura (mm) 1210, Profundidade (mm) 494, Peso (kg) 40</p> <p>Banco sem encosto, com assento constituído por listões de madeira maciça de reflorestamento com dimensões de 28 x 31 x 1200 mm e com 2 listões de madeira maciça de reflorestamento de 28 x 135 x 1200 mm, para acabamento frontal e traseiro.</p> <p>Estrutura inferior do assento constituído por chapas de aço SAE 1010/1020 com 2,65 mm de espessura. A fixação das madeiras é feita através de parafusos inox. Estruturas laterais em chapa de aço SAE 101/1020 com 4,75 mm de espessura, estampadas com furações laterais para fixação ao assento. Parafusos de união dos componentes em aço inox M10 x 20. Pés laterais com furação de 11 mm de diâmetro que permite a fixação ao pavimento através de parafusos com buchas ou chumbadores 10 mm, conforme preferência do cliente.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
11.AMPLA	<p>BANCO EM MADEIRA COM PÉS METALICOS QUADRADO ÂNGULO DE 45°</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 430, Largura (mm) 2006, Profundidade (mm) 494, Peso (kg) 41</p> <p>Banco sem encosto, com extremidades anguladas em 45°, de assento constituído por listões de madeira maciça de reflorestamento e listões de madeira maciça de reflorestamento para acabamento frontal e traseiro. Estrutura inferior do assento de suporte para as madeiras constituído por chapas de aço SAE 1010/1020 com 2,65 mm de espessura.</p> <p>A fixação das madeiras é feita através de parafusos inox. Estruturas laterais em chapa de aço SAE 101/1020 com 4,75 mm de espessura, estampadas com furações laterais para fixação ao assento. Parafusos de união dos componentes em aço inox M10 x 20. Pés laterais com furação de 11 mm de diâmetro que permite a fixação ao pavimento através de parafusos com buchas ou chumbadores 10 mm, conforme preferência do cliente.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios</p>	UNID.	75	R\$ 6.580,45	R\$ 493.533,75



	<p>UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
12.COTA	<p>BANCO EM MADEIRA COM PÉS METALICOS QUADRADO ÂNGULO DE 45º</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 430, Largura (mm) 2006, Profundidade (mm) 494, Peso (kg) 41</p> <p>Banco sem encosto, com extremidades anguladas em 45º, de assento constituído por listões de madeira maciça de reflorestamento e listões de madeira maciça de reflorestamento para acabamento frontal e traseiro. Estrutura inferior do assento de suporte para as madeiras constituído por chapas de aço SAE 1010/1020 com 2,65 mm de espessura.</p> <p>A fixação das madeiras é feita através de parafusos inox. Estruturas laterais em chapa de aço SAE 101/1020 com 4,75 mm de espessura, estampadas com furações laterais para fixação ao assento. Parafusos de união dos componentes em aço inox M10 x 20. Pés laterais com furação de 11 mm de diâmetro que permite a fixação ao pavimento através de parafusos com buchas ou chumbadores 10 mm, conforme preferência do cliente.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	25	R\$ 6.580,45	R\$ 164.511,25
13.AMPLA	<p>MESA COM BANCO SEM ENCOSTO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 751, Largura (mm) 2200, Profundidade (mm) 1300, Peso (kg) 160</p> <p>Mesa e bancos integrados, com tampo constituídos por 5 listões de madeira maciça de reflorestamento, contando com 2 listões laterais arredondados e 3 retos com</p>	UNID.	150	R\$ 18.669,61	R\$ 2.800.441,50



	<p>dimensões de 28 x 130 x 2200 mm e um afastamento mínimo de 5,0 mm entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade. Sistema de união e estruturação do tampo aos pés laterais constituído por 4 conectores confeccionados em chapas de aço SAE 1020 com 4,25 mm de espessura e 2 tubos de aço SAE 1020 de dimensional 30 x 30 x 1,5 x 1793 mm.</p> <p>Cada assento é constituído de 2 listões com cantos arredondados de dimensional 28 x 130 x 2200 mm. Sistema de união e estruturação do assento aos pés laterais constituído por 4 conectores confeccionados em chapas de aço SAE 1020 com 4,25 mm de espessura e 2 tubos de aço SAE 1020 de dimensional 30 x 30 x 1,5 x 1926 mm.</p> <p>Acabamento superficial das madeiras com base em verniz isolante e acabamento através de verniz acetinado com alta resistência a fungos e ao sol com no mínimo duplo filtro solar de resistência aos raios UV, disponível nas cores Incolor UV Glass e Castanho UV Deck;</p> <p>Pés laterais da mesa confeccionados em chapa de aço SAE 1020 com 6,35 mm de espessura, estruturados por meio de dobras e pré-disposição para fixação e posicionamento do tampo da mesa e assento dos bancos, com sistema de fixação ao piso através de parafusos. Parafusos de união dos componentes em aço inox.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
14.COTA	<p>MESA COM BANCO SEM ENCOSTO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 751, Largura (mm) 2200, Profundidade (mm) 1300, Peso (kg) 160</p> <p>Mesa e bancos integrados, com tampo constituídos por 5 listões de madeira maciça de reflorestamento, contando com 2 listões laterais arredondados e 3 retos com dimensões de 28 x 130 x 2200 mm e um afastamento mínimo de 5,0 mm entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade. Sistema de união e estruturação do tampo aos pés laterais constituído por 4 conectores confeccionados em chapas de aço SAE 1020 com 4,25 mm de espessura e 2 tubos de aço SAE 1020 de dimensional 30 x 30 x 1,5 x 1793 mm.</p> <p>Cada assento é constituído de 2 listões com cantos arredondados de dimensional 28 x 130 x 2200 mm. Sistema de união e estruturação do assento aos pés</p>	UNID.	50	R\$ 18.669,61	R\$ 933.480,50



	<p>laterais constituído por 4 conectores confeccionados em chapas de aço SAE 1020 com 4,25 mm de espessura e 2 tubos de aço SAE 1020 de dimensional 30 x 30 x 1,5 x 1926 mm.</p> <p>Acabamento superficial das madeiras com base em verniz isolante e acabamento através de verniz acetinado com alta resistência a fungos e ao sol com no mínimo duplo filtro solar de resistência aos raios UV, disponível nas cores Incolor UV Glass e Castanho UV Deck;</p> <p>Pés laterais da mesa confeccionados em chapa de aço SAE 1020 com 6,35 mm de espessura, estruturados por meio de dobras e pré-disposição para fixação e posicionamento do tampo da mesa e assento dos bancos, com sistema de fixação ao piso através de parafusos. Parafusos de união dos componentes em aço inox.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
15.AMPLA	<p>COBERTURA COM SOMBREAMENTO SOLAR</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 2155, Largura (mm) 1800, Profundidade (mm) 2085, Peso (kg) 260</p> <p>Sombreamento semicírculo fabricado, com estrutura em aço e assento, tampo e cobertura em listões de madeira maciça de reflorestamento, com espessura de 28 mm.</p> <p>Estrutura fabricada em formato semicírculo, com tudo quadrado em aço SAE 1020 de 50 x 50 com espessura de 3 mm, com travessas e suportes em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 4,75 mm, unidos por meio de solda MIG.</p> <p>Madeira maciça de reflorestamento, com dimensões de 1800 x 28 x 40 mm, fixadas a estrutura através de parafusos inox.</p> <p>Bancos integrados a estrutura com altura de 450 mm e a mesa com altura de 750mm.</p> <p>Estrutura deve fixada ao piso com parafusos chumbadores Parabolt 5/16 x 7".</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: Resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: Pintura do aço com duplo processo. 1º</p>	UNID.	113	R\$ 34.892,97	R\$ 3.942.905,61



	processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
16.COTA	<p>COBERTURA COM SOMBREAMENTO SOLAR</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 2155, Largura (mm) 1800, Profundidade (mm) 2085, Peso (kg) 260</p> <p>Sombreamento semicírculo fabricado, com estrutura em aço e assento, tampo e cobertura em listões de madeira maciça de reflorestamento, com espessura de 28 mm. Estrutura fabricada em formato semicírculo, com tudo quadrado em aço SAE 1020 de 50 x 50 com espessura de 3 mm, com travessas e suportes em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 4,75 mm, unidos por meio de solda MIG.</p> <p>Madeira maciça de reflorestamento, com dimensões de 1800 x 28 x 40 mm, fixadas a estrutura através de parafusos inox.</p> <p>Bancos integrados a estrutura com altura de 450 mm e a mesa com altura de 750mm.</p> <p>Estrutura deve fixada ao piso com parafusos chumbadores Parabolt 5/16 x 7".</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: Resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: Pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	37	R\$ 34.892,97	R\$ 1.291.039,89
17.AMPLA	<p>COBERTURA SOMBREAMENTO COM PROTEÇÃO IMPERMEÁVEL</p> <p>Sistema de sombreamento / cobertura através de uma chapa de policarbonato.</p>	UNID.	75	R\$ 12.525,67	R\$ 939.425,25
18. COTA	<p>COBERTURA SOMBREAMENTO COM PROTEÇÃO IMPERMEÁVEL</p> <p>Sistema de sombreamento / cobertura através de uma chapa de policarbonato.</p>	UNID.	25	R\$ 12.525,67	R\$ 313.141,75
19.AMPLA	<p>BANCO MODELO ARQUIBANCADA</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 990, Largura (mm) 1642, Profundidade (mm)</p>	UNID.	150	R\$ 15.319,25	R\$ 2.297.887,50



	<p>1547,                      Peso                      (kg)                      90</p> <p>Bancos no estilo arquibancada, composto por três assentos angulados em ambas as extremidades em 15°, com a altura do assento inferior em relação ao piso de 350 mm, assento intermediário a 670 mm e 990 mm do assento superior.</p> <p>Assentos fabricados em estrutura metálica, compostos por cantoneiras para fixação da madeira e fechamento frontal e traseiros de chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura. Componentes soldados através de solda MIG. Listões de madeira maciça de reflorestamento com 28 mm de espessura e 135 mm de largura, variando em seu comprimento conforme a angulação dos assentos. Fixação dos assentos aos pés através de parafusos, arruelas e rebites cônicos M8. Fixação das madeiras através de parafuso 4,2 X 25 inox. Conjunto do pé formado por tubo retangular de aço carbono SAE 1020 40 X 80 X 2,00 mm. Orelha de fixação ao piso fabricada em chapa de aço SAE 1020 carbono com 4,75 mm de espessura. Fixação ao piso através de parafusos parabolt.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
20. COTA	<p>BANCO                      MODELO                      ARQUIBANCADA</p> <p>Dimensões                      Gerais                      e                      Peso:</p> <p>(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 990, Largura (mm) 1642, Profundidade (mm) 1547,                      Peso                      (kg)                      90</p> <p>Banco no estilo arquibancada, composto por três assentos angulados em ambas as extremidades em 15°, com a altura do assento inferior em relação ao piso de 350 mm, assento intermediário a 670 mm e 990 mm do assento superior.</p> <p>Assentos fabricados em estrutura metálica, compostos por cantoneiras para fixação da madeira e fechamento frontal e traseiros de chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura. Componentes soldados através de solda MIG. Listões de madeira maciça de reflorestamento com 28 mm de espessura e 135 mm de largura, variando em seu comprimento conforme a angulação dos assentos. Fixação dos assentos aos pés através de parafusos, arruelas e rebites cônicos M8. Fixação das madeiras através de parafuso 4,2 X 25 inox. Conjunto do pé formado por tubo retangular de aço carbono SAE 1020 40 X 80 X 2,00 mm. Orelha de fixação</p>	UNID.	50	R\$ 15.319,25	R\$ 765.962,50



	<p>ao piso fabricada em chapa de aço SAE 1020 carbono com 4,75 mm de espessura. Fixação ao piso através de parafusos parabolt.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
21.AMPLA	<p>BANCO CURVO EM 45° Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 432 Largura (mm) 1916 Profundidade (mm) 646 Peso (kg) 63</p> <p>Banco metálico sem encosto, com assento em chapa de aço carbono com 4,75 mm de espessura. Estrutura inferior do assento constituído por suportes laterais e centrais fabricados em aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura, os quais tem como função a sustentação do assento. Assento fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75 mm de espessura, recortada a laser com 45° na parte interna do assento e recortes decorativos, componentes unidos por meio de sistema de solda MIG.</p> <p>Os pés do banco são constituídos de chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75 mm de espessura. A união dos pés a estrutura do assento se dá por através de parafusos inox, pelas laterais do assento.</p> <p>A fixação do banco no piso é através de parafusos parabolt 5/46 x 4".</p> <p>O produto permite diferentes disposições quando em conjunto com outros módulos.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	75	R\$ 10.441,43	R\$ 783.107,25
22.COTA	<p>BANCO CURVO EM 45° Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 432 Largura (mm) 1916 Profundidade (mm) 646 Peso (kg) 63</p>	UNID.	25	R\$ 10.441,43	R\$ 261.035,75



	<p>Banco metálico sem encosto, com assento em chapa de aço carbono com 4,75 mm de espessura. Estrutura inferior do assento constituído por suportes laterais e centrais fabricados em aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura, os quais tem como função a sustentação do assento. Assento fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75 mm de espessura, recortada a laser com 45° na parte interna do assento e recortes decorativos, componentes unidos por meio de sistema de solda MIG.</p> <p>Os pés do banco são constituídos de chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75 mm de espessura. A união dos pés a estrutura do assento se dá por através de parafusos inox, pelas laterais do assento.</p> <p>A fixação do banco no piso é através de parafusos parabolt 5/46 x 4".</p> <p>O produto permite diferentes disposições quando em conjunto com outros módulos.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
23.AMPLA	<p>LIXEIRA EM AÇO COM 75 LITROS</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 950, Largura (mm) 470, Profundidade (mm) 470, Peso (kg) 37</p> <p>Lixeira constituída de corpo cilíndrico em estrutura metálica, fixação ao pavimento através de parafusos, conforme definição do cliente. Estrutura da lixeira é composta de um cesto externo confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 2,65 mm, tubo redondo com diâmetro externo de 6", base para fixação ao pavimento confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm, suporte do cesto interno confeccionada em chapa de aço SAE 1020 espessura de 4,75 mm. Componentes internos unidos através de processo de solda tipo MIG/MAG. Nesta estrutura há uma chapa confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura que tem por função ser o suporte dos cestos internos, a fixação desta chapa é realizada através de parafusos de inox M6 x 20 mm, bem como arruela e porca em inox.</p> <p>A parte interna da lixeira é constituída por um cesto soldado confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 0,75 mm de espessura, possibilitando assim uma estrutura mais leve e de melhor movimentação. Nos cestos existem três aberturas as quais são revestidas com acabamento emborrachado, facilitando a retirada dos sacos de lixo.</p> <p>O fechamento da lixeira é realizado através de uma estrutura constituída por tubos 30 X 40 X 2,0 mm soldados. Soldado a esta estrutura de tubos, há um suporte metálico fabricado em chapa de aço SAE 1020 de 2,65 mm de espessura, o qual tem por função realizar o fechamento de</p>	UNID.	150	R\$ 8.452,60	R\$ 1.267.890,00



	<p>uma das extremidades. Este conjunto fica apoiado em um batente de borracha. Esse conjunto soldado realiza a articulação do sistema de fechamento da lixeira. Em uma das extremidades deste tubo existe um parafuso de inox M8 x 55 mm passante que fixa a estrutura em conjunto com porca auto freio e arruela M8.</p> <p>Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
24.COTA	<p>LIXEIRA EM AÇO COM 75 LITROS Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 950, Largura (mm) 470, Profundidade (mm) 470, Peso (kg) 37</p> <p>Lixeira constituída de corpo cilíndrico em estrutura metálica, fixação ao pavimento através de parafusos, conforme definição do cliente. Estrutura da lixeira é composta de um cesto externo confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 2,65 mm, tubo redondo com diâmetro externo de 6", base para fixação ao pavimento confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm, suporte do cesto interno confeccionada em chapa de aço SAE 1020 espessura de 4,75 mm. Componentes internos unidos através de processo de solda tipo MIG/MAG. Nesta estrutura há uma chapa confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura que tem por função ser o suporte dos cestos internos, a fixação desta chapa é realizada através de parafusos de inox M6 x 20 mm, bem como arruela e porca em inox.</p> <p>A parte interna da lixeira é constituída por um cesto soldado confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 0,75 mm de espessura, possibilitando assim uma estrutura mais leve e de melhor movimentação. Nos cestos existem três aberturas as quais são revestidas com acabamento emborrachado, facilitando a retirada dos sacos de lixo. O fechamento da lixeira é realizado através de uma estrutura constituída por tubos 30 X 40 X 2,0 mm soldados. Soldado a esta estrutura de tubos, há um suporte metálico fabricado em chapa de aço SAE 1020 de 2,65 mm de espessura, o qual tem por função realizar o fechamento de uma das extremidades. Este conjunto fica apoiado em um batente de borracha. Esse conjunto soldado realiza a articulação do sistema de fechamento da lixeira. Em uma das extremidades deste tubo existe um parafuso de inox M8 x 55 mm passante que fixa a estrutura em conjunto com porca auto freio e arruela M8.</p> <p>Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme</p>	UNID.	50	R\$ 8.452,60	R\$ 422.630,00



	mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
25.AMPLA	<p>LIXEIRA EM MADEIRA COM ESTRUTURA METÁLICA. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 790, Largura (mm) 409, Profundidade (mm) 409, Peso (kg) 28</p> <p>Lixeira constituída de corpo circular em estrutura metálica com revestimento em listões de madeira maciça de reflorestamento, fixação ao pavimento através de parafusos chumbadores.</p> <p>Corpo circular, estrutura metálica com dimensões externas mínimas de Ø 332 mm x 722 mm de altura, confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,5 mm. Fundo do cesto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 1,5 mm, soldado ao corpo circular através de processo MIG. Dobradiça, que faz o sistema de abertura/fechamento da tampa e suporte apoio do aro, confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 3 mm, unida ao corpo por meio de parafusos inox M6 x 20 mm, arruelas inox M6 e porcas auto freno M6.</p> <p>Os listões de madeira maciça de reflorestamento com espessura de 28 mm, possuem diferentes tamanhos e circundam todo o contorno do corpo metálico. Listões fixados ao redor do corpo por meio de parafusos inox.</p> <p>Conjunto aro para fixação do saco de lixo composto por aro de aço trefilado SAE 1020 Ø 6,35 mm.</p> <p>Tampa circular com dimensão externa mínima de Ø 409 mm, confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,9 mm. Possui furo central com dimensão de Ø 120 mm. Suporte dobradiça confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 3 mm, unida à tampa por meio de solda e unido ao corpo por meio de parafusos inox, arruelas inox M6 e porcas auto freno M6.</p> <p>Trava da tampa confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,9 mm, unida à tampa por meio de solda tipo MIG/MAG.</p> <p>Fechamento frontal do cesto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,5 mm, com furações laterais que fazem a união com o corpo circular por meio de parafusos inox e porcas auto freno M6.</p> <p>A tampa para seu perfeito fechamento é composta de batentes de borracha na parte interna inferior e fecho com lingueta para travamento.</p> <p>Fixação ao pavimento através de parafusos ou chumbadores.</p> <p>Sapata deslizante, injetada em polipropileno (Pp), encaixado a base da lixeira.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p>	UNID.	150	R\$ 6.508,80	R\$ 976.320,00



	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
26.COTA	<p>LIXEIRA EM MADEIRA COM ESTRUTURA METÁLICA. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 790, Largura (mm) 409, Profundidade (mm) 409, Peso (kg) 28 Lixeira constituída de corpo circular em estrutura metálica com revestimento em listões de madeira maciça de reflorestamento, fixação ao pavimento através de parafusos chumbadores. Corpo circular, estrutura metálica com dimensões externas mínimas de Ø 332 mm x 722 mm de altura, confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,5 mm. Fundo do cesto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 1,5 mm, soldado ao corpo circular através de processo MIG. Dobradiça, que faz o sistema de abertura/fechamento da tampa e suporte apoio do aro, confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 3 mm, unida ao corpo por meio de parafusos inox M6 x 20 mm, arruelas inox M6 e porcas auto freno M6. Os listões de madeira maciça de reflorestamento com espessura de 28 mm, possuem diferentes tamanhos e circundam todo o contorno do corpo metálico. Listões fixados ao redor do corpo por meio de parafusos inox. Conjunto aro para fixação do saco de lixo composto por aro de aço trefilado SAE 1020 Ø 6,35 mm. Tampa circular com dimensão externa mínima de Ø 409 mm, confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,9 mm. Possui furo central com dimensão de Ø 120 mm. Suporte dobradiça confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 3 mm, unida à tampa por meio de solda e unido ao corpo por meio de parafusos inox, arruelas inox M6 e porcas auto freno M6. Trava da tampa confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,9 mm, unida à tampa por meio de solda tipo MIG/MAG. Fechamento frontal do cesto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,5 mm, com furações laterais que fazem a união com o corpo circular por meio de parafusos inox e porcas auto freno M6. A tampa para seu perfeito fechamento é composta de batentes de borracha na parte interna inferior e fecho com lingueta para travamento. Fixação ao pavimento através de parafusos ou chumbadores. Sapata deslizante, injetada em polipropileno (Pp), encaixado a base da lixeira. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	50	R\$ 6.508,80	R\$ 325.440,00
27.AMPLA	<p>LIXEIRA METÁLICA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para</p>	UNID.	375	R\$ 3.775,05	R\$ 1.415.643,75



	<p>menos)</p> <p>Altura (mm) 905, Largura (mm) 680, Profundidade (mm) 275, Peso (kg) 19</p> <p>Lixeira constituída de corpo elíptico, produzido em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,9 mm com furações de formato redondo ao longo de todo o corpo, recortadas a partir de processo de corte a laser. Parte traseira unida as estruturas laterais e ao fundo por solda MIG. Parte frontal, porta, constituída por chapas soldadas que permitem a fixação na estrutura lateral esquerda por meio de parafuso, arruelas e porcas inox M6. Fixação da porta por meio de fecho lingueta.</p> <p>Cobertura para proteção contra chuva, produzida em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,9 mm, unida as estruturas laterais por solda MIG.</p> <p>Estruturas laterais em tubo redondo de Ø 2.3/8" x 2 mm de espessura e chapa base de fixação ao piso fabricado em chapa metálica com 4,75 mm de espessura, ambas unidas por solda MIG. Fixação ao pavimento através de parafusos, conforme definição do cliente.</p> <p>Fundo de formato igual ao corpo da lixeira, produzido em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 3,00 mm, unida as estruturas laterais por solda MIG.</p> <p>Aro metálico de formato elíptico, para fixação do saco de lixo em barra trefilada aço SAE 1020 Ø 6,35 mm.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
28.COTA	<p>LIXEIRA METÁLICA</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 905, Largura (mm) 680, Profundidade (mm) 275, Peso (kg) 19</p> <p>Lixeira constituída de corpo elíptico, produzido em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,9 mm com furações de formato redondo ao longo de todo o corpo, recortadas a partir de processo de corte a laser. Parte traseira unida as estruturas laterais e ao fundo por solda MIG. Parte frontal, porta, constituída por chapas soldadas que permitem a fixação na estrutura lateral esquerda por meio de parafuso, arruelas e porcas inox M6. Fixação da porta por meio de fecho lingueta.</p> <p>Cobertura para proteção contra chuva, produzida em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,9 mm, unida as estruturas laterais por solda MIG.</p> <p>Estruturas laterais em tubo redondo de Ø 2.3/8" x 2 mm de espessura e chapa base de fixação ao piso fabricado em chapa metálica com 4,75 mm de espessura, ambas unidas por solda MIG. Fixação ao pavimento através de parafusos, conforme definição do cliente.</p> <p>Fundo de formato igual ao corpo da lixeira, produzido em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 3,00 mm, unida as estruturas laterais por solda MIG.</p>	UNID.	125	R\$ 3.775,05	R\$ 471.881,25



	<p>Aro metálico de formato elíptico, para fixação do saco de lixo em barra trefilada aço SAE 1020 Ø 6,35 mm.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
29. AMPLA	<p>TUNEL (PLATAFORMA FIXA COM TÚNEL PARA ANIMAIS)</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 580, Largura (mm) 450, Profundidade (mm) 2400, Peso (kg) 55</p> <p>Plataforma fixa com túnel, destinada a utilização de parque de diversões para animais.</p> <p>Estrutura metálica da plataforma constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de aço carbono SAE 1010/1020. Componentes soldados entre si através de MIG/MAG.</p> <p>Prancha superior da plataforma constituída por peça única em madeira compensado naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante. Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>A fixação da prancha à estrutura metálica se dá através de parafusos inox M4.</p> <p>Túnel em formato de "U", fabricado em ACM (AluminumComposite Material), composto de alumínio com núcleo de polietileno de baixa densidade. Possui uma bainha para a fixação nas travessas através de parafusos M6.</p> <p>Possui sapatas niveladoras fabricadas em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	15	R\$ 9.345,04	R\$ 140.175,60
30.COTA	<p>TUNEL (PLATAFORMA FIXA COM TÚNEL PARA ANIMAIS)</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 580, Largura (mm) 450, Profundidade (mm) 2400, Peso (kg) 55</p>	UNID.	5	R\$ 9.345,04	R\$ 46.725,20



	<p>Plataforma fixa com túnel, destinada a utilização de parque de diversões para animais. Estrutura metálica da plataforma constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de aço carbono SAE 1010/1020. Componentes soldados entre si através de MIG/MAG.</p> <p>Prancha superior da plataforma constituída por peça única em madeira compensado naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante. Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. A fixação da prancha à estrutura metálica se dá através de parafusos inox M4.</p> <p>Túnel em formato de "U", fabricado em ACM (Aluminum Composite Material), composto de alumínio com núcleo de polietileno de baixa densidade. Possui uma bainha para a fixação nas travessas através de parafusos M6.</p> <p>Possui sapatas niveladoras fabricadas em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
31.AMPLA	<p>PLATAFORMA 2400 (PLATAFORMA FIXA PARA ANIMAIS)</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 750, Largura (mm) 450, Profundidade (mm) 2400, Peso (kg) 86</p> <p>Plataforma fixa, destinada a utilização de parque de diversões para animais. Estrutura metálica da plataforma constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de aço carbono SAE 1010/1020, soldadas entre si através de MIG/MAG.</p> <p>Prancha superior da plataforma constituída por peça única em madeira compensado naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante.</p> <p>Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. A fixação da prancha à estrutura metálica se dá através de parafusos inox M4.</p> <p>Fechamentos laterais fabricados em ACM</p>	UNID.	15	R\$ 8.756,41	R\$ 131.346,15



	<p>(AluminumComposite Material), composto de alumínio com núcleo de polietileno de baixa densidade. Possui sapatas niveladoras fabricados em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
32.COTA	<p>PLATAFORMA 2400 (PLATAFORMA FIXA PARA ANIMAIS) Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 750, Largura (mm) 450, Profundidade (mm) 2400, Peso (kg) 86 Plataforma fixa, destinada a utilização de parque de diversões para animais. Estrutura metálica da plataforma constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de aço carbono SAE 1010/1020, soldadas entre si através de MIG/MAG. Prancha superior da plataforma constituída por peça única em madeira compensado naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante. Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. A fixação da prancha à estrutura metálica se dá através de parafusos inox M4. Fechamentos laterais fabricados em ACM (AluminumComposite Material), composto de alumínio com núcleo de polietileno de baixa densidade. Possui sapatas niveladoras fabricados em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	5	R\$ 8.756,41	R\$ 43.782,05
33.AMPLA	<p>ZIG ZAG (PLATAFORMA FIXA PARA OBSTÁCULO PARA ANIMAIS) Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p>	UNID.	15	R\$ 9.546,02	R\$ 143.190,30



	<p>Altura (mm) 550, Largura (mm) 900, Profundidade (mm) 2380, Peso (kg) 46</p> <p>Plataforma fixa com obstáculos para zig-zag, destinada a utilização de parque de diversões para animais. Estrutura metálica da plataforma constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de aço carbono SAE 1010/1020. Obstáculos dispostos em série, sendo 4 colunas fixas, fabricadas em tubo redondo de aço carbono SAE 1010/1020 de 1.1/2" (38,1 mm) x 1,5 mm. Componentes soldados entre si através de MIG/MAG. Prancha superior da plataforma constituída por peça única em madeira compensado naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante.</p> <p>Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Possui sapatas niveladoras fabricadas em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
34.COTA	<p>ZIG ZAG (PLATAFORMA FIXA PARA OBSTÁCULO PARA ANIMAIS)</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 550, Largura (mm) 900, Profundidade (mm) 2380, Peso (kg) 46</p> <p>Plataforma fixa com obstáculos para zig-zag, destinada a utilização de parque de diversões para animais. Estrutura metálica da plataforma constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de aço carbono SAE 1010/1020. Obstáculos dispostos em série, sendo 4 colunas fixas, fabricadas em tubo redondo de aço carbono SAE 1010/1020 de 1.1/2" (38,1 mm) x 1,5 mm. Componentes soldados entre si através de MIG/MAG. Prancha superior da plataforma constituída por peça única em madeira compensado naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante.</p> <p>Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Possui sapatas niveladoras fabricadas em plástico de alta</p>	UNID.	5	R\$ 9.546,02	R\$ 47.730,10



	<p>resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
35.AMPLA	<p>CERCA DE SALTO (PLATAFORMA FIXA PARA OBSTÁCULOS DE SALTO PARA ANIMAIS) Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 550, Largura (mm) 900, Profundidade (mm) 1450, Peso (kg) 30</p> <p>Plataforma fixa com obstáculo de salto, destinada a utilização de parque de diversões para animais. Estrutura metálica da plataforma constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de aço carbono SAE 1020, soldadas entre si através de MIG/MAG. Obstáculo de salto constituído por duas colunas verticais e uma travessa horizontal, fabricadas em tubo redondo de aço carbono com diâmetro de Ø44,45 e espessura de 1,50mm soldadas entre si através de MIG/MAG. Prancha superior da plataforma constituída por peça única em madeira compensado naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante.</p> <p>Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. A fixação da prancha à estrutura metálica se dá através de parafusos inox M4.</p> <p>Sapatas niveladores fabricados em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	15	R\$ 10.038,48	R\$ 150.577,20
36.COTA	<p>CERCA DE SALTO (PLATAFORMA FIXA PARA OBSTÁCULOS DE SALTO PARA ANIMAIS) Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 550, Largura (mm) 900, Profundidade (mm)</p>	UNID.	5	R\$ 10.038,48	R\$ 50.192,40





	<p>(AluminumComposite Material), composto de alumínio com núcleo de polietileno de baixa densidade. Possui sapatas niveladoras fabricados em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
38.COTA	<p>RAMPA 15° (RAMPA COM INCLINAÇÃO DE 15° PARA ANIMAIS) Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 750, Largura (mm) 450, Profundidade (mm) 2300, Peso (kg) 65 Rampa com inclinação fixa de 15°, destinada a utilização de parque de diversões para animais. Estrutura metálica da rampa constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de aço carbono SAE 1010/1020, soldadas entre si através de MIG/MAG. Prancha da rampa constituída por duas peças em madeira compensada naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante. Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. A fixação da prancha à estrutura metálica se dá através de parafusos inox M4. Fechamentos laterais e traseiro fabricados em ACM (AluminumComposite Material), composto de alumínio com núcleo de polietileno de baixa densidade. Possui sapatas niveladoras fabricados em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	5	R\$ 11.154,39	R\$ 55.771,95
39.AMPLA	<p>RAMPA 30° (RAMPA COM INCLINAÇÃO DE 30° PARA ANIMAIS) Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p>	UNID.	15	R\$ 7.999,53	R\$ 119.992,95



	<p>Altura (mm) 750, Largura (mm) 450, Profundidade (mm) 1170, Peso (kg) 34</p> <p>Rampa com inclinação fixa de 30°, destinada a utilização de parque de diversões para animais.</p> <p>Estrutura metálica da rampa constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de aço carbono SAE 1010/1020, soldadas entre si através de MIG/MAG.</p> <p>Prancha da rampa constituída por peça única em madeira compensado naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante.</p> <p>Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>A fixação da prancha à estrutura metálica se dá através de parafusos inox M4.</p> <p>Fechamentos laterais e traseiro fabricados em ACM (AluminumComposite Material), composto de alumínio com núcleo de polietileno de baixa densidade.</p> <p>Possui sapatas niveladoras fabricadas em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
40.COTA	<p>RAMPA 30° (RAMPA COM INCLINAÇÃO DE 30° PARA ANIMAIS)</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 750, Largura (mm) 450, Profundidade (mm) 1170, Peso (kg) 34</p> <p>Rampa com inclinação fixa de 30°, destinada a utilização de parque de diversões para animais.</p> <p>Estrutura metálica da rampa constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de aço carbono SAE 1010/1020, soldadas entre si através de MIG/MAG.</p> <p>Prancha da rampa constituída por peça única em madeira compensado naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante.</p> <p>Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>A fixação da prancha à estrutura metálica se dá através de parafusos inox M4.</p> <p>Fechamentos laterais e traseiro fabricados em ACM (AluminumComposite Material), composto de alumínio com</p>	UNID.	5	R\$ 7.999,53	R\$ 39.997,65



	<p>núcleo de polietileno de baixa densidade. Possui sapatas niveladoras fabricadas em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
41.AMPLA	<p>FLOREIRA MODULAR QUADRADA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 850, Largura (mm) 950, Profundidade (mm) 950, Peso (kg) 70 Floreira em formato retangular, produzido em chapa de aço galvanizado minimizado SAE 1020, com espessura mínima de 1,95 mm. Constituída por sistema modular com disposição construtiva para montagem através de painéis sem solda, através de um sistema estrutural de dobras, encaixes e parafusos, dando maior resistência e rigidez ao produto. Base retangular em chapa de aço galvanizada e zincada conforme NBR 7008 ZC, com espessura de 1,95 mm, estruturado por abas de reforço e longarina metálica, produzido em tubo de aço quadrado 40 x 40 de 1,20 mm de espessura, com dreno centralizado para regular o excesso de água. Fixada ao corpo da floreira através de parafusos M10 e com sistema de regulagem de nível a partir do interior da floreira, através de parafusos de aço com tratamento por galvanização, de bitola M16. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	113	R\$ 11.707,98	R\$ 1.323.001,74
42.COTA	<p>FLOREIRA MODULAR QUADRADA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 850, Largura (mm) 950, Profundidade (mm) 950, Peso (kg) 70 Floreira em formato retangular, produzido em chapa de aço galvanizado minimizado SAE 1020, com espessura mínima de 1,95 mm. Constituída por sistema modular com disposição construtiva para montagem através de painéis sem solda, através de um sistema estrutural de dobras, encaixes e parafusos, dando maior resistência e rigidez ao produto.</p>	UNID.	37	R\$ 11.707,98	R\$ 433.195,26



	<p>Base retangular em chapa de aço galvanizada e zincada conforme NBR 7008 ZC, com espessura de 1,95 mm, estruturado por abas de reforço e longarina metálica, produzido em tubo de aço quadrado 40 x 40 de 1,20 mm de espessura, com dreno centralizado para regular o excesso de água. Fixada ao corpo da floreira através de parafusos M10 e com sistema de regulagem de nível a partir do interior da floreira, através de parafusos de aço com tratamento por galvanização, de bitola M16. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
43.AMPLA	<p>CERCA CONSTITUÍDA METÁLICA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 1040, Largura (mm) 1000, Profundidade (mm) 148, Peso (kg) 9,5 Cerca constituída de corpo tubular calandrado em ângulo, que forma um X na parte central. Estrutura composta por dois tubos verticais em aço SAE 1020 com dimensões de 30 x 50 x 1,5 mm, e dois tubos centrais calandrado transpassados que formam um X na parte central da cerca e flange de fixação em chapa de aço 1010/1020 com espessura de 4,75 mm. O conjunto de tubos é unido por meio de solda MIG. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	750	R\$ 1.876,80	R\$ 1.407.600,00
44.COTA	<p>CERCA CONSTITUÍDA METÁLICA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 1040, Largura (mm) 1000, Profundidade (mm) 148, Peso (kg) 9,5 Cerca constituída de corpo tubular calandrado em ângulo, que forma um X na parte central. Estrutura composta por dois tubos verticais em aço SAE 1020 com dimensões de 30 x 50 x 1,5 mm, e dois tubos centrais calandrado transpassados que formam um X na parte central da cerca e flange de fixação em chapa de aço 1010/1020 com espessura de 4,75 mm. O conjunto de tubos é unido por meio de solda MIG. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que</p>	UNID.	250	R\$ 1.876,80	R\$ 469.200,00



	proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
45.AMPLA	<p>BALIZADOR RETANGULAR</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 1005, Largura (mm) 60, Profundidade (mm) 100, Peso (kg) 15</p> <p>Balizador retangular com vão recortado na face frontal e traseira.</p> <p>Conjunto soldado composto por duas cantoneiras em L de 60 x 60 mm, tampa de fechamento superior e flange na base para fixação de 150 x 150 mm. Componentes fabricados em chapa de aço carbono SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. União por solda MIG. Flange deve dispor de quatro furos redondos de 12 mm de diâmetro para receberem parafusos chumbadores parabolt para fixação do balizador ao piso.</p> <p>O balizador possui luminária em LED 12V acompanha fonte , sendo opcional coloração 3500k ou 6000k</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	225	R\$ 4.705,72	R\$ 1.058.787,00
46.COTA	<p>BALIZADOR RETANGULAR</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 1005, Largura (mm) 60, Profundidade (mm) 100, Peso (kg) 15</p> <p>Balizador retangular com vão recortado na face frontal e traseira.</p> <p>Conjunto soldado composto por duas cantoneiras em L de 60 x 60 mm, tampa de fechamento superior e flange na base para fixação de 150 x 150 mm. Componentes fabricados em chapa de aço carbono SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. União por solda MIG. Flange deve dispor de quatro furos redondos de 12 mm de diâmetro para receberem parafusos chumbadores parabolt para fixação do balizador ao piso.</p> <p>O balizador possui luminária em LED 12V acompanha fonte , sendo opcional coloração 3500k ou 6000k</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro</p>	UNID.	75	R\$ 4.705,72	R\$ 352.929,00



	<p>texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
47.AMPLA	<p>EXPOSITOR BILATERAL SEM VIDRO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 2167, Largura (mm) 860, Profundidade (mm) 170, Peso (kg) 40</p> <p>Expositor bilateral sem vidro, permite a exposição nas 2 faces do conjunto, com área de exposição mínima de 700 x 1000 mm em cada face. Estrutura central produzida em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,9 mm com abas estruturais, soldada internamente com solda MIG de forma a ficar externamente invisível. Estruturas laterais compostas por tubo retangular de aço SAE 1020 de 30 x 70 mm com espessura de 1,5 mm e chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 6,35 mm, unidos por meio de solda. Ponteira plástica retangular para acabamento na parte superior do tubo. União das estruturas laterais com a estrutura central ocorre por meio de duas barras roscadas M10, posicionadas na parte interna da estrutura central (superior e inferior), fixadas com arruelas e porcas auto freno inox M10. Ponteira plástica redonda para acabamento nas laterais. Fixação ao pavimento através de parafusos, conforme definição do cliente. Material de divulgação pública deve ser em material adesivo. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	113	R\$ 5.783,99	R\$ 653.590,87
48.COTA	<p>EXPOSITOR BILATERAL SEM VIDRO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 2167, Largura (mm) 860, Profundidade (mm) 170, Peso (kg) 40</p> <p>Expositor bilateral sem vidro, permite a exposição nas 2 faces do conjunto, com área de exposição mínima de 700 x 1000 mm em cada face. Estrutura central produzida em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,9 mm com abas estruturais, soldada internamente com solda MIG de forma a ficar externamente invisível. Estruturas laterais compostas por tubo retangular de aço SAE 1020 de 30 x 70 mm com espessura de 1,5 mm e chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 6,35 mm, unidos por meio de solda. Ponteira plástica retangular para acabamento na parte superior do tubo. União das estruturas laterais com a estrutura central ocorre</p>	UNID.	37	R\$ 5.783,99	R\$ 214.007,63



	<p>por meio de duas barras roscadas M10, posicionadas na parte interna da estrutura central (superior e inferior), fixadas com arruelas e porcas auto freio inox M10. Ponteira plástica redonda para acabamento nas laterais. Fixação ao pavimento através de parafusos, conforme definição do cliente. Material de divulgação pública deve ser em material adesivo.</p> <p>Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
49.AMPLA	<p>MESA MULTIUSO DE JOGOS</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 760, Largura (mm) 1525, Profundidade (mm) 2710, Peso (kg) 84</p> <p>Tampo confeccionado em painel laminado TS, composto de extrato de fibras celulósicas impregnadas com resinas fenólicas termoplásticas compactadas por processo de alta pressão, de alta densidade e estabilidade, desenvolvidas para suportar a ação da luz solar, chuvas e salinidade, de fácil limpeza e manutenção.</p> <p>Estruturas laterais (pés), compostas por tubos de aço SAE 1020 com dimensões mínimas de 40 x 50 x 2 mm, tubos de aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 38,1 mm com espessura de 2,00 mm e suporte de fixação e acabamento em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,90 mm, os componentes são unidos por sistema de solda MIG.</p> <p>A união entre o tampo e os pés da mesa, é feita por meio de parafusos.</p> <p>Rede fabricada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 4,75 mm, com recortes com formato de círculos em vários diâmetros, com diâmetro maior com 30 mm e o diâmetro menor com 5 mm e flange de fixação fabricado com o mesmo material e unidos por sistema de solda MIG.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	75	R\$ 22.794,77	R\$ 1.709.607,75
50.COTA	<p>MESA MULTIUSO DE JOGOS</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 760, Largura (mm) 1525, Profundidade (mm)</p>	UNID.	25	R\$ 22.794,77	R\$ 569.869,25



	<p>2710,                      Peso                      (kg)                      84</p> <p>Tampo confeccionado em painel laminado TS, composto de extrato de fibras celulósicas impregnadas com resinas fenólicas termoplásticas compactadas por processo de alta pressão, de alta densidade e estabilidade, desenvolvidas para suportar a ação da luz solar, chuvas e salinidade, de fácil limpeza e manutenção.</p> <p>Estruturas laterais (pés), compostas por tubos de aço SAE 1020 com dimensões mínimas de 40 x 50 x 2 mm, tubos de aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 38,1 mm com espessura de 2,00 mm e suporte de fixação e acabamento em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,90 mm, os componentes são unidos por sistema de solda MIG.</p> <p>A união entre o tampo e os pés da mesa, é feita por meio de parafusos.</p> <p>Rede fabricada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 4,75 mm, com recortes com formato de círculos em vários diâmetros, com diâmetro maior com 30 mm e o diâmetro menor com 5 mm e flange de fixação fabricado com o mesmo material e unidos por sistema de solda MIG.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
51.AMPLA	<p>BEBEDOURO                      EXTERNO</p> <p>Dimensões                      Gerais                      e                      Peso:</p> <p>(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 1092, Largura (mm) 1170, Profundidade (mm) 297,                      Peso                      (kg)                      29</p> <p>Bebedouro constituído de estrutura metálica, duas torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso.</p> <p>Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG.</p> <p>Acoplado a base, tubo para saída d'água de <math>\varnothing</math> 1.1/4" x 1,5 mm.</p> <p>Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampas de fechamento da coluna confeccionadas em chapas de aço SAE 1020 de 1,90 mm de espessura, fixadas a coluna por meio de parafusos. Acompanha tigela para bebedouro PET de inox.</p> <p>Pré-disposto a instalação de filtro d'água, é possível acessar o sistema mesmo depois de instalada in loco. A fixação é feita por concretagem.</p> <p>Tratamento e pintura do aço com duplo processo de</p>	UNID.	75	R\$ 10.064,71	R\$ 754.853,25



	<p>pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
52.COTA	<p>BEBEDOURO EXTERNO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 1092, Largura (mm) 1170, Profundidade (mm) 297, Peso (kg) 29</p> <p>Bebedouro constituído de estrutura metálica, duas torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso.</p> <p>Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de <math>\varnothing</math> 1.1/4" x 1,5 mm.</p> <p>Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampas de fechamento da coluna confeccionadas em chapas de aço SAE 1020 de 1,90 mm de espessura, fixadas a coluna por meio de parafusos. Acompanha tigela para bebedouro PET de inox.</p> <p>Pré-disposto a instalação de filtro d'água, é possível acessar o sistema mesmo depois de instalada in loco. A fixação é feita por concretagem.</p> <p>Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	25	R\$ 10.064,71	R\$ 251.617,75
53.AMPLA	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO COM TORRE CENTRAL</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 2450, Largura (mm) 1480, Profundidade (mm) 1480, Peso (kg) 115</p> <p>Estação de trabalho em forma de ilha com 4 assentos dispostos circularmente em volta de torre central energizada para carregamento de equipamentos eletrônicos.</p> <p>Conjunto de suporte dos assentos soldado através de MIG/MAG, composto por tubo central de aço carbono SAE 1020 de <math>\varnothing</math>50,80 (2") x 2,00 mm, flange de fixação para</p>	UNID.	75	R\$ 25.128,87	R\$ 1.884.665,25



	<p>tampo fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura e tubo de apoio para pés fabricado em aço carbono SAE 1020 Ø31,75 (1.14") x 1,5 mm. Tampo do assento fabricado em HPL (laminado estrutural de alta resistência). União do tampo ao suporte através de conjunto de porcas e parafusos M6 Inox. Base formada por flanges cruzadas e reforços diagonais fabricados em chapa de aço carbono SAE 1020 de 9,53 mm de espessura. Tubo de ligação para suporte do assento de aço carbono SAE 1020 Ø44,45 (1.3/4") x 1,50 mm. Pedestal para suporte da coluna central fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm. Componentes soldados por MIG/MAG. União dos suportes do assento à base através de conjunto de parafusos e porcas M8 Inox. Coluna central confeccionada em tubo quadrado de aço carbono SAE 1020 120 x 120 x 2,65 mm. Flanges de fixação dos tampos dos balcões e mãos-francesas de apoio, tampa de fechamento superior, conjunto do corpo da placa e fechamento fabricados em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura. Flange interna para fixação da tampa de inspeção fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Pescoço de sustentação da placa superior fabricado a partir de tudo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø50,80 (2") x 2,00 mm. Conjunto unido através de solda MIG/MAG. União da coluna central ao pedestal da base através do conjunto de parafusos, porcas e arruelas M8 inox.</p> <p>Tampos dos balcões maior e menor bipartidos, produzidos a partir de HPL (laminado estrutural de alta resistência). Tampa de inspeção fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura, unida à coluna através de parafusos M5 Inox. Tampa de cobertura da base fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura, com borda revestida em perfil de borracha. Outlets de energia e de USB distribuídos ao longo da coluna central, energizada através de cabo passante por dentro do tubo.</p> <p>HPL – Composto de extrato de fibras celulósicas impregnadas com resinas fenólicas termoplásticas compactadas por processo de alta pressão, de alta densidade e estabilidade, desenvolvidas para suportar a ação da luz solar, chuvas e salinidade, de fácil limpeza e manutenção.</p> <p>Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
54.COTA	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO COM TORRE CENTRAL</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 2450, Largura (mm) 1480, Profundidade (mm) 1480, Peso (kg) 115</p>	UNID.	25	R\$ 25.128,87	R\$ 628.221,75



	<p>Estação de trabalho em forma de ilha com 4 assentos dispostos circularmente em volta de torre central energizada para carregamento de equipamentos eletrônicos.</p> <p>Conjunto de suporte dos assentos soldado através de MIG/MAG, composto por tubo central de aço carbono SAE 1020 de Ø50,80 (2") x 2,00 mm, flange de fixação para tampo fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura e tubo de apoio para pés fabricado em aço carbono SAE 1020 Ø31,75 (1.14") x 1,5 mm. Tampo do assento fabricado em HPL (laminado estrutural de alta resistência). União do tampo ao suporte através de conjunto de porcas e parafusos M6 Inox.</p> <p>Base formada por flanges cruzadas e reforços diagonais fabricados em chapa de aço carbono SAE 1020 de 9,53 mm de espessura. Tubo de ligação para suporte do assento de aço carbono SAE 1020 Ø44,45 (1.3/4") x 1,50 mm. Pedestal para suporte da coluna central fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm. Componentes soldados por MIG/MAG. União dos suportes do assento à base através de conjunto de parafusos e porcas M8 Inox.</p> <p>Coluna central confeccionada em tubo quadrado de aço carbono SAE 1020 120 x 120 x 2,65 mm. Flanges de fixação dos tampos dos balcões e mãos-francesas de apoio, tampa de fechamento superior, conjunto do corpo da placa e fechamento fabricados em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura. Flange interna para fixação da tampa de inspeção fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Pescoço de sustentação da placa superior fabricado a partir de tudo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø50,80 (2") x 2,00 mm. Conjunto unido através de solda MIG/MAG. União da coluna central ao pedestal da base através do conjunto de parafusos, porcas e arruelas M8 inox.</p> <p>Tampos dos balcões maior e menor bipartidos, produzidos a partir de HPL (laminado estrutural de alta resistência). Tampa de inspeção fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura, unida à coluna através de parafusos M5 Inox. Tampa de cobertura da base fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura, com borda revestida em perfil de borracha. Outlets de energia e de USB distribuídos ao longo da coluna central, energizada através de cabo passante por dentro do tubo.</p> <p>HPL – Composto de extrato de fibras celulósicas impregnadas com resinas fenólicas termoplásticas compactadas por processo de alta pressão, de alta densidade e estabilidade, desenvolvidas para suportar a ação da luz solar, chuvas e salinidade, de fácil limpeza e manutenção.</p> <p>Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de</p>				
--	---	--	--	--	--



	fabricação.				
55.AMPLA	<p>SOMBREAMENTO MODULAR</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 2625, Largura (mm) 4000, Profundidade (mm) 2950, Peso (kg) 3200</p> <p>Pergolado composto por estrutura metálica em tubo quadrado de aço e cobertura em perfil de alumínio extrusado.</p> <p>Colunas fabricadas em tubo quadrado de aço carbono SAE 1020 100 X 100 X 3,00 mm, unidas através de solda MIG/MAG à flange pedestal para união com a base de concreto, confeccionada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 7,94 mm de espessura.</p> <p>Travessas da cobertura fabricadas em tubo quadrado de aço carbono SAE 1020 100 X 100 X 3,00 mm, unidas às colunas por flange roscada interna aos tubos, fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 6,35 mm de espessura.</p> <p>Perfis da cobertura em alumínio extrusado, liga 6063 têmpera 5 de 2,00 mm de espessura com aba para fixação nas travessas em tubo, através de parafusos M8 inox. Aba de sombreamento em ângulo para escoamento de água.</p> <p>Arames da jardineira fabricados em aço trefilado inox AISI 304 Ø9,53 mm com ponta usinada em rosca M8 para união às colunas, soldado em batente fabricado com chapa de inox AISI 304 de 2,00 mm de espessura.</p> <p>Sapatas com ajuste de altura das bases constituída de flange de chapa inox 5 mm e barra roscada inox M20 soldadas entre si por solda TIG.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	113	R\$ 44.275,65	R\$ 5.003.148,45
56.COTA	<p>SOMBREAMENTO MODULAR</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 2625, Largura (mm) 4000, Profundidade (mm) 2950, Peso (kg) 3200</p> <p>Pergolado composto por estrutura metálica em tubo quadrado de aço e cobertura em perfil de alumínio extrusado.</p> <p>Colunas fabricadas em tubo quadrado de aço carbono SAE 1020 100 X 100 X 3,00 mm, unidas através de solda MIG/MAG à flange pedestal para união com a base de concreto, confeccionada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 7,94 mm de espessura.</p> <p>Travessas da cobertura fabricadas em tubo quadrado de aço carbono SAE 1020 100 X 100 X 3,00 mm, unidas às colunas por flange roscada interna aos tubos, fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 6,35 mm de espessura.</p> <p>Perfis da cobertura em alumínio extrusado, liga 6063</p>	UNID.	37	R\$ 44.275,65	R\$ 1.638.199,05



	<p>têmpera 5 de 2,00 mm de espessura com aba para fixação nas travessas em tubo, através de parafusos M8 inox. Aba de sombreamento em ângulo para escoamento de água. Arames da jardineira fabricados em aço trefilado inox AISI 304 Ø9,53 mm com ponta usinada em rosca M8 para união às colunas, soldado em batente fabricado com chapa de inox AISI 304 de 2,00 mm de espessura. Sapatas com ajuste de altura das bases constituída de flange de chapa inox 5 mm e barra roscada inox M20 soldadas entre si por solda TIG. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
57.AMPLA	<p>COBERTURA MODELO ABRIGO SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 2455, Largura (mm) 2935, Profundidade (mm) 1480, Peso (kg) 340</p> <p>Abrigo de ônibus, constituído de estrutura metálica, com fechamento traseiro composto por três módulos e dois laterais em vidro ou aço para proteção do vento e chuvas. Possui dois vão livres para a divulgação de eventos e / ou reservado exclusivamente à cadeirantes, um banco que acomoda até 2 pessoas sentadas e telhado com revestimento de chapa de aço, com inclinação mínima para escoamento d'água.</p> <p>Estrutura metálica definida em sistema modular, composto de 4 (quatro) traves verticais fabricadas em tubo de aço SAE 1020 de no mínimo 50 x 50 mm e 3,00 mm de espessura, unidas à estrutura superior do telhado por meio de parafusos M10. As traves verticais são unidas através de solda MIG à base e aos suportes que seguram os fechamentos laterais. Base com pré-disposição para fixação ao solo viabilizada por meio de chapa de aço SAE 1020 com 6,35 mm de espessura e 4 (quatro) furos de Ø 16 mm. As traves frontais possuem uma diferença de altura em relação as traves traseiras de 6 mm, de modo que ocorra a inclinação do telhado.</p> <p>Fechamento traseiro em vidro laminado com espessura de 8 mm (4+4+PVB), o posicionamento dos vidros é feito com encaixes nas partes inferiores e superiores das colunas. Nas extremidades dos vidros são colocados proteção de borracha (debrum), de modo não aparente após montado. A fixação é por meio de chapa de aço 1020 com espessura de 4,75 mm e parafusos inox M8.</p> <p>Fechamentos laterais estruturados nas traves verticais, fixado às colunas da estrutura do abrigo de ônibus por meio de parafusos M8 inox cabeça abaulada com sextavado interno. Miolo central constituído em vidro incolor laminado com espessura de 9 mm (4+4+PVB).</p> <p>Telhado com dimensionais externos de 2955 mm de largura x 1455 mm de profundidade x 120 mm de altura, estruturado por um conjunto soldado de chapas de aço</p>	UNID.	150	R\$ 58.106,97	R\$ 8.716.045,50



	<p>SAE 1020 dobradas. Parte externa formado por chapas em formato de "U" com espessura de 3,75 mm e partes internas do conjunto formado por chapas em formato de "V" com espessura de 3,75 mm. Com telhado em revestimento de chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,5 mm, com inclinação de 90,6° para escoamento d'água, fixado a estrutura por meio de parafusos M6. Calha com dimensionais externos de 2961 mm de largura x 100 mm de profundidade x 130 mm de altura, formado por um conjunto soldado de uma chapa de aço SAE 1020 dobrada e duas chapas laterais de aço SAE 1020 para fechamento, ambas com 1,5 mm de espessura, fixação no telhado por meio de parafusos M6.</p> <p>Banco de madeira que permite o sentar de 2 (duas) pessoas, fixado junto a um módulo padrão, constituído de tábuas de madeira maciça de reflorestamento, com espessura de 28 mm e largura de 135 mm, fixadas à uma estrutura metálica soldada formada por tubos de aço SAE 1020 de 50 x 50 mm e 3,00 mm de espessura, por meio de parafusos apropriados para madeira.</p> <p>Iluminação através de luminárias LED de Alta Performance 0,20 x 10 x 12/24 V x 60 W, com fecho de 120°, suporte em alumínio anodizado naval, blindagem do sistema com resinas poliuretanas com grau de proteção IP68. Potência (consumo): 9,6W; Lumens: 810 lm; Cor: 4000 K; Quantidade de LED's: 120/m.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo: 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
58.COTA	<p>COBERTURA MODELO ABRIGO SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 2455, Largura (mm) 2935, Profundidade (mm) 1480, Peso (kg) 340</p> <p>Abrigo de ônibus, constituído de estrutura metálica, com fechamento traseiro composto por três módulos e dois laterais em vidro ou aço para proteção do vento e chuvas. Possui dois vão livres para a divulgação de eventos e / ou reservado exclusivamente à cadeirantes, um banco que acomoda até 2 pessoas sentadas e telhado com revestimento de chapa de aço, com inclinação mínima para escoamento d'água.</p> <p>Estrutura metálica definida em sistema modular, composto de 4 (quatro) traves verticais fabricadas em tubo de aço SAE 1020 de no mínimo 50 x 50 mm e 3,00 mm de espessura, unidas à estrutura superior do telhado por meio</p>	UNID.	50	R\$ 58.106,97	R\$ 2.905.348,50



<p>de parafusos M10. As traves verticais são unidas através de solda MIG à base e aos suportes que seguram os fechamentos laterais. Base com pré-disposição para fixação ao solo viabilizada por meio de chapa de aço SAE 1020 com 6,35 mm de espessura e 4 (quatro) furos de Ø 16 mm. As traves frontais possuem uma diferença de altura em relação as traves traseiras de 6 mm, de modo que ocorra a inclinação do telhado. Fechamento traseiro em vidro laminado com espessura de 8 mm (4+4+PVB), o posicionamento dos vidros é feito com encaixes nas partes inferiores e superiores das colunas. Nas extremidades dos vidros são colocados proteção de borracha (debrum), de modo não aparente após montado. A fixação é por meio de chapa de aço 1020 com espessura de 4,75 mm e parafusos inox M8. Fechamentos laterais estruturados nas traves verticais, fixado às colunas da estrutura do abrigo de ônibus por meio de parafusos M8 inox cabeça abaulada com sextavado interno. Miolo central constituído em vidro incolor laminado com espessura de 9 mm (4+4+PVB). Telhado com dimensionais externos de 2955 mm de largura x 1455 mm de profundidade x 120 mm de altura, estruturado por um conjunto soldado de chapas de aço SAE 1020 dobradas. Parte externa formado por chapas em formato de "U" com espessura de 3,75 mm e partes internas do conjunto formado por chapas em formato de "V" com espessura de 3,75 mm. Com telhado em revestimento de chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,5 mm, com inclinação de 90,6° para escoamento d'água, fixado a estrutura por meio de parafusos M6. Calha com dimensionais externos de 2961 mm de largura x 100 mm de profundidade x 130 mm de altura, formado por um conjunto soldado de uma chapa de aço SAE 1020 dobrada e duas chapas laterais de aço SAE 1020 para fechamento, ambas com 1,5 mm de espessura, fixação no telhado por meio de parafusos M6. Banco de madeira que permite o sentar de 2 (duas) pessoas, fixado junto a um módulo padrão, constituído de tábuas de madeira maciça de reflorestamento, com espessura de 28 mm e largura de 135 mm, fixadas à uma estrutura metálica soldada formada por tubos de aço SAE 1020 de 50 x 50 mm e 3,00 mm de espessura, por meio de parafusos apropriados para madeira. Iluminação através de luminárias LED de Alta Performance 0,20 x 10 x 12/24 V x 60 W, com fecho de 120°, suporte em alumínio anodizado naval, blindagem do sistema com resinas poliuretanas com grau de proteção IP68. Potência (consumo): 9,6W; Lumens: 810 lm; Cor: 4000 K; Quantidade de LED's: 120/m. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo: 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que</p>				
---	--	--	--	--



	promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
59.AMPLA	<p>COBERTURA MODELO ABRIGO DUPLO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 2455, Largura (mm) 3958, Profundidade (mm) 1481, Peso (kg) 500</p> <p>Abrigo de ônibus, constituído de estrutura metálica, com fechamento traseiro composto por quatro módulos e dois laterais em vidro para proteção do vento e chuvas. Possui dois vão livres para a divulgação de eventos e / ou reservado exclusivamente à cadeirantes, um banco que acomoda até 3 pessoas sentadas e telhado com revestimento de chapa de aço, com inclinação mínima para escoamento d'água.</p> <p>Estrutura metálica definida em sistema modular, composto de 4 (quatro) traves verticais fabricadas em tubo de aço SAE 1020 de no mínimo 50 x 50 mm e 3,00 mm de espessura, unidas à estrutura superior do telhado por meio de parafusos M10. As traves verticais são unidas através de solda MIG à base e aos suportes que seguram os fechamentos laterais. Base com pré-disposição para fixação ao solo viabilizada por meio de chapa de aço SAE 1020 com 6,35 mm de espessura e 4 (quatro) furos de Ø 16 mm. As traves frontais possuem uma diferença de altura em relação as traves traseiras de 6 mm, de modo que ocorra a inclinação do telhado.</p> <p>Fechamento traseiro em vidro laminado com espessura de 8 mm (4+4+PVB), o posicionamento dos vidros é feito com encaixes nas partes inferiores e superiores das colunas. Nas extremidades dos vidros são colocados proteção de borracha (debrum), de modo não aparente após montado. A fixação é por meio de chapa de aço 1020 com espessura de 4,75 mm e parafusos inox M8.</p> <p>Fechamentos laterais estruturados nas traves verticais, fixado às colunas da estrutura do abrigo de ônibus por meio de parafusos M8 inox cabeça abaulada com sextavado interno. Miolo central constituído em vidro incolor laminado com espessura de 8 mm (4+4+PVB).</p> <p>Telhado com dimensionais externos de 3955 mm de largura x 1455 mm de profundidade x 140 mm de altura, estruturado por um conjunto soldado de chapas de aço SAE 1020 dobradas. Parte externa formado por chapas em formato de "U" com espessura de 3,75 mm e partes internas do conjunto formado por chapas em formato de "V" com espessura de 3,75 mm. Com telhado em revestimento de chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,5 mm, com inclinação de 90,6° para escoamento d'água, fixado a estrutura por meio de parafusos M6. Calha com dimensionais externos de 3961 mm de largura x 100 mm de profundidade x 130 mm de altura, formado por um conjunto soldado de uma chapa de aço SAE 1020 dobrada e duas chapas laterais de aço SAE 1020 para fechamento, ambas com 1,5 mm de espessura, fixação no telhado por meio de parafusos M6.</p> <p>Banco de madeira que permite o sentar de 3 (três) pessoas, fixado junto a um módulo padrão, constituído de tábuas de madeira maciça de reflorestamento, com</p>	UNID.	150	R\$ 78.805,61	R\$ 11.820.841,50



	<p>espessura de 28 mm e largura de 135 mm, fixadas à uma estrutura metálica soldada formada por tubos de aço SAE 1020 de 50 x 50 mm e 3,00 mm de espessura, por meio de parafusos apropriados para madeira. Iluminação através de luminárias LED de Alta Performance 0,20 x 10 x 12/24 V x 60 W, com fecho de 120°, suporte em alumínio anodizado naval, blindagem do sistema com resinas poliuretanas com grau de proteção IP68. Potência (consumo): 9,6W; Lumens: 810 lm; Cor: 4000 K; Quantidade de LED's: 120/m. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo: 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
60.COTA	<p>COBERTURA MODELO ABRIGO DUPLO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 2455, Largura (mm) 3958, Profundidade (mm) 1481, Peso (kg) 500</p> <p>Abrigo de ônibus, constituído de estrutura metálica, com fechamento traseiro composto por quatro módulos e dois laterais em vidro para proteção do vento e chuvas. Possui dois vão livres para a divulgação de eventos e / ou reservado exclusivamente à cadeirantes, um banco que acomoda até 3 pessoas sentadas e telhado com revestimento de chapa de aço, com inclinação mínima para escoamento d'água.</p> <p>Estrutura metálica definida em sistema modular, composto de 4 (quatro) traves verticais fabricadas em tubo de aço SAE 1020 de no mínimo 50 x 50 mm e 3,00 mm de espessura, unidas à estrutura superior do telhado por meio de parafusos M10. As traves verticais são unidas através de solda MIG à base e aos suportes que seguram os fechamentos laterais. Base com pré-disposição para fixação ao solo viabilizada por meio de chapa de aço SAE 1020 com 6,35 mm de espessura e 4 (quatro) furos de Ø 16 mm. As traves frontais possuem uma diferença de altura em relação as traves traseiras de 6 mm, de modo que ocorra a inclinação do telhado.</p> <p>Fechamento traseiro em vidro laminado com espessura de 8 mm (4+4+PVB), o posicionamento dos vidros é feito com encaixes nas partes inferiores e superiores das colunas. Nas extremidades dos vidros são colocados proteção de borracha (debrum), de modo não aparente após montado. A fixação é por meio de chapa de aço 1020 com espessura de 4,75 mm e parafusos inox M8.</p> <p>Fechamentos laterais estruturados nas traves verticais,</p>	UNID.	50	R\$ 78.805,61	R\$ 3.940.280,50



	<p>fixado às colunas da estrutura do abrigo de ônibus por meio de parafusos M8 inox cabeça abaulada com sextavado interno. Miolo central constituído em vidro incolor laminado com espessura de 8 mm (4+4+PVB). Telhado com dimensionais externos de 3955 mm de largura x 1455 mm de profundidade x 140 mm de altura, estruturado por um conjunto soldado de chapas de aço SAE 1020 dobradas. Parte externa formado por chapas em formato de "U" com espessura de 3,75 mm e partes internas do conjunto formado por chapas em formato de "V" com espessura de 3,75 mm. Com telhado em revestimento de chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,5 mm, com inclinação de 90,6° para escoamento d'água, fixado a estrutura por meio de parafusos M6. Calha com dimensionais externos de 3961 mm de largura x 100 mm de profundidade x 130 mm de altura, formado por um conjunto soldado de uma chapa de aço SAE 1020 dobrada e duas chapas laterais de aço SAE 1020 para fechamento, ambas com 1,5 mm de espessura, fixação no telhado por meio de parafusos M6.</p> <p>Banco de madeira que permite o sentar de 3 (três) pessoas, fixado junto a um módulo padrão, constituído de tábuas de madeira maciça de reflorestamento, com espessura de 28 mm e largura de 135 mm, fixadas à uma estrutura metálica soldada formada por tubos de aço SAE 1020 de 50 x 50 mm e 3,00 mm de espessura, por meio de parafusos apropriados para madeira.</p> <p>Iluminação através de luminárias LED de Alta Performance 0,20 x 10 x 12/24 V x 60 W, com fecho de 120°, suporte em alumínio anodizado naval, blindagem do sistema com resinas poliuretanas com grau de proteção IP68. Potência (consumo): 9,6W; Lumens: 810 lm; Cor: 4000 K; Quantidade de LED's: 120/m.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo: 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
61.AMPLA	<p>BANCO MONOLÍTICO FORMATO DE PEDRA MÉDIO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 471, Largura (mm) 1608, Profundidade (mm) 1132, Peso (kg) 755</p> <p>Banco monolítico com design diferenciado em formato de pedra seixo constituído em concreto armado branco, sem encosto, com estrutura interna de barras de aço de espessura mínima de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto integrados ao conjunto de</p>	UNID.	150	R\$ 13.345,65	R\$ 2.001.847,50



	<p>forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui três esperas através de buchas metálicas em aço inox AISI 304 com rosca interna M12, dispostas de forma equidistante para posicionamento/movimentação (olhal), disposta nas laterais do assento. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho.</p> <p>Acabamento polido das superfícies verticais, horizontais e periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
62.COTA	<p>BANCO MONOLÍTICO FORMATO DE PEDRA MÉDIO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 471, Largura (mm) 1608, Profundidade (mm) 1132, Peso (kg) 755</p> <p>Banco monolítico com design diferenciado em formato de pedra seixo constituído em concreto armado branco, sem encosto, com estrutura interna de barras de aço de espessura mínima de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui três esperas através de buchas metálicas em aço inox AISI 304 com rosca interna M12, dispostas de forma equidistante para posicionamento/movimentação (olhal), disposta nas laterais do assento. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho.</p> <p>Acabamento polido das superfícies verticais, horizontais e periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	50	R\$ 13.345,65	R\$ 667.282,50
63.AMPLA	<p>BANCO MONOLÍTICO FORMATO DE PEDRA GRANDE</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 510, Largura (mm) 1960, Profundidade (mm) 1510, Peso (kg) 1183</p> <p>Banco monolítico com design diferenciado em formato de pedra seixo constituído em concreto armado branco, sem encosto, com estrutura interna de barras de aço de espessura mínima de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui três esperas através de buchas metálicas em aço inox AISI 304</p>	UNID.	225	R\$ 17.342,80	R\$ 3.902.130,00



	<p>com rosca interna M12, dispostas de forma equidistante para posicionamento/movimentação (olhal), disposta nas laterais do assento. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho.</p> <p>Acabamento polido das superfícies verticais, horizontais e periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
64.COTA	<p>BANCO MONOLÍTICO FORMATO DE PEDRA GRANDE</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 510, Largura (mm) 1960, Profundidade (mm) 1510, Peso (kg) 1183</p> <p>Banco monolítico com design diferenciado em formato de pedra seixo constituído em concreto armado branco, sem encosto, com estrutura interna de barras de aço de espessura mínima de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui três esperas através de buchas metálicas em aço inox AISI 304 com rosca interna M12, dispostas de forma equidistante para posicionamento/movimentação (olhal), disposta nas laterais do assento. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho.</p> <p>Acabamento polido das superfícies verticais, horizontais e periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	75	R\$ 17.342,80	R\$ 1.300.710,00
65.AMPLA	<p>ESPREGUIÇADEIRA/BANCO EM CONCRETO MONOLÍTICO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 470, Largura (mm) 1900, Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 796</p> <p>Espreguiçadeira, de formato irregular arredondado, corpo monolítico constituído em concreto armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com</p>	UNID.	375	R\$ 10.399,30	R\$ 3.899.737,50



	<p>estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 mm e 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Acabamento rústico das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Esperas embutidas nas laterais para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 inox. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
66.COTA	<p>ESPREGUIÇADEIRA/BANCO EM CONCRETO MONOLÍTICO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 470, Largura (mm) 1900, Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 796</p> <p>Espreguiçadeira, de formato irregular arredondado, corpo monolítico constituído em concreto armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 mm e 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Acabamento rústico das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Esperas embutidas nas laterais para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 inox. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de</p>	UNID.	125	R\$ 10.399,30	R\$ 1.299.912,50



	fabricação.				
67.AMPLA	<p>BANCO EM CONCRETO COM ASSENTO EM MADEIRA</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 520, Largura (mm) 2288, Profundidade (mm) 485, Peso (kg) 376</p> <p>Banco simples sem encosto constituído por corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui somente um ponto de contato com o pavimento e mantém o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída uniformemente sobre o assento.</p> <p>Corpo em peça única, constituído em concreto armado em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho.</p> <p>Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas no banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 inox. Suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de SAE 1020 com espessura de 3,75 e 6,35mm, estampada em forma de U, e base em aço SAE 1020 com espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/2".</p> <p>Assento composto por 36 listões de madeira de reflorestamento maciça de reflorestamento usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento é fixado ao corpo de concreto por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento e pintura do aço: com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho.</p> <p>Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto</p>	UNID.	375	R\$ 17.394,32	R\$ 6.522.870,00



	e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
68.COTA	<p>BANCO EM CONCRETO COM ASSENTO EM MADEIRA</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 520, Largura (mm) 2288, Profundidade (mm) 485, Peso (kg) 376</p> <p>Banco simples sem encosto constituído por corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui somente um ponto de contato com o pavimento e mantém o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída uniformemente sobre o assento.</p> <p>Corpo em peça única, constituído em concreto armado em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho.</p> <p>Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas no banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 inox.</p> <p>Suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de SAE 1020 com espessura de 3,75 e 6,35mm, estampada em forma de U, e base em aço SAE 1020 com espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/2".</p> <p>Assento composto por 36 listões de madeira de reflorestamento maciça de reflorestamento usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento é fixado ao corpo de concreto por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Tratamento e pintura do aço: com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e</p>	UNID.	125	R\$ 17.394,32	R\$ 2.174.290,00



	consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
69.AMPLA	<p>BANCO MODELO CURVO EM CONCRETO E ASSENTO EM MADEIRA ANGULAR</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 440, Largura (mm) 1983, Profundidade (mm) 599, Peso (kg) 532</p> <p>Banco sem encosto, de formato curvo com bordas arredondadas, raios de 100 mm. Assento monolítico constituído em concreto armado branco, com rebaixo para encaixe do assento de madeira. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG.</p> <p>Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto.</p> <p>Assento composto por ripas de madeira usinadas em formato retangular e curvados nas extremidades, unidas entre si por duas chapas de aço carbono 1020 de espessura 3,0 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de parafusos inox de cabeça chata e fenda cruzada 4,2 X 32 mm.</p> <p>Esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte, com rosca interna M20 inox. Opção nos dois lados do banco para inserção de kit elétrico para tomadas USB simples de 5V 3.1A com tampa protetora.</p> <p>Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho.</p> <p>Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	75	R\$ 16.392,05	R\$ 1.229.403,75
70.COTA	<p>BANCO MODELO CURVO EM CONCRETO E ASSENTO EM MADEIRA ANGULAR</p> <p>Dimensões Gerais e Peso:</p>	UNID.	25	R\$ 16.392,05	R\$ 409.801,25



	<p>(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 440, Largura (mm) 1983, Profundidade (mm) 599, Peso (kg) 532 Banco sem encosto, de formato curvo com bordas arredondadas, raios de 100 mm. Assento monolítico constituído em concreto armado branco, com rebaixo para encaixe do assento de madeira. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Assento composto por ripas de madeira usinadas em formato retangular e curvados nas extremidades, unidas entre si por duas chapas de aço carbono 1020 de espessura 3,0 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de parafusos inox de cabeça chata e fenda cruzada 4,2 X 32 mm. Esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte, com rosca interna M20 inox. Opção nos dois lados do banco para inserção de kit elétrico para tomadas USB simples de 5V 3.1A com tampa protetora. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
71.AMPLA	<p>BANCO MODELO EM CONCRETO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 440, Largura (mm) 2000, Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 642 Banco sem encosto, de formato retangular com bordas arredondadas, raios de 100 mm. Assento monolítico constituído em concreto armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com</p>	UNID.	375	R\$ 14.184,14	R\$ 5.319.052,50



	<p>estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte, com rosca interna M20 inox. Opção nos dois lados do banco para inserção de kit elétrico para tomadas USB simples de 5V 3.1A com tampa protetora.</p> <p>Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
72.COTA	<p><b>BANCO MODELO EM CONCRETO</b> Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 440, Largura (mm) 2000, Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 642</p> <p>Banco sem encosto, de formato retangular com bordas arredondadas, raios de 100 mm. Assento monolítico constituído em concreto armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte, com rosca interna M20 inox. Opção nos dois lados do banco para inserção de kit elétrico para tomadas USB simples de 5V 3.1A com tampa protetora.</p> <p>Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou</p>	UNID.	125	R\$ 14.184,14	R\$ 1.773.017,50



	periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
73.AMPLA	<p>BANCO MODELO EM CONCRETO E ASSENTO EM MADEIRA</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 440, Largura (mm) 2000, Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 576</p> <p>Banco sem encosto, de formato retangular com bordas arredondadas, raios de 100 mm. Assento monolítico constituído em concreto armado branco, com rebaixo para encaixe do assento de madeira. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG.</p> <p>Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto.</p> <p>Assento composto por ripas de madeira usinadas em formato retangular e curvados nas extremidades, unidas entre si por duas chapas de aço carbono 1020 de espessura 3,0 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de parafusos inox de cabeça chata e fenda cruzada 4,2 X 32 mm.</p> <p>Esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte, com rosca interna M20 inox.</p> <p>Opção nos dois lados do banco para inserção de kit elétrico para tomadas USB simples de 5V 3.1A com tampa protetora.</p> <p>Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho.</p> <p>Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	375	R\$ 16.677,72	R\$ 6.254.145,00
74.COTA	<p>BANCO MODELO EM CONCRETO E ASSENTO EM MADEIRA</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p>	UNID.	125	R\$ 16.677,72	R\$ 2.084.715,00



	<p>Altura (mm) 440, Largura (mm) 2000, Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 576</p> <p>Banco sem encosto, de formato retangular com bordas arredondadas, raios de 100 mm. Assento monolítico constituído em concreto armado branco, com rebaixo para encaixe do assento de madeira. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG.</p> <p>Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto.</p> <p>Assento composto por ripas de madeira usinadas em formato retangular e curvados nas extremidades, unidas entre si por duas chapas de aço carbono 1020 de espessura 3,0 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de parafusos inox de cabeça chata e fenda cruzada 4,2 X 32 mm.</p> <p>Esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte, com rosca interna M20 inox.</p> <p>Opção nos dois lados do banco para inserção de kit elétrico para tomadas USB simples de 5V 3.1A com tampa protetora.</p> <p>Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho.</p> <p>Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
75.AMPLA	<p>BANCO MODELO EM CONCRETO E ASSENTO EM MADEIRA C/ ENCOSTO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 850, Largura (mm) 2000, Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 589</p> <p>Banco com encosto, de formato retangular com bordas arredondadas, raios de 100 mm. Assento monolítico constituído em concreto armado branco, com rebaixo para encaixe do assento com encosto de madeira. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com</p>	UNID.	300	R\$ 18.529,32	R\$ 5.558.796,00



	<p>estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Assento com encosto composto por ripas de madeira usinadas em formato retangular e curvados nas extremidades, unidas entre si por duas chapas de aço carbono 1020 de espessura 6,35 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de parafusos inox de cabeça chata e fenda cruzada 4,2 X 32 mm. Esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte, com rosca interna M20 inox. Opção nos dois lados do banco para inserção de kit elétrico para tomadas USB simples de 5V 3.1A com tampa protetora.</p> <p>Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
76.COTA	<p>BANCO MODELO EM CONCRETO E ASSENTO EM MADEIRA C/ ENCOSTO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 850, Largura (mm) 2000, Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 589</p> <p>Banco com encosto, de formato retangular com bordas arredondadas, raios de 100 mm. Assento monolítico constituído em concreto armado branco, com rebaixo para encaixe do assento com encosto de madeira. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Assento com encosto composto por ripas de madeira usinadas em formato retangular e curvados nas</p>	UNID.	100	R\$ 18.529,32	R\$ 1.852.932,00



	<p>extremidades, unidas entre si por duas chapas de aço carbono 1020 de espessura 6,35 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de parafusos inox de cabeça chata e fenda cruzada 4,2 X 32 mm. Esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte, com rosca interna M20 inox. Opção nos dois lados do banco para inserção de kit elétrico para tomadas USB simples de 5V 3.1A com tampa protetora.</p> <p>Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
77.AMPLA	<p>BICICLETÁRIO EM CONCRETO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 240, Largura (mm) Ø330, Profundidade (mm) Ø330, Peso (kg) 37</p> <p>Bicicletário fabricado em concreto armado branco, formado por um corpo cilíndrico de diâmetro 330 mm, reforçado internamente por armação de aço de Ø6,35MM, com encaixe central para uma das rodas da bicicleta, espaçamento interno de 50 mm, estendendo-se em todo diâmetro do corpo.</p> <p>A movimentação é feita com o auxílio de um olhal na parte superior, prendido através de bucha inox M20 soldado às ferragens, o qual também é utilizado como ponto de amarração da bicicleta. O acabamento é clássico e a superfície tratada com verniz antidegradante ou hidro-repelente.</p> <p>Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	750	R\$ 1.387,78	R\$ 1.040.835,00
78.COTA	<p>BICICLETÁRIO EM CONCRETO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 240, Largura (mm) Ø330, Profundidade (mm)</p>	UNID.	250	R\$ 1.387,78	R\$ 346.945,00





	isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
80.COTA	<p>LUMINÁRIA METÁLICA EM FORMATO "L" BAIXA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 3000, Largura (mm) 752, Profundidade (mm) 385, Peso (kg) 49 Luminária em formato "Γ" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3,0 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por solda MIG. 1000 Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 espessura de 7,94 mm. Suporte de fixação da luminária fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura e fechamento do tubo confeccionado em chapa de aço carbono SAE1020 com 2,00 mm de espessura. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica fabricada em chapa de aço galvanizado minimizado de 1,25 mm de espessura, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação da luminária. Acabamento da luminária fabricado em chapa de aço galvanizado minimizado de 1,55 mm de espessura. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo dois refletores de 30W, isolamento IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV, ângulo de abertura 120°, temperatura 6500K, vida útil 50.000h, bivolt automático. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Galvanização a fogo, revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	50	R\$ 21.871,32	R\$ 1.093.566,00
81.AMPLA	<p>LUMINÁRIA METÁLICA EM FORMATO "T" BAIXA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 4027, Largura (mm) 1806, Profundidade (mm) 335, Peso (kg) 76 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. 1000 Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica fixada por 4 parafusos de aço</p>	UNID.	150	R\$ 14.447,06	R\$ 2.167.059,00



	<p>Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo um refletor por braço, isolamento IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV, ângulo de abertura 110°, temperatura 6500K, vida útil 50.000h, bivolt automático. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Galvanização a fogo, é um processo em que a superfície é revestida inteiramente por uma camada de zinco fundido através de imersão a quente das peças a uma temperatura acima de 400 °C visando garantir uma maior longevidade ao produto e uma alta resistência a corrosão; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
82.COTA	<p>LUMINÁRIA METÁLICA EM FORMATO "T" BAIXA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 4027, Largura (mm) 1806, Profundidade (mm) 335, Peso (kg) 76 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. 1000 Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo um refletor por braço, isolamento IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV, ângulo de abertura 110°, temperatura 6500K, vida útil 50.000h, bivolt automático. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Galvanização a fogo, é um processo em que a superfície é revestida inteiramente por uma camada de zinco fundido através de imersão a quente das peças a uma temperatura acima de 400 °C visando garantir uma maior longevidade ao produto e uma alta resistência a corrosão; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	50	R\$ 14.447,06	R\$ 722.353,00
83.AMPLA	<p>LUMINÁRIA METÁLICA EM FORMATO "T" ALTA</p>	UNID.	150	R\$ 15.694,54	R\$ 2.354.181,00



	<p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo um refletor por braço, isolamento IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV, ângulo de abertura 110°, temperatura 6500K, vida útil 50.000h, bivolt automático. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Galvanização a fogo, é um processo em que a superfície é revestida inteiramente por uma camada de zinco fundido através de imersão a quente das peças a uma temperatura acima de 400 °C visando garantir uma maior longevidade ao produto e uma alta resistência a corrosão; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
84.COTA	<p>LUMINÁRIA METÁLICA EM FORMATO "T" ALTA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo um refletor por braço, isolamento IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV, ângulo de abertura 110°, temperatura 6500K, vida útil</p>	UNID.	50	R\$ 15.694,54	R\$ 784.727,00



	50.000h, bivolt automático. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Galvanização a fogo, é um processo em que a superfície é revestida inteiramente por uma camada de zinco fundido através de imersão a quente das peças a uma temperatura acima de 400 °C visando garantir uma maior longevidade ao produto e uma alta resistência a corrosão; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
85.AMPLA	LUMINÁRIA METÁLICA EM FORMATO "F" ALTA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6054 Largura (mm) 2100 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 105 Luminária com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e os suportes da luminária, unidos entre si por solda MIG. Suportes da luminária dispostos no sentido oposto, em diferentes alturas, sendo o maior braço posicionado na extremidade superior e o braço menor mais abaixo. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020, 290 x 240 x 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. 500 Hastes superiores transversais à coluna deverão possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo dois refletores por braço, isolamento IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV, ângulo de abertura 110°, temperatura 6500K, vida útil 50.000h, bivolt automático. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Galvanização a fogo, é um processo em que a superfície é revestida inteiramente por uma camada de zinco fundido através de imersão a quente das peças a uma temperatura acima de 400 °C visando garantir uma maior longevidade ao produto e uma alta resistência a corrosão; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	UNID.	150	R\$ 18.828,99	R\$ 2.824.348,50
86.COTA		UNID.	50	R\$ 18.828,99	R\$ 941.449,50
87.AMPLA	LUMINÁRIA DECORATIVA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 3007, Largura (mm) 200, Profundidade (mm) 200, Peso (kg) 34 Luminária quadrada tipo pedestal, composta por duas peças em formato "L", confeccionada em chapa metálica	UNID.	150	R\$ 7.007,05	R\$ 1.051.057,50



	<p>em aço galvanizada com espessura de 1,95 mm. Sistema de difusão da luz através de pequenos retângulos vazados recortados a laser, ao longo do corpo e 4 retângulos maiores na parte superior da luminária. Tubo para passagem de fios fabricado em tubo quadrado de aço galvanizado 20 X 20 X 1,55 mm. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa de aço galvanizado SAE 1020 com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de 2 refletores de LED 20W de potência e 3000K. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
88.COTA	<p>LUMINÁRIA DECORATIVA</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 3007, Largura (mm) 200, Profundidade (mm) 200, Peso (kg) 34</p> <p>Luminária quadrada tipo pedestal, composta por duas peças em formato "L", confeccionada em chapa metálica em aço galvanizada com espessura de 1,95 mm. Sistema de difusão da luz através de pequenos retângulos vazados recortados a laser, ao longo do corpo e 4 retângulos maiores na parte superior da luminária. Tubo para passagem de fios fabricado em tubo quadrado de aço galvanizado 20 X 20 X 1,55 mm. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa de aço galvanizado SAE 1020 com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de 2 refletores de LED 20W de potência e 3000K. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p>	UNID.	50	R\$ 7.007,05	R\$ 350.352,50



	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
89.AMPLA	<p>BALIZADOR EM AÇO FORMATO CILINDRICO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 1220, Largura (mm) Ø202, Profundidade (mm) Ø202, Peso (kg) 9,7</p> <p>Balizador em formato cilíndrico, com corpo fabricado em tubo de aço carbono SAE1020 de diâmetro 4" (101,6 mm) e 1,90 mm de espessura de parede. Fechamento superior e travessa de ligação da base fabricados em chapa de aço carbono SAE1020 de espessura 2,65 mm, unidos por sistema de solda MIG. Suporte da base de encaixe confeccionada em chapa de aço carbono SAE1020 de espessura 6,35 mm e base inferior em chapa de aço carbono SAE1020 2,65 mm, unidas através de tubo de aço carbono SAE1020 de diâmetro 6" (152,4 mm). Base chumbada sob piso a 225 mm, deixando uma altura útil do balizador em relação ao piso de 995 mm. Mecanismo de união para encaixe através de sistema lingueta – fecho trava, com abertura por chave triângulo. Lingueta confeccionada em aço carbono SAE1020 chapa de 2,65 mm e fecho fabricado com corpo e porcas em nylon preto, com partes metálicas de aço níquelado. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	150	R\$ 2.221,52	R\$ 333.228,00
90.COTA	<p>BALIZADOR EM AÇO FORMATO CILINDRICO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 1220, Largura (mm) Ø202, Profundidade (mm) Ø202, Peso (kg) 9,7</p> <p>Balizador em formato cilíndrico, com corpo fabricado em tubo de aço carbono SAE1020 de diâmetro 4" (101,6 mm) e 1,90 mm de espessura de parede. Fechamento superior e travessa de ligação da base fabricados em chapa de aço carbono SAE1020 de espessura 2,65 mm, unidos por sistema de solda MIG. Suporte da base de encaixe confeccionada em chapa de aço carbono SAE1020 de espessura 6,35 mm e base inferior em chapa de aço carbono SAE1020 2,65 mm, unidas através de tubo de aço carbono SAE1020 de diâmetro 6" (152,4 mm). Base chumbada sob piso a 225 mm, deixando uma altura útil do balizador em relação ao piso de 995 mm. Mecanismo de união para encaixe através de sistema lingueta – fecho trava, com abertura por chave triângulo. Lingueta confeccionada em aço carbono SAE1020 chapa de 2,65 mm e fecho fabricado com corpo e porcas em nylon preto, com partes metálicas de aço níquelado. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade</p>	UNID.	50	R\$ 2.221,52	R\$ 111.076,00



	na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
91.AMPLA	<p>BALIZADOR EM CONCRETO FORMATO REDONDO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 333, Largura (mm) Ø350, Profundidade (mm) Ø350, Peso (kg) 58</p> <p>Balizador em formato esférico monolítico fabricado em concreto armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Estrutura metálica interna em vergalhão de espessura 8 mm.</p> <p>Acabamento polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto.</p> <p>Possui inserto roscado M20 para a fixação. Juntamente com o balizador é fornecido uma barra roscada M20 para ser chumbada ao solo, de acordo com a aplicação.</p> <p>Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho.</p> <p>Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	750	R\$ 1.565,69	R\$ 1.174.267,50
92.COTA	<p>BALIZADOR EM CONCRETO FORMATO REDONDO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 333, Largura (mm) Ø350, Profundidade (mm) Ø350, Peso (kg) 58</p> <p>Balizador em formato esférico monolítico fabricado em concreto armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Estrutura metálica interna em vergalhão de espessura 8 mm.</p> <p>Acabamento polido das superfícies verticais ou periféricas,</p>	UNID.	250	R\$ 1.565,69	R\$ 391.422,50



	<p>com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Possui inserto roscado M20 para a fixação. Juntamente com o balizador é fornecido uma barra roscada M20 para ser chumbada ao solo, de acordo com a aplicação. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
93.AMPLA	<p>MESA QUADRADA PARA JOGOS Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 730, Largura (mm) 600, Profundidade (mm) 564, Peso (kg) 20 Mesa de jogos que permite a colocação de bancos, com capacidade para 4 pessoas. Mesa constituída por tampo de madeira maciça de reflorestamento, formado por listões usinados com espessura de 28 mm de espessura e 135 mm de largura, fixadas a dois suportes confeccionados em chapa metálica dobrada em formato de cantoneira, com espessura de 3,00 mm. Listões fixados por meio de parafusos inox, com afastamento médio de 4 mm entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade. Cavidade central do tampo de madeira prevê a disposição de tabuleiro de jogos, confeccionado com pastilhas de porcelanato de 50 X 50 mm, nas cores branca e preta, compondo um tabuleiro de xadrez. Pastilhas fixadas a chapa metálica e dispostas na parte central do tampo. Estrutura metálica em forma de "T", com coluna estrutural confeccionada em tubo de aço SAE 1020, com dimensões de 100 x 50 x 2,00 mm, com base metálica em chapa de aço SAE 1020 com predisposição a fixação ao pavimento em 4 pontos e espessura de 7,94 mm, e parte superior em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 6,35 mm, estruturada longitudinalmente através de mãos francesas metálicas com união de todo conjunto através de processo de soldagem MIG/MAG. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base</p>	UNID.	225	R\$ 4.821,51	R\$ 1.084.839,75



	<p>d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
94.COTA	<p>MESA QUADRADA PARA JOGOS Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 730, Largura (mm) 600, Profundidade (mm) 564, Peso (kg) 20 Mesa de jogos que permite a colocação de bancos, com capacidade para 4 pessoas. Mesa constituída por tampo de madeira maciça de reflorestamento, formado por listões usinados com espessura de 28 mm de espessura e 135 mm de largura, fixadas a dois suportes confeccionados em chapa metálica dobrada em formato de cantoneira, com espessura de 3,00 mm. Listões fixados por meio de parafusos inox, com afastamento médio de 4 mm entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade. Cavidade central do tampo de madeira prevê a disposição de tabuleiro de jogos, confeccionado com pastilhas de porcelanato de 50 X 50 mm, nas cores branca e preta, compondo um tabuleiro de xadrez. Pastilhas fixadas a chapa metálica e dispostas na parte central do tampo. Estrutura metálica em forma de "T", com coluna estrutural confeccionada em tubo de aço SAE 1020, com dimensões de 100 x 50 x 2,00 mm, com base metálica em chapa de aço SAE 1020 com predisposição a fixação ao pavimento em 4 pontos e espessura de 7,94 mm, e parte superior em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 6,35 mm, estruturada longitudinalmente através de mãos francesas metálicas com união de todo conjunto através de processo de soldagem MIG/MAG. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	75	R\$ 4.821,51	R\$ 361.613,25
95.AMPLA	<p>BANCO QUADRADO PARA MESA DE JOGOS Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 456, Largura (mm) 502, Profundidade (mm) 401, Peso (kg) 7</p>	UNID.	900	R\$ 2.160,31	R\$ 1.944.279,00



	<p>Bancos de 4 pés, com assento constituído por 4 listões de madeira maciça de reflorestamento, devendo dispor de 2 suportes de reforço nas extremidades, fixados de forma não aparente quando o banco estiver em posição de uso, por parafusos inox. Listões montados com afastamento médio de 7 mm entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade;</p> <p>Estrutura metálica em forma de goleiras unidas por travessa central, confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de dimensões de 40 x 40 x 1,2 mm com predisposição para fixação ao piso nos 4 pés. Abas para fixação da madeira fabricadas em chapa de aço carbono de 3,00 mm de espessura.</p> <p>Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
96.COTA	<p>BANCO QUADRADO PARA MESA DE JOGOS</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 456, Largura (mm) 502, Profundidade (mm) 401, Peso (kg) 7</p> <p>Bancos de 4 pés, com assento constituído por 4 listões de madeira maciça de reflorestamento, devendo dispor de 2 suportes de reforço nas extremidades, fixados de forma não aparente quando o banco estiver em posição de uso, por parafusos inox. Listões montados com afastamento médio de 7 mm entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade;</p> <p>Estrutura metálica em forma de goleiras unidas por travessa central, confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de dimensões de 40 x 40 x 1,2 mm com predisposição para fixação ao piso nos 4 pés. Abas para fixação da madeira fabricadas em chapa de aço carbono de 3,00 mm de espessura.</p> <p>Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às</p>	UNID.	300	R\$ 2.160,31	R\$ 648.093,00



	<p>intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
97.AMPLA	<p>FLOREIRA QUADRADA EM CONCRETO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 500, Largura (mm) 600, Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 254 Floreira em concreto em formato cúbico, com dimensionais externos de 600 mm de largura x 600 mm de profundidade x 500 mm de altura, composta por base e corpo em blocos monolítico constituído em concreto armado branco, com estruturação interna composta por vergalhões de aço de diâmetro mínima de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Cavidade para inserção de terra com medida de 460 x 460 mm e altura de 305 mm, totalizando uma capacidade interna de 60 L. Furação central de Ø 40 mm para sustentação da terra e escoamento da água, e rebaixo na parte inferior para acoplamento da base. Base em concreto armado nas dimensões 450x450 x120 mm com rebaixo interno de 265x265x165mm para retenção e escoamento do excesso de água e furo central de 50mm de diâmetro, com sistema de nivelamento e regulagem de altura da floreira através de 4 parafusos M20 dispostos nos vértices da base. Esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte, produzidas em aço inox e com rosca interna M20. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	150	R\$ 5.792,69	R\$ 868.903,50
98.COTA	<p>FLOREIRA QUADRADA EM CONCRETO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 500, Largura (mm) 600, Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 254 Floreira em concreto em formato cúbico, com dimensionais externos de 600 mm de largura x 600 mm de profundidade x 500 mm de altura, composta por base e corpo em blocos monolítico constituído em concreto armado branco, com estruturação interna composta por vergalhões de aço de diâmetro mínima de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Cavidade para inserção de terra com medida de 460 x 460 mm e altura de 305 mm, totalizando uma capacidade</p>	UNID.	50	R\$ 5.792,69	R\$ 289.634,50



	<p>interna de 60 L. Furação central de Ø 40 mm para sustentação da terra e escoamento da água, e rebaixo na parte inferior para acoplamento da base. Base em concreto armado nas dimensões 450x450 x120 mm com rebaixo interno de 265x265x165mm para retenção e escoamento do excesso de água e furo central de 50mm de diâmetro, com sistema de nivelamento e regulagem de altura da floreira através de 4 parafusos M20 dispostos nos vértices da base. Esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte, produzidas em aço inox e com rosca interna M20. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
99.AMPLA	<p>BICICLETÁRIO EM FORMATO DE MOLA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 880, Largura (mm) 2004, Profundidade (mm) 745, Peso (kg) 17 Bicicletário modular confeccionado em tubo de aço SAE 1020 Ø 1.1/2" x 1,5 mm, conformado em formato de espiral com diâmetro externo de 745 mm, assemelhando-se a uma mola, apoiada sobre cones metálicos usinados em aço SAE 1020. Possui emenda dos tubos através de solda tipo TIG e suas extremidades deverão receber acabamento metálico em formato semi-esférico. Com largura de 2000 mm, permite o estacionamento de bicicletas em ambos os lados da estrutura e sua fixação deverá ser através de barras roscadas zincada fixadas diretamente no solo. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	UNID.	225	R\$ 5.236,43	R\$ 1.178.196,75
100.COTA	<p>BICICLETÁRIO EM FORMATO DE MOLA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p>	UNID.	75	R\$ 5.236,43	R\$ 392.732,25



	<p>Altura (mm) 880, Largura (mm) 2004, Profundidade (mm) 745, Peso (kg) 17</p> <p>Bicicletário modular confeccionado em tubo de aço SAE 1020 Ø 1.1/2" x 1,5 mm, conformado em formato de espiral com diâmetro externo de 745 mm, assemelhando-se a uma mola, apoiada sobre cones metálicos usinados em aço SAE 1020.</p> <p>Possui emenda dos tubos através de solda tipo TIG e suas extremidades deverão receber acabamento metálico em formato semi-esférico.</p> <p>Com largura de 2000 mm, permite o estacionamento de bicicletas em ambos os lados da estrutura e sua fixação deverá ser através de barras roscadas zincada fixadas diretamente no solo.</p> <p>Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.</p> <p>Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
101.AMPLA	<p>TOTEM EM MOLDURA DE CONCRETO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 2068, Largura (mm) 750, Profundidade (mm) 240, Peso (kg) 274</p> <p>Estrutura externa em forma de moldura contornando o display em torno do seu perímetro vertical e base, confeccionada em concreto branco monolítico. Estrutura interna constituída de barras de aço com diâmetro de 6 mm, soldadas entre si por MIG.</p> <p>Secção transversal do perfil lateral de geometria triangular seccionado na parte superior da moldura para acoplamento de fechamento metálico estrutural. Possui luminárias LED interna e acrílico transparente com medidas de altura 1,65 metros x largura de 0,52 metros e 0,08 metros de espessura, onde são fixadas as publicidades.</p> <p>Possui visor em vidro temperado com medidas de altura 1,72 metros x largura de 0,60 metros e espessura de 0,06 metros, com as bordas serigrafadas na cor preta. Pré-disposto a fixação ao pavimento por meio de chapa base com espessura 6,35 mm aço SAE 1020 com furações, fixado ao solo por meio de chumbadores mecânicos ou químicos.</p> <p>Acabamento polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto.</p> <p>Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme</p>	UNID.	75	R\$ 30.645,85	R\$ 2.298.438,75



	<p>mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
102.COTA	<p>TOTEM EM MOLDURA DE CONCRETO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 2068, Largura (mm) 750, Profundidade (mm) 240, Peso (kg) 274 Estrutura externa em forma de moldura contornando o display em torno do seu perímetro vertical e base, confeccionada em concreto branco monolítico. Estrutura interna constituída de barras de aço com diâmetro de 6 mm, soldadas entre si por MIG. Secção transversal do perfil lateral de geometria triangular seccionado na parte superior da moldura para acoplamento de fechamento metálico estrutural. Possui luminárias LED interna e acrílico transparente com medidas de altura 1,65 metros x largura de 0,52 metros e 0,08 metros de espessura, onde são fixadas as publicidades. Possui visor em vidro temperado com medidas de altura 1,72 metros x largura de 0,60 metros e espessura de 0,06 metros, com as bordas serigrafadas na cor preta. Pré-disposto a fixação ao pavimento por meio de chapa base com espessura 6,35 mm aço SAE 1020 com furações, fixado ao solo por meio de chumbadores mecânicos ou químicos. Acabamento polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para</p>	UNID.	25	R\$ 30.645,85	R\$ 766.146,25



	obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
103.AMPLA	<p>ESTRUTURA PARA SOMBREAMENTO</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)</p> <p>Altura (mm) 3500 Largura (mm) 3908 Profundidade (mm) 3908 Peso (kg) 355</p> <p>Sombreamento constituído por coluna central de suporte a três coberturas de formato circular em sua extremidade superior, criando aspecto de um caule com pétalas. Conjunto da coluna formado por flange da base redondo, com furações de espera para sapata de fundação, fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020 de 19,05 mm de espessura. Suporte central fabricado em tubo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø4.1/2" (114,3 mm) x 6,02 mm. Suporte das pétalas confeccionado em tubo redondo de aço carbono SAE 1020 4" (101,6 mm) x 6,30 mm. Flamula para fechamento superior da coluna fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura, com furo central de rosca M10. Componentes unidos por solda MIG.</p> <p>Conjunto individual da pétala constituído por aro externo em chapa de aço carbono SAE 1020 calandrada de diâmetro Ø1810 mm, espessura de 4,75 mm. Duas travessas centrais de suporte fabricadas em tubo retangular de aço carbono SAE 1020 de 30 x 90 x 3 mm. Duas travessas de suporte dos perfis fabricadas em tubo de aço carbono SAE 1020 40 x 60 x 1,5 mm, com recortes para servirem de berço para os perfis de sombreamento. Flange de acabamento para extremidades do círculo fabricada em chapa de aço carbono de 4,75 mm de espessura. Suporte de união da pétala à coluna confeccionado em tubo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø4.1/2" (114,3 mm) x 6,02 mm. Componentes unidos por solda MIG. As travessas centrais variam em seu comprimento, sendo duas pétalas maiores e uma pétala menor.</p> <p>Travessas de sombreamento confeccionadas a partir de perfis de alumínio extrusados, liga 6063-T5, em formato de tubo retangular de 76,2 x 38,1 x 1,1 mm, usinados em suas extremidades conformando-se ao raio interno do aro da pétala.</p> <p>Tampa de fechamento superior fabricada por conjunto de tubo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø4.1/2" (114,3 mm) x 6,02 mm soldado à tampa de chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura.</p> <p>Sapata da fundação fabricada por conjunto de vergalhões de construção de Ø6,35 mm, soldados em formato de cruz, unidos por máscara fabricada em chapa de aço carbono galvanizado de 2,7 mm, e barras roscadas inox M16 para fixação da base da coluna.</p> <p>Componentes de fixação dos conjuntos em parafusos, porcas, arruelas inox.</p>	UNID.	150	R\$ 92.359,90	R\$ 13.853.985,00

	<p>Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
104.COTA	<p>ESTRUTURA PARA SOMBREAMENTO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 3500 Largura (mm) 3908 Profundidade (mm) 3908 Peso (kg) 355</p> <p>Sombreamento constituído por coluna central de suporte a três coberturas de formato circular em sua extremidade superior, criando aspecto de um caule com pétalas. Conjunto da coluna formado por flange da base redondo, com furações de espera para sapata de fundação, fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020 de 19,05 mm de espessura. Suporte central fabricado em tubo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø4.1/2" (114,3 mm) x 6,02 mm. Suporte das pétalas confeccionado em tubo redondo de aço carbono SAE 1020 4" (101,6 mm) x 6,30 mm. Flamula para fechamento superior da coluna fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura, com furo central de rosca M10. Componentes unidos por solda MIG.</p> <p>Conjunto individual da pétala constituído por aro externo em chapa de aço carbono SAE 1020 calandrada de diâmetro Ø1810 mm, espessura de 4,75 mm. Duas travessas centrais de suporte fabricadas em tubo retangular de aço carbono SAE 1020 de 30 x 90 x 3 mm. Duas travessas de suporte dos perfis fabricadas em tubo de aço carbono SAE 1020 40 x 60 x 1,5 mm, com recortes para servirem de berço para os perfis de sombreamento. Flange de acabamento para extremidades do círculo fabricada em chapa de aço carbono de 4,75 mm de espessura. Suporte de união da pétala à coluna confeccionado em tubo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø4.1/2" (114,3 mm) x 6,02 mm. Componentes unidos por solda MIG. As travessas centrais variam em seu comprimento, sendo duas pétalas maiores e uma pétala menor.</p> <p>Travessas de sombreamento confeccionadas a partir de perfis de alumínio extrusados, liga 6063-T5, em formato de tubo retangular de 76,2 x 38,1 x 1,1 mm, usinados em suas extremidades conformando-se ao raio interno do aro da pétala.</p> <p>Tampa de fechamento superior fabricada por conjunto de tubo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø4.1/2" (114,3 mm) x 6,02 mm soldado à tampa de chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Sapata da fundação fabricada por conjunto de vergalhões de construção de Ø6,35 mm, soldados em formato de cruz, unidos por máscara fabricada em chapa de aço carbono galvanizado de 2,7 mm, e barras roscadas inox M16 para fixação da base da coluna. Componentes de fixação dos conjuntos em parafusos,</p>	UNID.	50	R\$ 92.359,90	R\$ 4.617.995,00

	<p>porcas, arruelas inox. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
<b>TOTAL ESTIMADO PARA LICITAÇÃO</b>				<b>R\$ 181.108.720,90</b>	

1.2. O descritivo dos itens são referenciais podendo esta administração aceitar material do tipo equivalente ou de melhor qualidade, observando que esta Administração exigirá que a empresa participante do certame demonstre desempenho, qualidade e produtividade compatíveis com o produto exigido (TCU, Acórdão 113/2016, Plenário).

1.3. Os bens objeto desta contratação são caracterizados como comuns, conforme justificativa constante do Estudo Técnico Preliminar.

1.4. O objeto desta contratação não se enquadra como sendo de bem de luxo, conforme Decreto nº 10.818, de 27 de setembro de 2021.

1.5. O prazo de vigência da contratação é de 12 (doze) meses, contados da data da assinatura, na forma do artigo 105 da Lei nº 14.133, de 2021.

1.6. O contrato oferece maior detalhamento das regras que serão aplicadas em relação à vigência da contratação.

## 2. FUNDAMENTAÇÃO E DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO

2.1. A Fundamentação da Contratação e de seus quantitativos encontra-se pormenorizada em Tópico específico dos Estudos Técnicos Preliminares, apêndice deste Termo de Referência.

2.2. O objeto da contratação está previsto no Plano de Contratações Anual, conforme consta das informações básicas desse termo de referência.

## 3. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO CONSIDERADO O CICLO DE VIDA DO OBJETO E ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO

3.1. A descrição da solução como um todo encontra-se pormenorizada em tópico específico dos Estudos Técnicos Preliminares, apêndice deste Termo de Referência.

3.2. As especificações detalhadas dos mobiliários são apresentadas no **Anexo II** deste Termo de Referência.

## 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

### Sustentabilidade:

4.1.1. Além dos critérios de sustentabilidade eventualmente inseridos na descrição do objeto, devem ser atendidos os requisitos, que se baseiam no Guia Nacional de Contratações Sustentáveis.

**Indicação de marcas ou modelos (Art. 41, inciso I, da Lei nº 14.133, de 2021):**

4.1.2. Na presente contratação não será realizada a indicação de marcas.

**Da exigência de amostra**

4.1.3. Para a aferição da compatibilidade do objeto com as especificações do Termo de Referência, sobretudo quanto a padrões de qualidade e desempenho, poderá ser exigido que o licitante classificado em primeiro lugar apresente amostra, sob pena de não aceitação da proposta, no endereço deste consórcio e dentro de 05 (cinco) dias úteis, contados da solicitação do Pregoeiro.

4.1.4. Por meio de mensagem no chat, será divulgado o local e horário de realização do procedimento para a avaliação das amostras, cuja presença será facultada a todos os interessados, incluindo os demais licitantes.

4.1.5. Os resultados das avaliações serão divulgados por meio de mensagem no sistema.

4.1.6. No caso de não haver entrega da amostra ou ocorrer atraso na entrega, sem justificativa aceita pelo Pregoeiro, ou havendo entrega de amostra fora das especificações previstas no Termo de Referência, a proposta do licitante será recusada.

4.1.7. Se a(s) amostra(s) apresentada(s) pelo primeiro classificado não for(em) aceita(s), o Pregoeiro analisará a aceitabilidade da proposta ou lance ofertado pelo segundo classificado. Seguir-se-á com a verificação da(s) amostra(s) e, assim, sucessivamente, até a verificação de uma que atenda às especificações constantes no Termo de Referência.

4.1.8. A Licitante vencedora deverá no prazo máximo de 05 (cinco) dias corridos após a declaração de vencedora, encaminhar amostra completa do produto ora licitado. No caso de não haver entrega da amostra, sem justificativa aceita pela Administração, ou havendo entrega de amostra fora das especificações previstas neste TR, a empresa será inabilitada.

4.1.9. Os exemplares colocados à disposição da Administração serão tratados como protótipos, podendo ser manuseados e desmontados pela equipe técnica responsável pela análise, não gerando direito a ressarcimento.

4.1.10. Após a divulgação do resultado final da licitação, as amostras entregues deverão ser recolhidas pelos licitantes no prazo de 05 (cinco) dias corridos, após o qual poderão ser descartadas pela Administração, sem direito a ressarcimento.

4.1.11. Os licitantes deverão colocar à disposição da Administração todas as condições indispensáveis à realização de testes e fornecer, sem ônus, os manuais impressos em língua portuguesa, necessários ao seu perfeito manuseio, quando for o caso.

**Subcontratação**

4.1.12. Não é admitida a subcontratação do objeto contratual.

**Garantia da contratação**

4.1.13. Não haverá exigência da garantia da contratação dos artigos 96 e seguintes da Lei nº 14.133, de 2021, pelas razões constantes do Estudo Técnico Preliminar.

**5. MODELO DE EXECUÇÃO DO OBJETO**

**Condições de Entrega**

5.1. O prazo de entrega dos bens é de 30 (trinta) dias, contados da assinatura da ordem de fornecimento, remessa única.

5.1.1. Caso não seja possível a entrega na data assinalada, a empresa deverá comunicar as razões respectivas com pelo menos 07 dias de antecedência para que qualquer pleito de prorrogação de prazo seja analisado, ressalvadas situações de caso fortuito e força maior.

5.1.2. Os bens deverão ser entregues no endereço do município consorciado que solicitar a demanda.

## 6. MODELO DE GESTÃO DO CONTRATO

6.1. O contrato deverá ser executado fielmente pelas partes, de acordo com as cláusulas avençadas e as normas da Lei nº 14.133, de 2021, e cada parte responderá pelas consequências de sua inexecução total ou parcial.

6.2. Em caso de impedimento, ordem de paralisação ou suspensão do contrato, o cronograma de execução será prorrogado automaticamente pelo tempo correspondente, anotadas tais circunstâncias mediante simples apostila.

6.3. As comunicações entre o órgão ou entidade e a contratada devem ser realizadas por escrito sempre que o ato exigir tal formalidade, admitindo-se o uso de mensagem eletrônica para esse fim.

6.4. O órgão ou entidade poderá convocar representante da empresa para adoção de providências que devam ser cumpridas de imediato.

6.5. Após a assinatura do contrato ou instrumento equivalente, o órgão ou entidade poderá convocar o representante da empresa contratada para reunião inicial para apresentação do plano de fiscalização, que conterá informações acerca das obrigações contratuais, dos mecanismos de fiscalização, das estratégias para execução do objeto, do plano complementar de execução da contratada, quando houver, do método de aferição dos resultados e das sanções aplicáveis, dentre outros.

### **Fiscalização**

6.6. A execução do contrato deverá ser acompanhada e fiscalizada pelo(s) fiscal(is) do contrato, ou pelos respectivos substitutos (Lei nº 14.133, de 2021, art. 117, caput).

### **Fiscalização Técnica**

6.7. O fiscal técnico do contrato acompanhará a execução do contrato, para que sejam cumpridas todas as condições estabelecidas no contrato, de modo a assegurar os melhores resultados para a Administração. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, VI);

6.8. O fiscal técnico do contrato anotará no histórico de gerenciamento do contrato todas as ocorrências relacionadas à execução do contrato, com a descrição do que for necessário para a regularização das faltas ou dos defeitos observados. (Lei nº 14.133, de 2021, art. 117, §1º, e Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, II);

6.9. Identificada qualquer inexatidão ou irregularidade, o fiscal técnico do contrato emitirá notificações para a correção da execução do contrato, determinando prazo para a correção. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, III);

6.10. O fiscal técnico do contrato informará ao gestor do contrato, em tempo hábil, a situação que demandar decisão ou adoção de medidas que ultrapassem sua competência, para que adote as medidas necessárias e saneadoras, se for o caso. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, IV).

6.11. No caso de ocorrências que possam inviabilizar a execução do contrato nas datas aprezadas, o fiscal técnico do contrato comunicará o fato imediatamente ao gestor do contrato. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, V).

6.12. O fiscal técnico do contrato comunicará ao gestor do contrato, em tempo hábil, o término do contrato sob sua responsabilidade, com vistas à renovação tempestiva ou à prorrogação contratual (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, VII).

### **Fiscalização Administrativa**

6.13. O fiscal administrativo do contrato verificará a manutenção das condições de habilitação da contratada, acompanhará o empenho, o pagamento, as garantias, as glosas e a formalização de apostilamento e termos aditivos, solicitando quaisquer documentos comprobatórios pertinentes, caso necessário (Art. 23, I e II, do Decreto nº 11.246, de 2022).

6.14. Caso ocorra descumprimento das obrigações contratuais, o fiscal administrativo do contrato atuará tempestivamente na solução do problema, reportando ao gestor do contrato para que tome as providências cabíveis, quando ultrapassar a sua competência; (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 23, IV).

### **Gestor do Contrato**

6.15. O gestor do contrato coordenará a atualização do processo de acompanhamento e fiscalização do contrato contendo todos os registros formais da execução no histórico de gerenciamento do contrato, a exemplo da ordem de serviço, do registro de ocorrências, das alterações e das prorrogações contratuais, elaborando relatório com vistas à verificação da necessidade de adequações do contrato para fins de atendimento da finalidade da administração. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, IV).

6.16. O gestor do contrato acompanhará os registros realizados pelos fiscais do contrato, de todas as ocorrências relacionadas à execução do contrato e as medidas adotadas, informando, se for o caso, à autoridade superior àquelas que ultrapassarem a sua competência. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, II).

6.17. O gestor do contrato acompanhará a manutenção das condições de habilitação da contratada, para fins de empenho de despesa e pagamento, e anotará os problemas que obstem o fluxo normal da liquidação e do pagamento da despesa no relatório de riscos eventuais. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, III).

6.18. O gestor do contrato emitirá documento comprobatório da avaliação realizada pelos fiscais técnico, administrativo e setorial quanto ao cumprimento de obrigações assumidas pelo contratado, com menção ao seu desempenho na execução contratual, baseado nos indicadores objetivamente definidos e aferidos, e a eventuais penalidades aplicadas, devendo constar do cadastro de atesto de cumprimento de obrigações. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, VIII).

6.19. O gestor do contrato tomará providências para a formalização de processo administrativo de responsabilização para fins de aplicação de sanções, a ser conduzido pela comissão de que trata o art. 158 da Lei nº 14.133, de 2021, ou pelo agente ou pelo setor com competência para tal, conforme o caso. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, X).

6.20. O gestor do contrato deverá elaborar relatório final com informações sobre a consecução dos objetivos que tenham justificado a contratação e eventuais condutas a serem adotadas para o aprimoramento das atividades da Administração. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, VI).

6.21. O gestor do contrato deverá enviar a documentação pertinente ao setor de contratos para a formalização dos procedimentos de liquidação e pagamento, no valor dimensionado pela fiscalização e gestão nos termos do contrato.

## **7. CRITÉRIOS DE MEDIÇÃO E DE PAGAMENTO**

### **Recebimento**

7.1. Os bens serão recebidos provisoriamente, de forma sumária, no ato da entrega, juntamente com a nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta.

7.2. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, inclusive antes do recebimento provisório, quando em desacordo com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de até 10 (dez) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

7.3. O recebimento definitivo ocorrerá no prazo de até 10 (dez) dias úteis, a contar do recebimento da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente pela Administração, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo detalhado.

7.4. Para as contratações decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 75 da Lei nº 14.133, de 2021, o prazo máximo para o recebimento definitivo será de até 05 (cinco) dias úteis.

7.5. O prazo para recebimento definitivo poderá ser excepcionalmente prorrogado, de forma justificada, por igual período, quando houver necessidade de diligências para a aferição do atendimento das exigências contratuais.

7.6. No caso de controvérsia sobre a execução do objeto, quanto à dimensão, qualidade e quantidade, deverá ser observado o teor do art. 143 da Lei nº 14.133, de 2021, comunicando-se à empresa para emissão de Nota Fiscal no que pertine à parcela incontroversa da execução do objeto, para efeito de liquidação e pagamento.

7.7. O prazo para a solução, pelo contratado, de inconsistências na execução do objeto ou de saneamento da nota fiscal ou de instrumento de cobrança equivalente, verificadas pela Administração durante a análise prévia à liquidação de despesa, não será computado para os fins do recebimento definitivo.

7.8. O recebimento provisório ou definitivo não excluirá a responsabilidade civil pela solidez e pela segurança dos bens nem a responsabilidade ético-profissional pela perfeita execução do contrato.

#### **Liquidação**

7.9. Recebida a Nota Fiscal ou documento de cobrança equivalente, correrá o prazo de dez dias úteis para fins de liquidação, na forma desta seção, prorrogáveis por igual período, nos termos do art. 7º, §3º da Instrução Normativa SEGES/ME nº 77/2022.

O prazo de que trata o item anterior será reduzido à metade, mantendo-se a possibilidade de prorrogação, no caso de contratações decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 75 da Lei nº 14.133, de 2021.

7.10. Para fins de liquidação, o setor competente deverá verificar se a nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente apresentado expressa os elementos necessários e essenciais do documento, tais como:

- a. o prazo de validade;
- b. a data da emissão;
- c. os dados do contrato e do órgão contratante;
- d. o período respectivo de execução do contrato;
- e. o valor a pagar; e
- f. eventual destaque do valor de retenções tributárias cabíveis.

7.11. Havendo erro na apresentação da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, ou circunstância que impeça a liquidação da despesa, esta ficará sobrestada até que o contratado providencie as medidas saneadoras, reiniciando-se o prazo após a comprovação da regularização da situação, sem ônus ao contratante;

7.12. A nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente deverá ser obrigatoriamente acompanhado da comprovação da regularidade fiscal, constatada por meio de consulta on-line ao SICAF ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, mediante consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada no art. 68 da Lei nº 14.133, de 2021.

7.13. A Administração deverá realizar consulta ao SICAF para: a) verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital; b) identificar possível razão que impeça a participação em licitação, no âmbito do órgão ou entidade, proibição de contratar com o Poder Público, bem como ocorrências impeditivas indiretas (INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº 3, DE 26 DE ABRIL DE 2018).

7.14. Constatando-se, junto ao SICAF, a situação de irregularidade do contratado, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa. O prazo poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, a critério do contratante.

7.15. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, o contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência do contratado, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

7.16. Persistindo a irregularidade, o contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada ao contratado a ampla defesa.

7.17. Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso o contratado não regularize sua situação junto ao SICAF.

#### **Prazo de pagamento**

7.18. O pagamento será efetuado no prazo de até 10 (dez) dias úteis contados da finalização da liquidação da despesa, conforme seção anterior, nos termos da Instrução Normativa SEGES/ME nº 77, de 2022.

7.19. No caso de atraso pelo Contratante, os valores devidos ao contratado serão atualizados monetariamente entre o termo final do prazo de pagamento até a data de sua efetiva realização, mediante aplicação do índice de correção monetária correspondente.

#### **Forma de pagamento**

7.20. O pagamento será realizado por meio de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.

7.21. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

7.22. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

7.23. Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, quando houver, serão retidos na fonte, quando da realização do pagamento, os percentuais estabelecidos na legislação vigente.

7.24. O contratado regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

#### **Cessão de crédito**

7.25. É admitida a cessão fiduciária de direitos creditícios com instituição financeira, nos termos e de acordo com os procedimentos previstos na Instrução Normativa SEGES/ME nº 53, de 8 de Julho de 2020, conforme as regras deste presente tópico.

7.26. As cessões de crédito não fiduciárias dependerão de prévia aprovação do contratante.

7.27. A eficácia da cessão de crédito, de qualquer natureza, em relação à Administração, está condicionada à celebração de termo aditivo ao contrato administrativo.

7.28. Sem prejuízo do regular atendimento da obrigação contratual de cumprimento de todas as condições de habilitação por parte do contratado (cedente), a celebração do aditamento de cessão de crédito e a realização dos pagamentos respectivos também se condicionam à regularidade fiscal e trabalhista do cessionário, bem como à certificação de que o cessionário não se encontra impedido de licitar e contratar com o Poder Público, conforme a legislação em vigor, ou de receber benefícios ou incentivos fiscais ou creditícios, direta ou indiretamente, conforme o art. 12 da Lei nº 8.429, de 1992, nos termos do Parecer JL-01, de 18 de maio de 2020.

7.29. O crédito a ser pago à cessionária é exatamente aquele que seria destinado à cedente (contratado) pela execução do objeto contratual, restando absolutamente incólumes todas as defesas e exceções ao pagamento e todas as demais cláusulas exorbitantes ao direito comum aplicáveis no regime jurídico de direito público incidente sobre os contratos administrativos, incluindo a possibilidade de pagamento em conta vinculada ou de pagamento pela efetiva comprovação do fato gerador, quando for o caso, e o desconto de multas, glosas e prejuízos causados à Administração. (INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº 53, DE 8 DE JULHO DE 2020 e Anexos)

7.30. A cessão de crédito não afetará a execução do objeto contratado, que continuará sob a integral responsabilidade do contratado.

## **8. FORMA E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR E FORMA DE FORNECIMENTO**

### **Forma de seleção e critério de julgamento da proposta**

8.1. O fornecedor será selecionado por meio da realização de procedimento de LICITAÇÃO, na modalidade PREGÃO, sob a forma ELETRÔNICA, com adoção do critério de julgamento pelo MENOR PREÇO.

### **Forma de fornecimento**

8.2. O fornecimento do objeto produto será entregue com 30 dias da assinatura do contrato.

### **Exigências de habilitação**

8.3. Para fins de habilitação, deverá o licitante comprovar os seguintes requisitos:

### **Habilitação jurídica**

8.4. **Empresário individual:** inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede;

- 8.5. **Microempreendedor Individual - MEI:** Certificado da Condição de Microempreendedor Individual - CCMEI, cuja aceitação ficará condicionada à verificação da autenticidade no sítio <https://www.gov.br/empresas-e-negocios/pt-br/empreendedor>;
- 8.6. Sociedade empresária, sociedade limitada unipessoal – SLU ou sociedade identificada como empresa individual de responsabilidade limitada - EIRELI: inscrição do ato constitutivo, estatuto ou contrato social no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede, acompanhada de documento comprobatório de seus administradores;
- 8.7. **Sociedade empresária estrangeira:** portaria de autorização de funcionamento no Brasil, publicada no Diário Oficial da União e arquivada na Junta Comercial da unidade federativa onde se localizar a filial, agência, sucursal ou estabelecimento, a qual será considerada como sua sede, conforme Instrução Normativa DREI/ME n.º 77, de 18 de março de 2020.
- 8.8. **Sociedade simples:** inscrição do ato constitutivo no Registro Civil de Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de documento comprobatório de seus administradores;
- 8.9. **Filial, sucursal ou agência de sociedade simples ou empresária:** inscrição do ato constitutivo da filial, sucursal ou agência da sociedade simples ou empresária, respectivamente, no Registro Civil das Pessoas Jurídicas ou no Registro Público de Empresas Mercantis onde opera, com averbação no Registro onde tem sede a matriz
- 8.10. Os documentos apresentados deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva.

#### **Habilitação fiscal, social e trabalhista**

- 8.11. Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas;
- 8.12. Prova de regularidade fiscal perante a Fazenda Nacional, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social, nos termos da Portaria Conjunta nº 1.751, de 02 de outubro de 2014, do Secretário da Receita Federal do Brasil e da Procuradora-Geral da Fazenda Nacional.
- 8.13. Prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS);
- 8.14. Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943;
- 8.15. Prova de inscrição no cadastro de contribuintes Estadual/Distrital ou Municipal/Distrital relativo ao domicílio ou sede do fornecedor, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;
- 8.16. Prova de regularidade com a Fazenda Estadual/Distrital e Municipal/Distrital do domicílio ou sede do fornecedor, relativa à atividade em cujo exercício contrata ou concorre;
- 8.17. Caso o fornecedor seja considerado isento dos tributos Estadual/Distrital ou Municipal/Distrital relacionados ao objeto contratual, deverá comprovar tal condição mediante a apresentação de declaração da Fazenda respectiva do seu domicílio ou sede, ou outra equivalente, na forma da lei.
- 8.18. O fornecedor enquadrado como microempreendedor individual que pretenda auferir os benefícios do tratamento diferenciado previstos na Lei Complementar n. 123, de 2006, estará dispensado da prova de inscrição nos cadastros de contribuintes estadual e municipal.

### **Qualificação Econômico-Financeira**

- 8.19. Certidão negativa de insolvência civil expedida pelo distribuidor do domicílio ou sede do licitante, caso se trate de pessoa física, desde que admitida a sua participação na licitação (art. 5º, inciso II, alínea “c”, da Instrução Normativa Seges/ME nº 116, de 2021), ou de sociedade simples;
- 8.20. Certidão negativa de falência expedida pelo distribuidor da sede do fornecedor - Lei nº 14.133, de 2021, art. 69, caput, inciso II);
- 8.21. Comprovação de capital social ou patrimônio líquido de, no mínimo, 10% (dez por cento) do valor estimado do item.

### **Qualificação Técnica**

- 8.22. Todos os licitantes deverão apresentar um ou mais atestado (s) fornecido (s) por pessoas jurídicas de direito PÚBLICO ou PRIVADO, que comprove que a empresa licitante forneceu ou está fornecendo, de maneira satisfatória e a contento, conforme o objeto da presente licitação;
- 8.23. Para a aferição da compatibilidade do objeto com as especificações do Termo de Referência, sobretudo quanto a padrões de qualidade e desempenho, será exigido que o licitante classificado em primeiro lugar apresente amostra, sob pena de não aceitação da proposta, no endereço deste consórcio e dentro de 05 (cinco) dias úteis, contados da solicitação do Pregoeiro.
- 8.24. Por meio de mensagem no chat, será divulgado o local e horário de realização do procedimento para a avaliação das amostras, cuja presença será facultada a todos os interessados, incluindo os demais licitantes.
- 8.25. Os resultados das avaliações serão divulgados por meio de mensagem no sistema.
- 8.26. No caso de não haver entrega da amostra ou ocorrer atraso na entrega, sem justificativa aceita pelo Pregoeiro, ou havendo entrega de amostra fora das especificações previstas no Termo de Referência, a proposta do licitante será recusada.
- 8.27. Se a(s) amostra(s) apresentada(s) pelo primeiro classificado não for(em) aceita(s), o Pregoeiro analisará a aceitabilidade da proposta ou lance ofertado pelo segundo classificado. Seguir-se-á com a verificação da(s) amostra(s) e, assim, sucessivamente, até a verificação de uma que atenda às especificações constantes no Termo de Referência.
- 8.28. A Licitante vencedora deverá no prazo máximo de 05 (cinco) dias corridos após a declaração de vencedora, encaminhar 01 amostra completa dos itens 8,26,32,34 e 52 ora licitado. No caso de não haver entrega da amostra, sem justificativa aceita pela Administração, ou havendo entrega de amostra fora das especificações previstas neste TR, a empresa será inabilitada.
- 8.29. Os exemplares colocados à disposição da Administração serão tratados como protótipos, podendo ser manuseados e desmontados pela equipe técnica responsável pela análise, não gerando direito a ressarcimento.
- 8.30. Após a divulgação do resultado final da licitação, as amostras entregues deverão ser recolhidas pelos licitantes no prazo de 05 (cinco) dias corridos, após o qual poderão ser descartadas pela Administração, sem direito a ressarcimento.

- 8.31. Os licitantes deverão colocar à disposição da Administração todas as condições indispensáveis à realização de testes e fornecer, sem ônus, os manuais impressos em língua portuguesa, necessários ao seu perfeito manuseio, quando for o caso.
- 8.32. Para fins de comprovação da qualificação técnica a empresa arrematante deverá apresentar cópia dos documentos complementares (ensaios, testes, laudos e demais certificados) abaixo assim como seus respectivos resultados:
- 8.33. Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 5738/2016 e NBR 5739/2018 relatório de ensaio com Fck mínimo de 35 MPa.
- 8.34. Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 8095:2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada mínimo 1500 horas - chapa de aço carbono;
- 8.35. Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 17088:2023; ISO 4628-3:2003 e NBR ISO 4628-3:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina mínimo 2800 horas - chapa de aço carbono;
- 8.36. Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 5841:2015- Determinação de grau de empolamento de superfícies pintadas; NBR 17088:2023- Material metálico revestido e não revestido; - chapa de aço carbono;
- 8.37. Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre mínimo 1500 horas -- chapa de aço carbono;
- 8.38. Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 15454/2007 - Propriedade da estrutura metálica- chapa de aço, composta por matriz de grão ferríticos, tamanho de grão nº 9 conforme NBR 11568:2016; - chapa de aço carbono;
- 8.39. Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR NM 87:2000- Análise química - chapa de aço carbono;
- 8.40. Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 10443/2023 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película mínimo 600 µm; - chapa de aço carbono;
- 8.41. Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 11003/2023 - Tintas - Determinação da aderência. - chapa de aço carbono;
- 8.42. Laudo ou certificação da determinação da massa de fosfato conforme NBR 9209-1986; - chapa de aço carbono;
- 8.43. Certificado FSC da madeira;
- 8.44. Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme ISO 6508-1-19- Dureza; chapa de aço inox;
- 8.45. Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme ASTM A370- 2020 - Tração - chapa de aço inox;
- 8.46. Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme ABNT 5601-2011 - Análise química - chapa de aço inox
- 8.47. Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre mínimo 800 horas - chapa de aço inox;
- 8.48. Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 8095:2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada mínimo 800 horas - chapa de aço inox;

## 9. ESTIMATIVAS DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

- 9.1. O custo estimado da contratação não possui caráter sigiloso.
- 9.2. A estimativa de custo levou em consideração o risco envolvido na contratação e sua alocação entre contratante e contratado, conforme especificado na matriz de risco constante do Contrato.
- 9.3. Em caso de licitação para Registro de Preços, os preços registrados poderão ser alterados ou atualizados em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos bens, das obras ou dos serviços registrados, nas seguintes situações (art. 25 do Decreto nº 11.462/2023):
- 9.4. em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da ata tal como pactuada, nos termos do disposto na alínea “d” do inciso II do caput do art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021;
- 9.5. em caso de criação, alteração ou extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços registrados;
- 9.6. serão reajustados os preços registrados, respeitada a contagem da anualidade e o índice previsto para a contratação; ou
- 9.7. poderão ser repactuados, a pedido do interessado, conforme critérios definidos para a contratação.

## 10. ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

- 10.1. As despesas decorrentes da presente contratação correrão à conta de recursos específicos consignados no CONISA.

Santana do Ipanema/AL, 06 de janeiro de 2025.

ANDRÉ BRANDÃO DE ALMEIRA  
Diretor Administrativo do CONISA