ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 07/2025

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS
CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL DO SERTÃO DE ALAGOAS – CONISA
ATA DE REGISTRO DE PREÇOS
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 90.006/2025

O **CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL DO SERTÃO DE ALAGOAS – CONISA**, pessoa jurídica de direito público, com sede na Rua Sebastião Bastos, nº 708, Monumento, Santana do Ipanema/AL, inscrito no CNPJ/MF sob o nº 08.080.287/0001-19, neste ato representado pela sua presidente, Sr.ª **ROZINEIDE BARBOSA DE ARAUJO CAMILO**, brasileira, residente e domiciliada em Dois Riachos/AL, portadora da Carteira de Identidade n.º 1206615, expedida SEDS/AL, e do CPF/MF sob o nº 723.478.804-20, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 90.006/2025, publicada no D.O.U. de 19/03/2025, processo administrativo n.º 01060002/2025, RESOLVE registrar os preços da empresa indicada e qualificada nesta ATA, de acordo com a classificação por ela alcançada e na quantidade cotada, atendendo as condições previstas no Edital de licitação ou Aviso da Contratação Direta, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, no Decreto n.º 11.462, de 31 de março de 2023, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços para futura e eventual de equipamento urbano visando atender as necessidades dos municípios consorciados ao CONISA, especificados nos itens do Termo de Referência, anexo do edital de Licitação nº 90.006/2025, que é parte integrante desta Ata, assim como as propostas cujos preços tenham sido registrados, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, as quantidades mínimas e máximas de cada item, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

Empresa: **DECORMOVEIS COMERCIO E SERVIÇOS DE MOBILIÁRIO LTDA**, inscrita no CNPJ sob o nº 41.566.775/0001-06, localizada na Av. Engenheiro Roberto Duarte Santana, nº 25, Edifício Delman Empresarial, Sala 519, Pajuçara – Maceió/AL, CEP 57030-107. Telefone: (82) 9.8166-0702I. E-mail: adm@escritecsolucoes.com.br, neste ato representada por seu sócio, Sr. LUCIANO SEBASTIÃO DE LIMA, portador da Carteira Nacional de Habilitação de nº 00050656155, expedida pela DETRAN/AL, e inscrito no CPF/MF sob o nº 028.285.787-71.

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA/ MODELO	UND.	QTD	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
2	BANCO EM MADEIRA COM BRAÇO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 609, Largura (mm) 1860, Profundidade (mm) 450, Peso (kg) 29 Banco com braços e sem encosto, com assento constituído por 7 listões de madeira maciça de reflorestamento, com dimensões de 28 x 50 x 1800 mm, com afastamento médio de 5 mm entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade. Madeira fixada à estrutura metálica através de parafusos inox. Estrutura do assento fabricado com tubo quadrado aço carbono SAE 1020 com dimensões de 30 X 30 X 2,00 mm e travessas em aço carbono SAE 1010/1020 com 4,75 mm de espessura. Componentes unidos por meio de solda MIG/MAG. Pés com braços, constituídos em peça única e contínua, fabricados com tubo retangular de aço SAE 1020 com dimensões de 30 x 40 x 2,00 mm, com	METALCO	UND.	100	R$ 4.600,00	R$ 460.000,00

	suporte de fixação em chapa de aço carbono SAE 1010/1020 com 4,75 mm de espessura, unidos por meio de solda MIG/MAG. Os pés são fixados ao assento por meio de parafusos inox. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
4	BANCO EM AÇO E ASSENTO COM RÉGUAS EM MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 801, Largura (mm) 1880, Profundidade (mm) 625, Peso (kg) 34 Banco com encosto e apoio de braço. Assento constituído por 4 tábuas de madeira maciça de reflorestamento com dimensões de 28 x 65 x 1800 mm, com acabamento frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1020 dobrada em tipo "U" com espessura de 2,65 mm. Estrutura inferior do assento constituído por suportes metálicos de aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura, com disposição geométrica através de corte a laser de modo que o assento tenha melhor fixação e distribuição homogênea, evitando desta forma o acúmulo de umidade. Fixação das tábuas, através de parafusos em inox. Estrutura do encosto confeccionado em chapa de aço SAE 1020 estruturada por meio de dobras e conformada tipo "U" com espessura de 2,65 mm unido por meio de solda MIG/MAG a suporte metálico de 4,75 mm de espessura. A fixação do encosto é feita através de parafusos e porca em aço inox. Estruturas laterais com apoia braços com design contemporâneo, linhas retas e sofisticadas, compostas por um conjunto de tubos de aço SAE 1020 com dimensões de 40 x 50 x 2,00 mm. Sistema de união dos pés através de longarina transversal unidos ao apoia braço confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura, sua confecção segue a angulação da estrutura lateral. Longarina transversal com pré-disposição para a fixação da estrutura do assento. Sistema de fixação através de porca rebite M8 em inox que é inserida	METALCO	UND.	100	R$ 5.420,00	R$ 542.000,00

	nas furações preestabelecidas no tubo, posteriormente é utilizado parafusos de união em aço inox sextavados internos, garantindo qualidade na fixação das estruturas. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
6	BANCO EM MADEIRA COM PÉS METALICOS SEM ENCOSTO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 440, Largura (mm) 1805, Profundidade (mm) 474, Peso (kg) 71 Banco com assento e encosto em madeira maciça de reflorestamento, com estrutura do assento constituído por um conjunto soldado de 2 tubos de aço SAE 1020 40 x 60 x 1,5 mm e chapas de aço SAE 1020 com espessura de 2,65 mm que são fixadas aos listões de madeira maciça de reflorestamento. Assento constituído de listões de madeira maciça de reflorestamento com 28 mm de espessura. Os Listões fixados a estrutura por meio de parafusos inox, com afastamento médio entre listões de 5 mm, de forma a evitar o acúmulo de umidade. Estruturas laterais em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, com suporte de mesmo material, soldados entre si por sistema de solda MIG. A fixação das laterais com a estrutura do assento é através de parafusos e porca autofreno. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes	METALCO	UND.	125	R$ 6.070,00	R$ 758.750,00

	corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
8	BANCO EM MADEIRA COM PÉS METALICOS C/ ENCOSTO E BRAÇO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 796, Largura (mm) 1805, Profundidade (mm) 474, Peso (kg) 54 Banco com encosto e braços nas laterais, com estrutura do assento constituído por um conjunto soldado de 2 tubos retangulares de aço SAE 1020 com dimensões de 40 x 60 x 1,5 e travessas em chapas de aço SAE 1020 com espessura de 2,65 mm que são fixadas aos listões de madeira. Assento constituído por listões de madeira com dimensões de 28 x 40 mm, e um listão de madeira para acabamento frontal com dimensões de 28 x 135 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos inox, com afastamento mínimo entre listões de 5 mm, de forma a evitar o acúmulo de umidade. Estruturas laterais em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 2,65 mm. Fixação das laterais com estrutura do assento com parafusos M10 x 60 zincado branco, porca auto freno inox M10 e arruela inox M10. Estrutura do encosto composto de dois listões de madeira com dimensões de 28 x 135 mm e 3 suportes soldados de duas chapas de aço SAE 1020 com 3,75 mm de espessura. Fixação dos listões com parafusos inox 4,2 x 25 e fixação no assento com parafusos inox M6 X 60, porca auto freno inox M6 e arruelas inox M6. Braços fabricados em aço carbono SAE 1020, com espessura de 3,75 mm, composto por estrutura única de chapa dobrada em formato trapezoidal. Fixação no assento com parafusos inox M6X60, porca auto freno inox M6 e arruelas inox M6. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	METALCO	UND.	125	R$ 8.330,00	R$ 1.041.250,00

10	BANCO EM MADEIRA COM PÉS METALICOS QUADRADO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 430, Largura (mm) 1210, Profundidade (mm) 494, Peso (kg) 40 Banco sem encosto, com assento constituído por listões de madeira maciça de reflorestamento com dimensões de 28 x 31 x 1200 mm e com 2 listões de madeira maciça de reflorestamento de 28 x 135 x 1200 mm, para acabamento frontal e traseiro. Estrutura inferior do assento constituído por chapas de aço SAE 1010/1020 com 2,65 mm de espessura. A fixação das madeiras é feita através de parafusos inox. Estruturas laterais em chapa de aço SAE 101/1020 com 4,75 mm de espessura, estampadas com furações laterais para fixação ao assento. Parafusos de união dos componentes em aço inox M10 x 20. Pés laterais com furação de 11 mm de diâmetro que permite a fixação ao pavimento através de parafusos com buchas ou chumbadores 10 mm, conforme preferência do cliente. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	METALCO	UND.	250	R$ 5.753,00	R$ 1.438.250,00
12	BANCO EM MADEIRA COM PÉS METALICOS QUADRADO ÂNGULO DE 45º Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 430, Largura (mm) 2006, Profundidade (mm) 494, Peso (kg) 41 Banco sem encosto, com extremidades anguladas em 45º, de assento constituído por listões de madeira maciça de reflorestamento e listões de madeira maciça de reflorestamento para acabamento frontal e traseiro. Estrutura inferior do assento de suporte para as madeiras constituído por chapas de aço SAE 1010/1020 com 2,65 mm de espessura. A fixação das madeiras é feita através de parafusos inox.	METALCO	UND.	25	R$ 5.845,00	R$ 146.125,00

	Estruturas laterais em chapa de aço SAE 101/1020 com 4,75 mm de espessura, estampadas com furações laterais para fixação ao assento. Parafusos de união dos componentes em aço inox M10 x 20. Pés laterais com furação de 11 mm de diâmetro que permite a fixação ao pavimento através de parafusos com buchas ou chumbadores 10 mm, conforme preferência do cliente. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
14	MESA COM BANCO SEM ENCOSTO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 751, Largura (mm) 2200, Profundidade (mm) 1300, Peso (kg) 160 Mesa e bancos integrados, com tampo constituídos por 5 listões de madeira maciça de reflorestamento, contando com 2 listões laterais arredondados e 3 retos com dimensões de 28 x 130 x 2200 mm e um afastamento mínimo de 5,0 mm entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade. Sistema de união e estruturação do tampo aos pés laterais constituído por 4 conectores confeccionados em chapas de aço SAE 1020 com 4,25 mm de espessura e 2 tubos de aço SAE 1020 de dimensional 30 x 30 x 1,5 x 1793 mm. Cada assento é constituído de 2 listões com cantos arredondados de dimensional 28 x 130 x 2200 mm. Sistema de união e estruturação do assento aos pés laterais constituído por 4 conectores confeccionados em chapas de aço SAE 1020 com 4,25 mm de espessura e 2 tubos de aço SAE 1020 de dimensional 30 x 30 x 1,5 x 1926 mm. Acabamento superficial das madeiras com base em verniz isolante e acabamento através de verniz acetinado com alta resistência a fungos e ao sol com no mínimo duplo filtro solar de resistência aos raios UV, disponível nas cores Incolor UV Glass e Castanho UV Deck; Pés laterais da mesa confeccionados em chapa de aço SAE 1020 com 6,35 mm de espessura, estruturados por meio de dobras e pré-disposição para fixação e posicionamento do tampo da mesa e	METALCO	UND.	50	R$ 18.669,61	R$ 933.480,50

	assento dos bancos, com sistema de fixação ao piso através de parafusos. Parafusos de união dos componentes em aço inox. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
16	COBERTURA COM SOMBREAMENTO SOLAR Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 2155, Largura (mm) 1800, Profundidade (mm) 2085, Peso (kg) 260 Sombreamento semicírculo fabricado, com estrutura em aço e assento, tampo e cobertura em listões de madeira maciça de reflorestamento, com espessura de 28 mm. Estrutura fabricada em formato semicírculo, com tudo quadrado em aço SAE 1020 de 50 x 50 com espessura de 3 mm, com travessas e suportes em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 4,75 mm, unidos por meio de solda MIG. Madeira maciça de reflorestamento, com dimensões de 1800 x 28 x 40 mm, fixadas a estrutura através de parafusos inox. Bancos integrados a estrutura com altura de 450 mm e a mesa com altura de 750mm. Estrutura deve fixada ao piso com parafusos chumbadores Parabolt 5/16 x 7". Tratamento da madeira de reflorestamento: Resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: Pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.	METALCO	UND.	37	R$ 34.103,00	R$ 1.261.811,00

	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
18	COBERTURA SOMBREAMENTO COM PROTEÇÃO IMPERMEÁVEL Sistema de sombreamento / cobertura através de uma chapa de policarbonato.	METALCO	UND.	25	R$ 11.630,00	R$ 290.750,00
20	BANCO MODELO ARQUIBANCADA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 990, Largura (mm) 1642, Profundidade (mm) 1547, Peso (kg) 90 Banco no estilo arquibancada, composto por três assentos angulados em ambas as extremidades em 15º, com a altura do assento inferior em relação ao piso de 350 mm, assento intermediário a 670 mm e 990 mm do assento superior. Assentos fabricados em estrutura metálica, compostos por cantoneiras para fixação da madeira e fechamento frontal e traseiros de chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura. Componentes soldados através de solda MIG. Listões de madeira maciça de reflorestamento com 28 mm de espessura e 135 mm de largura, variando em seu comprimento conforme a angulação dos assentos. Fixação dos assentos aos pés através de parafusos, arruelas e rebites cônicos M8. Fixação das madeiras através de parafuso 4,2 X 25 inox. Conjunto do pé formado por tubo retangular de aço carbono SAE 1020 40 X 80 X 2,00 mm. Orelha de fixação ao piso fabricada em chapa de aço SAE 1020 carbono com 4,75 mm de espessura. Fixação ao piso através de parafusos parabolt. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	METALCO	UND.	50	R$ 13.650,00	R$ 682.500,00
22	BANCO CURVO EM 45º Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 432 Largura (mm) 1916 Profundidade (mm) 646 Peso (kg) 63 Banco metálico sem encosto, com assento em chapa de aço carbono com 4,75 mm de espessura. Estrutura inferior do assento constituído por suportes laterais e centrais fabricados em aço SAE 1020 com	METALCO	UND.	25	R$ 8.119,00	R$ 202.975,00

	4,75 mm de espessura, os quais tem como função a sustentação do assento. Assento fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75 mm de espessura, recortada a laser com 45° na parte interna do assento e recortes decorativos, componentes unidos por meio de sistema de solda MIG. Os pés do banco são constituídos de chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75 mm de espessura. A união dos pés a estrutura do assento se dá por através de parafusos inox, pelas laterais do assento. A fixação do banco no piso é através de parafusos parabolt 5/46 x 4". O produto permite diferentes disposições quando em conjunto com outros módulos. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
24	LIXEIRA EM AÇO COM 75 LITROS Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 950, Largura (mm) 470, Profundidade (mm) 470, Peso (kg) 37 Lixeira constituída de corpo cilíndrico em estrutura metálica, fixação ao pavimento através de parafusos, conforme definição do cliente. Estrutura da lixeira é composta de um cesto externo confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 2,65 mm, tubo redondo com diâmetro externo de 6", base para fixação ao pavimento confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm, suporte do cesto interno confeccionada em chapa de aço SAE 1020 espessura de 4,75 mm. Componentes internos unidos através de processo de solda tipo MIG/MAG. Nesta estrutura há uma chapa confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura que tem por função ser o suporte dos cestos internos, a fixação desta chapa é realizada através de parafusos de inox M6 x 20 mm, bem como arruela e porca em inox. A parte interna da lixeira é constituída por um cesto soldado confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 0,75 mm de espessura, possibilitando assim uma estrutura mais leve e de melhor movimentação. Nos cestos existem três aberturas as quais são revestidas com acabamento emborrachado, facilitando a retirada dos sacos de lixo. O fechamento da lixeira é realizado através de uma estrutura constituída por tubos 30 X 40 X 2,0 mm soldados. Soldado a esta estrutura de tubos, há um suporte metálico fabricado em chapa de aço SAE 1020 de 2,65 mm de espessura, o qual tem por	METALCO	UND.	50	R$ 6.800,00	R$ 340.000,00

	função realizar o fechamento de uma das extremidades. Este conjunto fica apoiado em um batente de borracha. Esse conjunto soldado realiza a articulação do sistema de fechamento da lixeira. Em uma das extremidades deste tubo existe um parafuso de inox M8 x 55 mm passante que fixa a estrutura em conjunto com porca auto freno e arruela M8. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
26	LIXEIRA EM MADEIRA COM ESTRUTURA METÁLICA. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 790, Largura (mm) 409, Profundidade (mm) 409, Peso (kg) 28 Lixeira constituída de corpo circular em estrutura metálica com revestimento em listões de madeira maciça de reflorestamento, fixação ao pavimento através de parafusos chumbadores. Corpo circular, estrutura metálica com dimensões externas mínimas de Ø 332 mm x 722 mm de altura, confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,5 mm. Fundo do cesto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 1,5 mm, soldado ao corpo circular através de processo MIG. Dobradiça, que faz o sistema de abertura/fechamento da tampa e suporte apoio do aro, confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 3 mm, unida ao corpo por meio de parafusos inox M6 x 20 mm, arruelas inox M6 e porcas auto freno M6. Os listões de madeira maciça de reflorestamento com espessura de 28 mm, possuem diferentes tamanhos e circundam todo o contorno do corpo metálico. Listões fixados ao redor do corpo por meio de parafusos inox. Conjunto aro para fixação do saco de lixo composto por aro de aço trefilado SAE 1020 Ø 6,35 mm. Tampa circular com dimensão externa mínima de Ø 409 mm, confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,9 mm. Possui furo central com dimensão de Ø 120 mm. Suporte dobradiça confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 3 mm, unida à tampa por meio de solda e unido ao corpo por meio de parafusos inox, arruelas inox M6 e porcas auto freno M6. Trava da tampa confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,9 mm, unida à tampa por meio de solda tipo MIG/MAG.	METALCO	UND.	50	R$ 5.500,00	R$ 275.000,00

	Fechamento frontal do cesto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,5 mm, com furações laterais que fazem a união com o corpo circular por meio de parafusos inox e porcas auto freno M6. A tampa para seu perfeito fechamento é composta de batentes de borracha na parte interna inferior e fecho com lingueta para travamento. Fixação ao pavimento através de parafusos ou chumbadores. Sapata deslizante, injetada em polipropileno (Pp), encaixado a base da lixeira. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
28	LIXEIRA METÁLICA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 905, Largura (mm) 680, Profundidade (mm) 275, Peso (kg) 19 Lixeira constituída de corpo elíptico, produzido em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,9 mm com furações de formato redondo ao longo de todo o corpo, recortadas a partir de processo de corte a laser. Parte traseira unida as estruturas laterais e ao fundo por solda MIG. Parte frontal, porta, constituída por chapas soldadas que permitem a fixação na estrutura lateral esquerda por meio de parafuso, arruelas e porcas inox M6. Fixação da porta por meio de fecho lingueta. Cobertura para proteção contra chuva, produzida em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,9 mm, unida as estruturas laterais por solda MIG. Estruturas laterais em tubo redondo de Ø 2.3/8" x 2 mm de espessura e chapa base de fixação ao piso fabricado em chapa metálica com 4,75 mm de espessura, ambas unidas por solda MIG. Fixação ao pavimento através de parafusos, conforme definição do cliente. Fundo de formato igual ao corpo da lixeira, produzido em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 3,00 mm, unida as estruturas laterais por solda MIG. Aro metálico de formato elíptico, para fixação do saco de lixo em barra trefilada aço SAE 1020 Ø 6,35 mm. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.	METALCO	UND.	125	R$ 3.002,00	R$ 375.250,00

	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
30	TUNEL (PLATAFORMA FIXA COM TÚNEL PARA ANIMAIS) Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 580, Largura (mm) 450, Profundidade (mm) 2400, Peso (kg) 55 Plataforma fixa com túnel, destinada a utilização de parque de diversões para animais. Estrutura metálica da plataforma constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de aço carbono SAE 1010/1020. Componentes soldados entre si através de MIG/MAG. Prancha superior da plataforma constituída por peça única em madeira compensado naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante. Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. A fixação da prancha à estrutura metálica se dá através de parafusos inox M4. Túnel em formato de "U", fabricado em ACM (AluminumComposite Material), composto de alumínio com núcleo de polietileno de baixa densidade. Possui uma bainha para a fixação nas travessas através de parafusos M6. Possui sapatas niveladoras fabricadas em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	METALCO	UND.	5	R$ 7.589,00	R$ 37.945,00
32	PLATAFORMA 2400 (PLATAFORMA FIXA PARA ANIMAIS) Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 750, Largura (mm) 450, Profundidade (mm) 2400, Peso (kg) 86 Plataforma fixa, destinada a utilização de parque de diversões para animais. Estrutura metálica da plataforma constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de	METALCO	UND.	5	R$ 8.161,00	R$ 40.805,00

	aço carbono SAE 1010/1020, soldadas entre si através de MIG/MAG. Prancha superior da plataforma constituída por peça única em madeira compensado naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante. Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. A fixação da prancha à estrutura metálica se dá através de parafusos inox M4. Fechamentos laterais fabricados em ACM (AluminumComposite Material), composto de alumínio com núcleo de polietileno de baixa densidade. Possui sapatas niveladoras fabricados em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
34	ZIG ZAG (PLATAFORMA FIXA PARA OBSTÁCULO PARA ANIMAIS) Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 550, Largura (mm) 900, Profundidade (mm) 2380, Peso (kg) 46 Plataforma fixa com obstáculos para zig-zag, destinada a utilização de parque de diversões para animais. Estrutura metálica da plataforma constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de aço carbono SAE 1010/1020. Obstáculos dispostos em série, sendo 4 colunas fixas, fabricadas em tubo redondo de aço carbono SAE 1010/1020 de 1.1/2" (38,1 mm) x 1,5 mm. Componentes soldados entre si através de MIG/MAG. Prancha superior da plataforma constituída por peça única em madeira compensado naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante. Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui	METALCO	UND.	5	R$ 9.162,00	R$ 45.810,00

	duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Possui sapatas niveladoras fabricadas em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
36	CERCA DE SALTO (PLATAFORMA FIXA PARA OBSTÁCULOS DE SALTO PARA ANIMAIS) Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 550, Largura (mm) 900, Profundidade (mm) 1450, Peso (kg) 30 Plataforma fixa com obstáculo de salto, destinada a utilização de parque de diversões para animais. Estrutura metálica da plataforma constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de aço carbono SAE 1020, soldadas entre si através de MIG/MAG. Obstáculo de salto constituído por duas colunas verticais e uma travessa horizontal, fabricadas em tubo redondo de aço carbono com diâmetro de Ø44,45 e espessura de 1,50mm soldadas entre si através de MIG/MAG. Prancha superior da plataforma constituída por peça única em madeira compensado naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante. Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. A fixação da prancha à estrutura metálica se dá através de parafusos inox M4. Sapatas niveladores fabricados em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes	METALCO	UND.	5	R$ 10.038,48	R$ 50.192,40

	corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
38	RAMPA 15º (RAMPA COM INCLINAÇÃO DE 15º PARA ANIMAIS) Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 750, Largura (mm) 450, Profundidade (mm) 2300, Peso (kg) 65 Rampa com inclinação fixa de 15°, destinada a utilização de parque de diversões para animais. Estrutura metálica da rampa constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de aço carbono SAE 1010/1020, soldadas entre si através de MIG/MAG. Prancha da rampa constituída por duas peças em madeira compensada naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante. Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. A fixação da prancha à estrutura metálica se dá através de parafusos inox M4. Fechamentos laterais e traseiro fabricados em ACM (AluminumComposite Material), composto de alumínio com núcleo de polietileno de baixa densidade. Possui sapatas niveladoras fabricados em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	METALCO	UND.	5	R$ 10.527,00	R$ 52.635,00
40	RAMPA 30º (RAMPA COM INCLINAÇÃO DE 30º PARA ANIMAIS) Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 750, Largura (mm) 450, Profundidade (mm) 1170, Peso (kg) 34 Rampa com inclinação fixa de 30°, destinada a utilização de parque de diversões para animais. Estrutura metálica da rampa constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de	METALCO	UND.	5	R$ 7.830,00	R$ 39.150,00

	aço carbono SAE 1010/1020, soldadas entre si através de MIG/MAG. Prancha da rampa constituída por peça única em madeira compensado naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante. Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. A fixação da prancha à estrutura metálica se dá através de parafusos inox M4. Fechamentos laterais e traseiro fabricados em ACM (AluminumComposite Material), composto de alumínio com núcleo de polietileno de baixa densidade. Possui sapatas niveladoras fabricadas em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
42	FLOREIRA MODULAR QUADRADA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 850, Largura (mm) 950, Profundidade (mm) 950, Peso (kg) 70 Floreira em formato retangular, produzido em chapa de aço galvanizado minimizado SAE 1020, com espessura mínima de 1,95 mm. Constituída por sistema modular com disposição construtiva para montagem através de painéis sem solda, através de um sistema estrutural de dobras, encaixes e parafusos, dando maior resistência e rigidez ao produto. Base retangular em chapa de aço galvanizada e zincada conforme NBR 7008 ZC, com espessura de 1,95 mm, estruturado por abas de reforço e longarina metálica, produzido em tubo de aço quadrado 40 x 40 de 1,20 mm de espessura, com dreno centralizado para regular o excesso de água. Fixada ao corpo da floreira através de parafusos M10 e com sistema de regulagem de nível a partir do interior da floreira, através de parafusos de aço com tratamento por galvanização, de bitola M16. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-	METALCO	UND.	37	R$ 8.850,00	R$ 327.450,00

	coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
44	CERCA CONSTITUÍDA METÁLICA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 1040, Largura (mm) 1000, Profundidade (mm) 148, Peso (kg) 9,5 Cerca constituída de corpo tubular calandrado em ângulo, que forma um X na parte central. Estrutura composta por dois tubos verticais em aço SAE 1020 com dimensões de 30 x 50 x 1,5 mm, e dois tubos centrais calandrado transpassados que formam um X na parte central da cerca e flange de fixação em chapa de aço 1010/1020 com espessura de 4,75 mm. O conjunto de tubos é unido por meio de solda MIG. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	METALCO	UND.	250	R$ 1.876,80	R$ 469.200,00
46	BALIZADOR RETANGULAR Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 1005, Largura (mm) 60, Profundidade (mm) 100, Peso (kg) 15 Balizador retangular com vão recortado na face frontal e traseira. Conjunto soldado composto por duas cantoneiras em L de 60 x 60 mm, tampa de fechamento superior e flange na base para fixação de 150 x 150 mm. Componentes fabricados em chapa de aço carbono SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. União por solda MIG. Flange deve dispor de quatro furos redondos de 12 mm de diâmetro para receberem parafusos chumbadores parabolt para fixação do balizador ao piso. O balizador possui luminária em LED 12V acompanha fonte , sendo opcional coloração 3500k ou 6000k Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo	METALCO	UND.	75	R$ 3.900,00	R$ 292.500,00

	aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia.Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
48	EXPOSITOR BILATERAL SEM VIDRO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 2167, Largura (mm) 860, Profundidade (mm) 170, Peso (kg) 40 Expositor bilateral sem vidro, permite a exposição nas 2 faces do conjunto, com área de exposição mínima de 700 x 1000 mm em cada face. Estrutura central produzida em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,9 mm com abas estruturais, soldada internamente com solda MIG de forma a ficar externamente invisível. Estruturas laterais compostas por tubo retangular de aço SAE 1020 de 30 x 70 mm com espessura de 1,5 mm e chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 6,35 mm, unidos por meio de solda. Ponteira plástica retangular para acabamento na parte superior do tubo. União das estruturas laterais com a estrutura central ocorre por meio de duas barras roscadas M10, posicionadas na parte interna da estrutura central (superior e inferior), fixadas com arruelas e porcas auto freno inox M10. Ponteira plástica redonda para acabamento nas laterais. Fixação ao pavimento através de parafusos, conforme definição do cliente. Material de divulgação pública deve ser em material adesivo. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	METALCO	UND.	37	R$ 4.724,00	R$ 174.788,00
50	MESA MULTIUSO DE JOGOS Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 760, Largura (mm) 1525, Profundidade (mm) 2710, Peso (kg) 84 Tampo confeccionado em painel laminado TS, composto de extrato de fibras celulósicas impregnadas com resinas fenólicas termoplásticas compactadas por processo de alta pressão, de alta densidade e estabilidade, desenvolvidas para suportar a ação da luz solar, chuvas e salinidade, de fácil limpeza e manutenção.	METALCO	UND.	25	R$ 22.794,77	R$ 569.869,25

	Estruturas laterais (pés), compostas por tubos de aço SAE 1020 com dimensões mínimas de 40 x 50 x 2 mm, tubos de aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 38,1 mm com espessura de 2,00 mm e suporte de fixação e acabamento em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,90 mm, os componentes são unidos por sistema de solda MIG. A união entre o tampo e os pés da mesa, é feita por meio de parafusos. Rede fabricada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 4,75 mm, com recortes com formato de círculos em vários diâmetros, com diâmetro maior com 30 mm e o diâmetro menor com 5 mm e flange de fixação fabricado com o mesmo material e unidos por sistema de solda MIG. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
52	BEBEDOURO EXTERNO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 1092, Largura (mm) 1170, Profundidade (mm) 297, Peso (kg) 29 Bebedouro constituído de estrutura metálica, duas torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampas de fechamento da coluna confeccionadas em chapas de aço SAE 1020 de 1,90 mm de espessura, fixadas a coluna por meio de parafusos. Acompanha tigela para bebedouro PET de inox. Pré-disposto a instalação de filtro d'água, é possível acessar o sistema mesmo depois de instalada in loco. A fixação é feita por concretagem. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e	METALCO	UND.	25	R$ 7.958,00	R$ 198.950,00

	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
54	ESTAÇÃO DE TRABALHO COM TORRE CENTRAL Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 2450, Largura (mm) 1480, Profundidade (mm) 1480, Peso (kg) 115 Estação de trabalho em forma de ilha com 4 assentos dispostos circularmente em volta de torre central energizada para carregamento de equipamentos eletrônicos. Conjunto de suporte dos assentos soldado através de MIG/MAG, composto por tubo central de aço carbono SAE 1020 de Ø50,80 (2") x 2,00 mm, flange de fixação para tampo fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura e tubo de apoio para pés fabricado em aço carbono SAE 1020 Ø31,75 (1.14") x 1,5 mm. Tampo do assento fabricado em HPL (laminado estrutural de alta resistência). União do tampo ao suporte através de conjunto de porcas e parafusos M6 Inox. Base formada por flanges cruzadas e reforços diagonais fabricados em chapa de aço carbono SAE 1020 de 9,53 mm de espessura. Tubo de ligação para suporte do assento de aço carbono SAE 1020 Ø44,45 (1.3/4") x 1,50 mm. Pedestal para suporte da coluna central fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm. Componentes soldados por MIG/MAG. União dos suportes do assento à base através de conjunto de parafusos e porcas M8 Inox. Coluna central confeccionada em tubo quadrado de aço carbono SAE 1020 120 x 120 x 2,65 mm. Flanges de fixação dos tampos dos balcões e mãos-francesas de apoio, tampa de fechamento superior, conjunto do corpo da placa e fechamento fabricados em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura. Flange interna para fixação da tampa de inspeção fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Pescoço de sustentação da placa superior fabricado a partir de tudo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø50,80 (2") x 2,00 mm. Conjunto unido através de solda MIG/MAG. União da coluna central ao pedestal da base através do conjunto de parafusos, porcas e arruelas M8 inox. Tampos dos balcões maior e menor bipartidos, produzidos a partir de HPL (laminado estrutural de alta resistência). Tampa de inspeção fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura, unida à coluna através de parafusos M5 Inox. Tampa de cobertura da base fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura, com borda revestida em perfil de borracha.	METALCO	UND.	25	R$ 20.721,00	R$ 518.025,00

	Outlets de energia e de USB distribuídos ao longo da coluna central, energizada através de cabo passante por dentro do tubo. HPL – Composto de extrato de fibras celulósicas impregnadas com resinas fenólicas termoplásticas compactadas por processo de alta pressão, de alta densidade e estabilidade, desenvolvidas para suportar a ação da luz solar, chuvas e salinidade, de fácil limpeza e manutenção. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
56	SOMBREAMENTO MODULAR Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 2625, Largura (mm) 4000, Profundidade (mm) 2950, Peso (kg) 3200 Pergolado composto por estrutura metálica em tubo quadrado de aço e cobertura em perfil de alumínio extrusado. Colunas fabricadas em tubo quadrado de aço carbono SAE 1020 100 X 100 X 3,00 mm, unidas através de solda MIG/MAG à flange pedestal para união com a base de concreto, confeccionada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 7,94 mm de espessura. Travessas da cobertura fabricadas em tubo quadrado de aço carbono SAE 1020 100 X 100 X 3,00 mm, unidas às colunas por flange roscada interna aos tubos, fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. Perfis da cobertura em alumínio extrusado, liga 6063 têmpera 5 de 2,00 mm de espessura com aba para fixação nas travessas em tubo, através de parafusos M8 inox. Aba de sombreamento em ângulo para escoamento de água. Arames da jardineira fabricados em aço trefilado inox AISI 304 Ø9,53 mm com ponta usinada em rosca M8 para união às colunas, soldado em batente fabricado com chapa de inox AISI 304 de 2,00 mm de espessura. Sapatas com ajuste de altura das bases constituída de flange de chapa inox 5 mm e barra roscada inox M20 soldadas entre si por solda TIG. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi	METALCO	UND.	37	R$ 38.000,00	R$ 1.406.000,00

	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
58	COBERTURA MODELO ABRIGO SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 2455, Largura (mm) 2935, Profundidade (mm) 1480, Peso (kg) 340 Abrigo de ônibus, constituído de estrutura metálica, com fechamento traseiro composto por três módulos e dois laterais em vidro ou aço para proteção do vento e chuvas. Possui dois vão livres para a divulgação de eventos e / ou reservado exclusivamente à cadeirantes, um banco que acomoda até 2 pessoas sentadas e telhado com revestimento de chapa de aço, com inclinação mínima para escoamento d'água. Estrutura metálica definida em sistema modular, composto de 4 (quatro) traves verticais fabricadas em tubo de aço SAE 1020 de no mínimo 50 x 50 mm e 3,00 mm de espessura, unidas à estrutura superior do telhado por meio de parafusos M10. As traves verticais são unidas através de solda MIG à base e aos suportes que seguram os fechamentos laterais. Base com pré-disposição para fixação ao solo viabilizada por meio de chapa de aço SAE 1020 com 6,35 mm de espessura e 4 (quatro) furos de Ø 16 mm. As traves frontais possuem uma diferença de altura em relação as traves traseiras de 6 mm, de modo que ocorra a inclinação do telhado. Fechamento traseiro em vidro laminado com espessura de 8 mm (4+4+PVB), o posicionamento dos vidros é feito com encaixes nas partes inferiores e superiores das colunas. Nas extremidades dos vidros são colocados proteção de borracha (debrum), de modo não aparente após montado. A fixação é por meio de chapa de aço 1020 com espessura de 4,75 mm e parafusos inox M8. Fechamentos laterais estruturados nas traves verticais, fixado às colunas da estrutura do abrigo de ônibus por meio de parafusos M8 inox cabeça abaulada com sextavado interno. Miolo central constituído em vidro incolor laminado com espessura de 9 mm (4+4+PVB). Telhado com dimensionais externos de 2955 mm de largura x 1455 mm de profundidade x 120 mm de altura, estruturado por um conjunto soldado de chapas de aço SAE 1020 dobradas. Parte externa formado por chapas em formato de "U" com espessura de 3,75 mm e partes internas do conjunto formado por chapas em formato de "V" com espessura de 3,75 mm. Com telhado em revestimento de chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,5 mm, com inclinação de 90,6° para escoamento d'água, fixado a estrutura por meio de parafusos M6. Calha com dimensionais externos de 2961 mm de largura x 100 mm de profundidade x 130 mm de altura, formado por um conjunto soldado de	METALCO	UND.	50	R$ 49.296,00	R$ 2.464.800,00

	uma chapa de aço SAE 1020 dobrada e duas chapas laterais de aço SAE 1020 para fechamento, ambas com 1,5 mm de espessura, fixação no telhado por meio de parafusos M6. Banco de madeira que permite o sentar de 2 (duas) pessoas, fixado junto a um módulo padrão, constituído de tábuas de madeira maciça de reflorestamento, com espessura de 28 mm e largura de 135 mm, fixadas à uma estrutura metálica soldada formada por tubos de aço SAE 1020 de 50 x 50 mm e 3,00 mm de espessura, por meio de parafusos apropriados para madeira. Iluminação através de luminárias LED de Alta Performance 0,20 x 10 x 12/24 V x 60 W, com facho de 120°, suporte em alumínio anodizado naval, blindagem do sistema com resinas poliuretanas com grau de proteção IP68. Potência (consumo): 9,6W; Lumens: 810 lm; Cor: 4000 K; Quantidade de LED's: 120/m. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo: 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
60	COBERTURA MODELO ABRIGO DUPLO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 2455, Largura (mm) 3958, Profundidade (mm) 1481, Peso (kg) 500 Abrigo de ônibus, constituído de estrutura metálica, com fechamento traseiro composto por quatro módulos e dois laterais em vidro para proteção do vento e chuvas. Possui dois vão livres para a divulgação de eventos e / ou reservado exclusivamente à cadeirantes, um banco que acomoda até 3 pessoas sentadas e telhado com revestimento de chapa de aço, com inclinação mínima para escoamento d'água. Estrutura metálica definida em sistema modular, composto de 4 (quatro) traves verticais fabricadas em tubo de aço SAE 1020 de no mínimo 50 x 50 mm e 3,00 mm de espessura, unidas à estrutura superior do telhado por meio de parafusos M10. As traves verticais são unidas através de solda MIG à base e aos suportes que seguram os fechamentos laterais. Base com pré-disposição para fixação ao solo viabilizada por meio de chapa de aço SAE 1020 com	METALCO	UND.	50	R$ 65.815,00	R$ 3.290.750,00

	6,35 mm de espessura e 4 (quatro) furos de Ø 16 mm. As traves frontais possuem uma diferença de altura em relação as traves traseiras de 6 mm, de modo que ocorra a inclinação do telhado. Fechamento traseiro em vidro laminado com espessura de 8 mm (4+4+PVB), o posicionamento dos vidros é feito com encaixes nas partes inferiores e superiores das colunas. Nas extremidades dos vidros são colocados proteção de borracha (debrum), de modo não aparente após montado. A fixação é por meio de chapa de aço 1020 com espessura de 4,75 mm e parafusos inox M8. Fechamentos laterais estruturados nas traves verticais, fixado às colunas da estrutura do abrigo de ônibus por meio de parafusos M8 inox cabeça abaulada com sextavado interno. Miolo central constituído em vidro incolor laminado com espessura de 8 mm (4+4+PVB). Telhado com dimensionais externos de 3955 mm de largura x 1455 mm de profundidade x 140 mm de altura, estruturado por um conjunto soldado de chapas de aço SAE 1020 dobradas. Parte externa formado por chapas em formato de "U" com espessura de 3,75 mm e partes internas do conjunto formado por chapas em formato de "V" com espessura de 3,75 mm. Com telhado em revestimento de chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,5 mm, com inclinação de 90,6° para escoamento d'água, fixado a estrutura por meio de parafusos M6. Calha com dimensionais externos de 3961 mm de largura x 100 mm de profundidade x 130 mm de altura, formado por um conjunto soldado de uma chapa de aço SAE 1020 dobrada e duas chapas laterais de aço SAE 1020 para fechamento, ambas com 1,5 mm de espessura, fixação no telhado por meio de parafusos M6. Banco de madeira que permite o sentar de 3 (três) pessoas, fixado junto a um módulo padrão, constituído de tábuas de madeira maciça de reflorestamento, com espessura de 28 mm e largura de 135 mm, fixadas à uma estrutura metálica soldada formada por tubos de aço SAE 1020 de 50 x 50 mm e 3,00 mm de espessura, por meio de parafusos apropriados para madeira. Iluminação através de luminárias LED de Alta Performance 0,20 x 10 x 12/24 V x 60 W, com facho de 120°, suporte em alumínio anodizado naval, blindagem do sistema com resinas poliuretanas com grau de proteção IP68. Potência (consumo): 9,6W; Lumens: 810 lm; Cor: 4000 K; Quantidade de LED's: 120/m. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo: 1° processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência					

	e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
62	BANCO MONOLÍTICO FORMATO DE PEDRA MÉDIO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 471, Largura (mm) 1608, Profundidade (mm) 1132, Peso (kg) 755 Banco monolítico com design diferenciado em formato de pedra seixo constituído em concreto armado branco, sem encosto, com estrutura interna de barras de aço de espessura mínima de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui três esperas através de buchas metálicas em aço inox AISI 304 com rosca interna M12, dispostas de forma equidistante para posicionamento/movimentação (olhal), disposta nas laterais do assento. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento polido das superfícies verticais, horizontais e periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	METALCO	UND.	50	R$ 11.394,00	R$ 569.700,00
64	BANCO MONOLÍTICO FORMATO DE PEDRA GRANDE Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 510, Largura (mm) 1960, Profundidade (mm) 1510, Peso (kg) 1183 Banco monolítico com design diferenciado em formato de pedra seixo constituído em concreto armado branco, sem encosto, com estrutura interna de barras de aço de espessura mínima de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui três esperas através de buchas metálicas em aço inox AISI 304 com rosca interna M12, dispostas de forma equidistante para posicionamento/movimentação (olhal), disposta nas laterais do assento. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de	METALCO	UND.	75	R$ 15.199,00	R$ 1.139.925,00

	água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento polido das superfícies verticais, horizontais e periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
66	ESPREGUIÇADEIRA/BANCO EM CONCRETO MONOLITÍCO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 470, Largura (mm) 1900, Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 796 Espreguiçadeira, de formato irregular arredondado, corpo monolítico constituído em concreto armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 mm e 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Acabamento rústico das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Esperas embutidas nas laterais para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 inox. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	METALCO	UND.	125	R$ 8.759,00	R$ 1.094.875,00
68	BANCO EM CONCRETO COM ASSENTO EM MADEIRA Dimensões Gerais e Peso:	METALCO	UND.	125	R$ 14.950,00	R$ 1.868.750,00

	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 520, Largura (mm) 2288, Profundidade (mm) 485, Peso (kg) 376 Banco simples sem encosto constituído por corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída uniformemente sobre o assento. Corpo em peça única, constituído em concreto armado em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas no banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 inox. Suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de SAE 1020 com espessura de 3,75 e 6,35mm, estampada em forma de U, e base em aço SAE 1020 com espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/2". Assento composto por 36 listões de madeira de reflorestamento maciça de reflorestamento usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento é fixado ao corpo de concreto por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento e pintura do aço: com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que					

	tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
70	BANCO MODELO CURVO EM CONCRETO E ASSENTO EM MADEIRA ANGULAR Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 440, Largura (mm) 1983, Profundidade (mm) 599, Peso (kg) 532 Banco sem encosto, de formato curvo com bordas arredondadas, raios de 100 mm. Assento monolítico constituído em concreto armado branco, com rebaixo para encaixe do assento de madeira. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Assento composto por ripas de madeira usinadas em formato retangular e curvados nas extremidades, unidas entre si por duas chapas de aço carbono 1020 de espessura 3,0 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de parafusos inox de cabeça chata e fenda cruzada 4,2 X 32 mm. Esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte, com rosca interna M20 inox. Opção nos dois lados do banco para inserção de kit elétrico para tomadas USB simples de 5V 3.1A com tampa protetora. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	METALCO	UND.	25	R$ 13.922,00	R$ 348.050,00

72	BANCO MODELO EM CONCRETO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 440, Largura (mm) 2000, Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 642 Banco sem encosto, de formato retangular com bordas arredondadas, raios de 100 mm. Assento monolítico constituído em concreto armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte, com rosca interna M20 inox. Opção nos dois lados do banco para inserção de kit elétrico para tomadas USB simples de 5V 3.1A com tampa protetora. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	METALCO	UND.	125	R$ 12.504,00	R$ 1.563.000,00
74	BANCO MODELO EM CONCRETO E ASSENTO EM MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 440, Largura (mm) 2000, Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 576 Banco sem encosto, de formato retangular com bordas arredondadas, raios de 100 mm. Assento monolítico constituído em concreto armado branco, com rebaixo para encaixe do assento de madeira. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas	METALCO	UND.	125	R$ 14.982,00	R$ 1.872.750,00

	e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Assento composto por ripas de madeira usinadas em formato retangular e curvados nas extremidades, unidas entre si por duas chapas de aço carbono 1020 de espessura 3,0 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de parafusos inox de cabeça chata e fenda cruzada 4,2 X 32 mm. Esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte, com rosca interna M20 inox. Opção nos dois lados do banco para inserção de kit elétrico para tomadas USB simples de 5V 3.1A com tampa protetora. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
76	BANCO MODELO EM CONCRETO E ASSENTO EM MADEIRA C/ ENCOSTO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 850, Largura (mm) 2000, Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 589 Banco com encosto, de formato retangular com bordas arredondadas, raios de 100 mm. Assento monolítico constituído em concreto armado branco, com rebaixo para encaixe do assento com encosto de madeira. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina	METALCO	UND.	100	R$ 15.775,00	R$ 1.577.500,00

	acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Assento com encosto composto por ripas de madeira usinadas em formato retangular e curvados nas extremidades, unidas entre si por duas chapas de aço carbono 1020 de espessura 6,35 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de parafusos inox de cabeça chata e fenda cruzada 4,2 X 32 mm. Esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte, com rosca interna M20 inox. Opção nos dois lados do banco para inserção de kit elétrico para tomadas USB simples de 5V 3.1A com tampa protetora. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
78	BICICLETÁRIO EM CONCRETO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 240, Largura (mm) Ø330, Profundidade (mm) Ø330, Peso (kg) 37 Bicicletário fabricado em concreto armado branco, formado por um corpo cilíndrico de diâmetro 330 mm, reforçado internamente por armação de aço de Ø6,35MM, com encaixe central para uma das rodas da bicicleta, espaçamento interno de 50 mm, estendendo-se em todo diâmetro do corpo. A movimentação é feita com o auxílio de um olhal na parte superior, prendido através de bucha inox M20 soldado às ferragens, o qual também é utilizado como ponto de amarração da bicicleta. O acabamento é clássico e a superfície tratada com verniz antidegradante ou hidro-repelente. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água,	METALCO	UND.	250	R$ 1.295,00	R$ 323.750,00

	proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
80	LUMINÁRIA METÁLICA EM FORMATO "L" BAIXA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 3000, Largura (mm) 752, Profundidade (mm) 385, Peso (kg) 49 Luminária em formato "Γ" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3,0 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por solda MIG. 1000 Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 espessura de 7,94 mm. Suporte de fixação da luminária fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura e fechamento do tubo confeccionado em chapa de aço carbono SAE1020 com 2,00 mm de espessura. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica fabricada em chapa de aço galvanizado minimizado de 1,25 mm de espessura, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação da luminária. Acabamento da luminária fabricado em chapa de aço galvanizado minimizado de 1,55 mm de espessura. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo dois refletores de 30W, isolação IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV, ângulo de abertura 120°, temperatura 6500K, vida útil 50.000h, bivolt automático. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1° processo: Galvanização a fogo, revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme; 2° processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	METALCO	UND.	50	R$ 18.922,00	R$ 946.100,00
82	LUMINÁRIA METÁLICA EM FORMATO "T" BAIXA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 4027, Largura (mm) 1806, Profundidade (mm) 335, Peso (kg) 76 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. 1000 Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa	METALCO	UND.	50	R$ 12.506,00	R$ 625.300,00

	de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo um refletor por braço, isolação IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV, ângulo de abertura 110º, temperatura 6500K, vida útil 50.000h, bivolt automático. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Galvanização a fogo, é um processo em que a superfície é revestida inteiramente por uma camada de zinco fundido através de imersão a quente das peças a uma temperatura acima de 400 °C visando garantir uma maior longevidade ao produto e uma alta resistência a corrosão; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
84	LUMINÁRIA METÁLICA EM FORMATO "T" ALTA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo um refletor por braço, isolação IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV, ângulo de abertura 110º, temperatura 6500K, vida útil 50.000h, bivolt automático. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Galvanização a fogo, é um processo em que a superfície é revestida inteiramente por uma camada de zinco fundido através de imersão a quente das	METALCO	UND.	50	R$ 12.919,00	R$ 645.950,00

	peças a uma temperatura acima de 400 °C visando garantir uma maior longevidade ao produto e uma alta resistência a corrosão; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
86	LUMINÁRIA METÁLICA EM FORMATO "F" ALTA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6054 Largura (mm) 2100 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 105 Luminária com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e os suportes da luminária, unidos entre si por solda MIG. Suportes da luminária dispostos no sentido oposto, em diferentes alturas, sendo o maior braço posicionado na extremidade superior e o braço menor mais abaixo. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020, 290 x 240 x 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. 500 Hastes superiores transversais à coluna deverão possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo dois refletores por braço, isolação IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV, ângulo de abertura 110º, temperatura 6500K, vida útil 50.000h, bivolt automático. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Galvanização a fogo, é um processo em que a superfície é revestida inteiramente por uma camada de zinco fundido através de imersão a quente das peças a uma temperatura acima de 400 °C visando garantir uma maior longevidade ao produto e uma alta resistência a corrosão; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	METALCO	UND.	50	R$ 15.550,00	R$ 777.500,00
88	LUMINÁRIA DECORATIVA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 3007, Largura (mm) 200, Profundidade (mm) 200, Peso (kg) 34 Luminária quadrada tipo pedestal, composta por duas peças em formato "L", confeccionada em chapa metálica em aço galvanizada com espessura de 1,95	METALCO	UND.	50	R$ 5.890,00	R$ 294.500,00

	mm. Sistema de difusão da luz através de pequenos retângulos vazados recortados a laser, ao longo do corpo e 4 retângulos maiores na parte superior da luminária. Tubo para passagem de fios fabricado em tubo quadrado de aço galvanizado 20 X 20 X 1,55 mm. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa de aço galvanizado SAE 1020 com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de 2 refletores de LED 20W de potência e 3000K. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
90	BALIZADOR EM AÇO FORMATO CILINDRICO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 1220, Largura (mm) Ø202, Profundidade (mm) Ø202, Peso (kg) 9,7 Balizador em formato cilíndrico, com corpo fabricado em tubo de aço carbono SAE1020 de diâmetro 4" (101,6 mm) e 1,90 mm de espessura de parede. Fechamento superior e travessa de ligação da base fabricados em chapa de aço carbono SAE1020 de espessura 2,65 mm, unidos por sistema de solda MIG. Suporte da base de encaixe confeccionada em chapa de aço carbono SAE1020 de espessura 6,35 mm e base inferior em chapa de aço carbono SAE1020 2,65 mm, unidas através de tubo de aço carbono SAE1020 de diâmetro 6" (152,4 mm). Base chumbada sob piso a 225 mm, deixando uma altura útil do balizador em relação ao piso de 995 mm. Mecanismo de união para encaixe através de sistema lingueta – fecho trava, com abertura por chave triângulo. Lingueta confeccionada em aço carbono SAE1020 chapa de 2,65 mm e fecho fabricado com corpo e porcas em nylon preto, com partes metálicas de aço niquelado. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes	METALCO	UND.	50	R$ 1.837,00	R$ 91.850,00

	corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
92	BALIZADOR EM CONCRETO FORMATO REDONDO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 333, Largura (mm) Ø350, Profundidade (mm) Ø350, Peso (kg) 58 Balizador em formato esférico monolítico fabricado em concreto armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Estrutura metálica interna em vergalhão de espessura 8 mm. Acabamento polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Possui inserto roscado M20 para a fixação. Juntamente com o balizador é fornecido uma barra roscada M20 para ser chumbada ao solo, de acordo com a aplicação. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	METALCO	UND.	250	R$ 1.263,00	R$ 315.750,00
94	MESA QUADRADA PARA JOGOS Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 730, Largura (mm) 600, Profundidade (mm) 564, Peso (kg) 20 Mesa de jogos que permite a colocação de bancos, com capacidade para 4 pessoas. Mesa constituída por tampo de madeira maciça de reflorestamento, formado por listões usinados com espessura de 28 mm de espessura e 135 mm de largura, fixadas a dois suportes confeccionados em chapa metálica dobrada em formato de cantoneira, com espessura de 3,00 mm. Listões fixados por meio	METALCO	UND.	75	R$ 3.625,00	R$ 271.875,00

	de parafusos inox, com afastamento médio de 4 mm entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade. Cavidade central do tampo de madeira prevê a disposição de tabuleiro de jogos, confeccionado com pastilhas de porcelanato de 50 X 50 mm, nas cores branca e preta, compondo um tabuleiro de xadrez. Pastilhas fixadas a chapa metálica e dispostas na parte central do tampo. Estrutura metálica em forma de "T", com coluna estrutural confeccionada em tubo de aço SAE 1020, com dimensões de 100 x 50 x 2,00 mm, com base metálica em chapa de aço SAE 1020 com predisposição a fixação ao pavimento em 4 pontos e espessura de 7,94 mm, e parte superior em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 6,35 mm, estruturada longitudinalmente através de mãos francesas metálicas com união de todo conjunto através de processo de soldagem MIG/MAG. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
96	BANCO QUADRADO PARA MESA DE JOGOS Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 456, Largura (mm) 502, Profundidade (mm) 401, Peso (kg) 7 Bancos de 4 pés, com assento constituído por 4 listões de madeira maciça de reflorestamento, devendo dispor de 2 suportes de reforço nas extremidades, fixados de forma não aparente quando o banco estiver em posição de uso, por parafusos inox. Listões montados com afastamento médio de 7 mm entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade; Estrutura metálica em forma de goleiras unidas por travessa central, confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de dimensões de 40 x 40 x 1,2 mm com predisposição para fixação ao piso nos 4 pés. Abas para fixação da madeira fabricadas em chapa de aço carbono de 3,00 mm de espessura. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi	METALCO	UND.	300	R$ 1.843,00	R$ 552.900,00

	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
98	FLOREIRA QUADRADA EM CONCRETO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 500, Largura (mm) 600, Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 254 Floreira em concreto em formato cúbico, com dimensionais externos de 600 mm de largura x 600 mm de profundidade x 500 mm de altura, composta por base e corpo em blocos monolítico constituído em concreto armado branco, com estruturação interna composta por vergalhões de aço de diâmetro mínima de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Cavidade para inserção de terra com medida de 460 x 460 mm e altura de 305 mm, totalizando uma capacidade interna de 60 L. Furação central de Ø 40 mm para sustentação da terra e escoamento da água, e rebaixo na parte inferior para acoplamento da base. Base em concreto armado nas dimensões 450x450 x120 mm com rebaixo interno de 265x265x165mm para retenção e escoamento do excesso de água e furo central de 50mm de diâmetro, com sistema de nivelamento e regulagem de altura da floreira através de 4 parafusos M20 dispostos nos vértices da base. Esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte, produzidas em aço inox e com rosca interna M20. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	METALCO	UND.	50	R$ 4.595,00	R$ 229.750,00
100	BICICLETÁRIO EM FORMATO DE MOLA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)	METALCO	UND.	75	R$ 4.131,00	R$ 309.825,00

	Altura (mm) 880, Largura (mm) 2004, Profundidade (mm) 745, Peso (kg) 17 Bicicletário modular confeccionado em tubo de aço SAE 1020 Ø 1.1/2" x 1,5 mm, conformado em formato de espiral com diâmetro externo de 745 mm, assemelhando-se a uma mola, apoiada sobre cones metálicos usinados em aço SAE 1020. Possui emenda dos tubos através de solda tipo TIG e suas extremidades deverão receber acabamento metálico em formato semi-esférico. Com largura de 2000 mm, permite o estacionamento de bicicletas em ambos os lados da estrutura e sua fixação deverá ser através de barras roscadas zincada fixadas diretamente no solo. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
102	TOTEM EM MOLDURA DE CONCRETO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 2068, Largura (mm) 750, Profundidade (mm) 240, Peso (kg) 274 Estrutura externa em forma de moldura contornando o display em torno do seu perímetro vertical e base, confeccionada em concreto branco monolítico. Estrutura interna constituída de barras de aço com diâmetro de 6 mm, soldadas entre si por MIG. Secção transversal do perfil lateral de geometria triangular seccionado na parte superior da moldura para acoplamento de fechamento metálico estrutural. Possui luminárias LED interna e acrílico transparente com medidas de altura 1,65 metros x largura de 0,52 metros e 0,08 metros de espessura, onde são fixadas as publicidades. Possui visor em vidro temperado com medidas de altura 1,72 metros x largura de 0,60 metros e espessura de 0,06 metros, com as bordas serigrafadas na cor preta. Pré-disposto a fixação ao pavimento por meio de chapa base com espessura 6,35 mm aço SAE 1020 com furações, fixado ao solo por meio de chumbadores mecânicos ou químicos. Acabamento polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e	METALCO	UND.	25	R$ 25.503,00	R$ 637.575,00

	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
104	ESTRUTURA PARA SOMBREAMENTO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 3500 Largura (mm) 3908 Profundidade (mm) 3908 Peso (kg) 355 Sombreamento constituído por coluna central de suporte a três coberturas de formato circular em sua extremidade superior, criando aspecto de um caule com pétalas. Conjunto da coluna formado por flange da base redondo, com furações de espera para sapata de fundação, fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020 de 19,05 mm de espessura. Suporte central fabricado em tubo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø4.1/2" (114,3 mm) x 6,02 mm. Suporte das pétalas confeccionado em tubo redondo de aço carbono SAE 1020 4" (101,6 mm) x 6,30 mm. Flamula para fechamento superior da coluna fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura, com furo central de rosca M10. Componentes unidos por solda MIG. Conjunto individual da pétala constituído por aro externo em chapa de aço carbono SAE 1020 calandrada de diâmetro Ø1810 mm, espessura de 4,75 mm. Duas travessas centrais de suporte fabricadas em tubo retangular de aço carbono SAE 1020 de 30 x 90 x 3 mm. Duas travessas de suporte dos perfis fabricadas em tubo de aço carbono SAE 1020 40 x 60 x 1,5 mm, com recortes para servirem de berço para os perfis de sombreamento. Flange de acabamento para extremidades do círculo fabricada em chapa de aço carbono de 4,75 mm de espessura. Suporte de união da pétala à coluna confeccionado em tubo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø4.1/2" (114,3 mm) x 6,02 mm. Componentes unidos por solda MIG. As travessas centrais variam em seu comprimento, sendo duas pétalas maiores e uma pétala menor. Travessas de sombreamento confeccionadas a partir de perfis de alumínio extrusados, liga 6063-T5, em	METALCO	UND.	50	R$ 75.912,00	R$ 3.795.600,00

	formato de tubo retangular de 76,2 x 38,1 x 1,1 mm, usinados em suas extremidades conformando-se ao raio interno do aro da pétala. Tampa de fechamento superior fabricada por conjunto de tubo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø4.1/2" (114,3 mm) x 6,02 mm soldado à tampa de chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Sapata da fundação fabricada por conjunto de vergalhões de construção de Ø6,35 mm, soldados em formato de cruz, unidos por máscara fabricada em chapa de aço carbono galvanizado de 2,7 mm, e barras roscadas inox M16 para fixação da base da coluna. Componentes de fixação dos conjuntos em parafusos, porcas, arruelas inox. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
VALOR TOTAL DA ARP				R$ 38.579.786,15	

3. ÓRGÃO(S) GERENCIADOR E PARTICIPANTE(S)

3.1. O órgão gerenciador será o Consórcio Intermunicipal do Sertão de Alagoas – CONISA.

3.2. Além do gerenciador, são órgãos e entidades públicas participantes do registro de preços:

3.2.1. TODOS OS MUNICÍPIOS CONSORCIADOS.

4. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. Durante a vigência da ata, os órgãos e as entidades da Administração Pública que não tenha participado do certame licitatório, poderão aderir à ata de registro de preços na condição de não participantes, observados os seguintes requisitos:

4.1.1. apresentação de justificativa da vantagem da adesão, inclusive em situações de provável desabastecimento ou descontinuidade de serviço público;

4.1.2. demonstração de que os valores registrados estão compatíveis com os valores praticados pelo mercado na forma do art. 23 da Lei nº 14.133, de 2021; e

4.1.3. consulta e aceitação prévias do órgão ou da entidade gerenciadora e do fornecedor.

4.2. A autorização do órgão ou entidade gerenciadora apenas será realizada após a aceitação da adesão pelo fornecedor.

4.2.1. O órgão ou entidade gerenciadora poderá rejeitar adesões caso elas possam acarretar prejuízo à execução de seus próprios contratos ou à sua capacidade de gerenciamento.

4.3. Após a autorização do órgão ou da entidade gerenciadora, o órgão ou entidade não participante deverá efetivar a aquisição ou a contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de vigência da ata.

4.4. O prazo de que trata o subitem anterior, relativo à efetivação da contratação, poderá ser prorrogado excepcionalmente, mediante solicitação do órgão ou da entidade não participante aceita pelo órgão ou pela entidade gerenciadora, desde que respeitado o limite temporal de vigência da ata de registro de preços.

4.5. O órgão ou a entidade poderá aderir a item da ata de registro de preços da qual seja integrante, na qualidade de não participante, para aqueles itens para os quais não tenha quantitativo registrado, observados os requisitos do item 4.1.

Dos limites para as adesões

4.6. As aquisições ou contratações adicionais não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cinquenta por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório registrados na ata de registro de preços para o gerenciador e para os participantes.

4.7. O quantitativo decorrente das adesões não poderá exceder, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o gerenciador e os participantes, independentemente do número de órgãos ou entidades não participantes que aderirem à ata de registro de preços.

4.8. A adesão à ata de registro de preços por órgãos e entidades da Administração Pública estadual, distrital e municipal poderá ser exigida para fins de transferências voluntárias, não ficando sujeita ao limite de que trata o item 4.7, desde que seja destinada à execução descentralizada de programa ou projeto federal e comprovada a compatibilidade dos preços registrados com os valores praticados no mercado na forma do art. 23 da Lei nº 14.133, de 2021.

Vedação a acréscimo de quantitativos

4.9. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados na ata de registro de preços.

5. VALIDADE, FORMALIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS E CADASTRO RESERVA

5.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 1 (um) ano, contado a partir do primeiro dia útil subsequente à data de divulgação do extrato da ARP no Diário Oficial dos Municípios do Estado de Alagoas – AMA, devendo também ocorrer a devida divulgação da mesma no PNCP, podendo ser prorrogada por igual período, mediante a anuência do fornecedor, desde que comprovado o preço vantajoso.

5.1.1. O contrato decorrente da ata de registro de preços terá sua vigência estabelecida no próprio instrumento contratual e observará no momento da contratação e a cada exercício financeiro a disponibilidade de créditos orçamentários, bem como a previsão no plano plurianual, quando ultrapassar 1 (um) exercício financeiro.

5.1.2. Na formalização do contrato ou do instrumento substituto deverá haver a indicação da disponibilidade dos créditos orçamentários respectivos.

5.2. A contratação com os fornecedores registrados na ata será formalizada pelo órgão ou pela entidade interessada por intermédio de instrumento contratual, emissão de nota de empenho de despesa, autorização de compra ou outro instrumento hábil, conforme o art. 95 da Lei nº 14.133, de 2021.

5.2.1. O instrumento contratual de que trata o item 5.2. deverá ser assinado no prazo de validade da ata de registro de preços.

5.3. Os contratos decorrentes do sistema de registro de preços poderão ser alterados, observado o art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

5.4. Após a homologação da licitação ou da contratação direta, deverão ser observadas as seguintes condições para formalização da ata de registro de preços:

5.4.1. Serão registrados na ata os preços e os quantitativos do adjudicatário, devendo ser observada a possibilidade de o licitante oferecer ou não proposta em quantitativo inferior ao máximo previsto *no edital* e se obrigar nos limites dela;

5.4.2. Será incluído na ata, na forma de anexo, o registro dos licitantes ou dos fornecedores que:

5.4.2.1. Aceitarem cotar os bens, as obras ou os serviços com preços iguais aos do adjudicatário, observada a classificação da licitação; e

5.4.2.2. Mantiverem sua proposta original.

5.4.3. Será respeitada, nas contratações, a ordem de classificação dos licitantes ou dos fornecedores registrados na ata.

5.5. O registro a que se refere o item 5.4.2 tem por objetivo a formação de cadastro de reserva para o caso de impossibilidade de atendimento pelo signatário da ata.

5.6. Para fins da ordem de classificação, os licitantes ou fornecedores que aceitarem reduzir suas propostas para o preço do adjudicatário antecederão aqueles que mantiverem sua proposta original.

5.7. A habilitação dos licitantes que comporão o cadastro de reserva a que se refere o item 5.4.2.2 somente será efetuada quando houver necessidade de contratação dos licitantes remanescentes, nas seguintes hipóteses:

5.7.1. Quando o licitante vencedor não assinar a ata de registro de preços, no prazo e nas condições estabelecidos *no edital*; e

5.7.2. Quando houver o cancelamento do registro do licitante ou do registro de preços nas hipóteses previstas no item 9.

5.8. O preço registrado com indicação dos licitantes e fornecedores será divulgado no PNCP e ficará disponibilizado durante a vigência da ata de registro de preços.

5.9. Após a homologação da licitação ou da contratação direta, o licitante mais bem classificado ou o fornecedor, no caso da contratação direta, será convocado para assinar a ata de registro de preços, no prazo e nas condições estabelecidos

no edital de licitação ou no aviso de contratação direta, sob pena de decair o direito, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021.

5.9.1. O prazo de convocação poderá ser prorrogado 1 (uma) vez, por igual período, mediante solicitação do licitante ou fornecedor convocado, desde que apresentada dentro do prazo, devidamente justificada, e que a justificativa seja aceita pela Administração.

5.10. A ata de registro de preços será assinada por meio de assinatura digital e disponibilizada no Sistema de Registro de Preços.

5.11. Quando o convocado não assinar a ata de registro de preços no prazo e nas condições estabelecidos no edital ou no aviso de contratação, e observado o disposto no item 5.7, observando o item 5.7 e subitens, fica facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e nas condições propostas pelo primeiro classificado.

5.12. Na hipótese de nenhum dos licitantes que trata o item 5.4.2.1, aceitar a contratação nos termos do item anterior, a Administração, observados o valor estimado e sua eventual atualização nos termos *do edital*, poderá:

5.12.1. Convocar para negociação os demais licitantes ou fornecedores remanescentes cujos preços foram registrados sem redução, observada a ordem de classificação, com vistas à obtenção de preço melhor, mesmo que acima do preço do adjudicatário; ou

5.12.2. Adjudicar e firmar o contrato nas condições ofertadas pelos licitantes ou fornecedores remanescentes, atendida a ordem classificatória, quando frustrada a negociação de melhor condição.

5.13. A existência de preços registrados implicará compromisso de fornecimento nas condições estabelecidas, mas não obrigará a Administração a contratar, facultada a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, desde que devidamente justificada.

6. ALTERAÇÃO OU ATUALIZAÇÃO DOS PREÇOS REGISTRADOS

6.1. Os preços registrados poderão ser alterados ou atualizados em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos bens, das obras ou dos serviços registrados, nas seguintes situações:

6.1.1. Em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da ata tal como pactuada, nos termos da alínea "d" do inciso II do caput do art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021;

6.1.2. Em caso de criação, alteração ou extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou a superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços registrados;

6.1.3. Na hipótese de previsão no edital ou no aviso de contratação direta de cláusula de reajustamento ou repactuação sobre os preços registrados, nos termos da Lei nº 14.133, de 2021.

6.1.3.1. No caso do reajustamento, deverá ser respeitada a contagem da anualidade e o índice previstos para a contratação;

6.1.3.2. No caso da repactuação, poderá ser a pedido do interessado, conforme critérios definidos para a contratação.

7. NEGOCIAÇÃO DE PREÇOS REGISTRADOS

7.1. Na hipótese de o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o órgão ou entidade gerenciadora convocará o fornecedor para negociar a redução do preço registrado.

7.1.1. Caso não aceite reduzir seu preço aos valores praticados pelo mercado, o fornecedor será liberado do compromisso assumido quanto ao item registrado, sem aplicação de penalidades administrativas.

7.1.2. Na hipótese prevista no item anterior, o gerenciador convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam reduzir seus preços aos valores de mercado e não convocará os licitantes ou fornecedores que tiveram seu registro cancelado.

7.1.3. Se não obtiver êxito nas negociações, o órgão ou entidade gerenciadora procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção de contratação mais vantajosa.

7.1.4. Na hipótese de redução do preço registrado, o gerenciador comunicará aos órgãos e às entidades que tiverem firmado contratos decorrentes da ata de registro de preços para que avaliem a conveniência e a oportunidade de diligenciarem negociação com vistas à alteração contratual, observado o disposto no art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

7.2. Na hipótese de o preço de mercado tornar-se superior ao preço registrado e o fornecedor não poder cumprir as obrigações estabelecidas na ata, será facultado ao fornecedor requerer ao gerenciador a alteração do preço registrado, mediante comprovação de fato superveniente que supostamente o impossibilite de cumprir o compromisso.

7.2.1. Neste caso, o fornecedor encaminhará, juntamente com o pedido de alteração, a documentação comprobatória ou a planilha de custos que demonstre a inviabilidade do preço registrado em relação às condições inicialmente pactuadas.

7.2.2. Não hipótese de não comprovação da existência de fato superveniente que inviabilize o preço registrado, o pedido será indeferido pelo órgão ou entidade gerenciadora e o fornecedor deverá cumprir as obrigações estabelecidas na ata, sob pena de cancelamento do seu registro, nos termos do item 9.1, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021, e na legislação aplicável.

7.2.3. Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, nos termos do item anterior, o gerenciador convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam manter seus preços registrados, observado o disposto no item 5.7.

7.2.4. Se não obtiver êxito nas negociações, o órgão ou entidade gerenciadora procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, nos termos do item 9.4, e adotará as medidas cabíveis para a obtenção da contratação mais vantajosa.

7.2.5. Na hipótese de comprovação da majoração do preço de mercado que inviabilize o preço registrado, conforme previsto no item 7.2 e no item 7.2.1, o órgão ou entidade gerenciadora atualizará o preço registrado, de acordo com a realidade dos valores praticados pelo mercado.

7.2.6. O órgão ou entidade gerenciadora comunicará aos órgãos e às entidades que tiverem firmado contratos decorrentes da ata de registro de preços sobre a efetiva alteração do preço registrado, para que avaliem a necessidade de alteração contratual, observado o disposto no art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

8. REMANEJAMENTO DAS QUANTIDADES REGISTRADAS NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

8.1. As quantidades previstas para os itens com preços registrados nas atas de registro de preços poderão ser remanejadas pelo órgão ou entidade gerenciadora entre os órgãos ou as entidades participantes e não participantes do registro de preços.

8.2. O remanejamento somente poderá ser feito:

8.2.1. De órgão ou entidade participante para órgão ou entidade participante; ou

8.2.2. De órgão ou entidade participante para órgão ou entidade não participante.

8.3. O órgão ou entidade gerenciadora que tiver estimado as quantidades que pretende contratar será considerado participante para efeito do remanejamento.

8.4. Na hipótese de remanejamento de órgão ou entidade participante para órgão ou entidade não participante, serão observados os limites previstos no art. 32 do Decreto nº 11.462, de 2023.

8.5. Competirá ao órgão ou à entidade gerenciadora autorizar o remanejamento solicitado, com a redução do quantitativo inicialmente informado pelo órgão ou pela entidade participante, desde que haja prévia anuência do órgão ou da entidade que sofrer redução dos quantitativos informados.

8.6. Caso o remanejamento seja feito entre órgãos ou entidades dos Estados, do Distrito Federal ou de Municípios distintos, caberá ao fornecedor beneficiário da ata de registro de preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento decorrente do remanejamento dos itens.

8.7. Na hipótese da compra centralizada, não havendo indicação pelo órgão ou pela entidade gerenciadora, dos quantitativos dos participantes da compra centralizada, nos termos do item 8.3, a distribuição das quantidades para a execução descentralizada será por meio do remanejamento.

9. CANCELAMENTO DO REGISTRO DO LICITANTE VENCEDOR E DOS PREÇOS REGISTRADOS

9.1. O registro do fornecedor será cancelado pelo gerenciador, quando o fornecedor:

9.1.1. Descumprir as condições da ata de registro de preços, sem motivo justificado;

9.1.2. Não retirar a nota de empenho, ou instrumento equivalente, no prazo estabelecido pela Administração sem justificativa razoável;

9.1.3. Não aceitar manter seu preço registrado, na hipótese prevista no artigo 27, § 2º, do Decreto nº 11.462, de 2023; ou

9.1.4. Sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021.

9.1.4.1. Na hipótese de aplicação de sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021, caso a penalidade aplicada ao fornecedor não ultrapasse o prazo de vigência da ata de registro de preços, poderá o órgão ou a entidade gerenciadora poderá, mediante decisão fundamentada, decidir pela manutenção do registro de preços, vedadas contratações derivadas da ata enquanto perdurarem os efeitos da sanção.

9.2. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas no item 9.1 será formalizado por despacho do órgão ou da entidade gerenciadora, garantidos os princípios do contraditório e da ampla defesa.

9.3. Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, o órgão ou a entidade gerenciadora poderá convocar os licitantes que compõem o cadastro de reserva, observada a ordem de classificação.

9.4. O cancelamento dos preços registrados poderá ser realizado pelo gerenciador, em determinada ata de registro de preços, total ou parcialmente, nas seguintes hipóteses, desde que devidamente comprovadas e justificadas:

9.4.1. Por razão de interesse público;

9.4.2. A pedido do fornecedor, decorrente de caso fortuito ou força maior; ou

9.4.3. Se não houver êxito nas negociações, nas hipóteses em que o preço de mercado tornar-se superior ou inferior ao preço registrado, nos termos do artigos 26, § 3º e 27, § 4º, ambos do Decreto nº 11.462, de 2023.

10. DAS PENALIDADES

10.1. O descumprimento da Ata de Registro de Preços ensejará aplicação das penalidades estabelecidas no edital.

10.1.1. As sanções também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva no registro de preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido injustificadamente após terem assinado a ata.

10.2. É da competência do gerenciador a aplicação das penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado nesta ata de registro de preço (art. 7º, inc. XIV, do Decreto nº 11.462, de 2023), exceto nas hipóteses em que o descumprimento disser respeito às contratações dos órgãos ou entidade participante, caso no qual caberá ao respectivo órgão participante a aplicação da penalidade (art. 8º, inc. IX, do Decreto nº 11.462, de 2023).

10.3. O órgão ou entidade participante deverá comunicar ao órgão gerenciador qualquer das ocorrências previstas no item 9.1, dada a necessidade de instauração de procedimento para cancelamento do registro do fornecedor.

11. CONDIÇÕES GERAIS

11.1. As condições gerais de execução do objeto, tais como os prazos para entrega e recebimento, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO *AO EDITAL*.

11.2. No caso de adjudicação por preço global de grupo de itens, só será admitida a contratação de parte de itens do grupo se houver prévia pesquisa de mercado e demonstração de sua vantagem para o órgão ou a entidade.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 03 (três) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes e encaminhada cópia aos demais órgãos participantes.

Santana do Ipanema/AL, 06 de JUNHO de 2025

ROZINEIDE BARBOSA DE ARAUJO CAMILO:72347880420

Assinado digitalmente por ROZINEIDE BARBOSA DE ARAUJO CAMILO:72347880420
ND: C=BR, O=ICP-Brasil, OU=AC MAXIMUS TECNOLOGIA E EVENTOS v5, OU=29180757000196, OU=Presencial, OU=Certificado PF A1, CN=ROZINEIDE BARBOSA DE ARAUJO CAMILO:72347880420
Razão: Eu sou o autor deste documento
Localização:
Data: 2025.06.04 16:28:03-03'00'
Foxit PDF Reader Versão: 2025.1.0

CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL DO SERTÃO DE ALAGOAS – CONISA
ROZINEIDE BARBOSA DE ARAUJO CAMILO
PRESIDENTE DO CONISA
ÓRGÃO GERENCIADOR

gov.br Documento assinado digitalmente
LUCIANO SEBASTIAO DE LIMA
Data: 02/06/2025 13:13:27-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

DECORMOVEIS COMERCIO E SERVIÇOS DE MOBILIÁRIO LTDA
LUCIANO SEBASTIÃO DE LIMA
REPRESENTANTE LEGAL
FORNECEDOR BENEFICIÁRIO

TESTEMUNHAS:

NOME:
CPF:

NOME:
CPF: