

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 07/2025

ATA DE REGISTRO DE PRECOS

CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL DO SERTÃO DE ALAGOAS - CONISA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS PREGÃO ELETRÔNICO Nº 90.006/2025

O CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL DO SERTÃO DE ALAGOAS – CONISA, pessoa jurídica de direito público, com sede na Rua Sebastião Bastos, nº 708, Monumento, Santana do Ipanema/AL, inscrito no CNPJ/MF sob o nº 08.080.287/0001-19, neste ato representado pela sua presidente, Sr.ª ROZINEIDE BARBOSA DE ARAUJO CAMILO, brasileira, residente e domiciliada em Dois Riachos/AL, portadora da Carteira de Identidade n.º 1206615, expedida SEDS/AL, e do CPF/MF sob o nº 723.478.804-20, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 90.006/2025, publicada no D.O.U. de 19/03/2025, processo administrativo n.º 01060002/2025, RESOLVE registrar os preços da empresa indicada e qualificada nesta ATA, de acordo com a classificação por ela alcançada e na quantidade cotada, atendendo as condições previstas no Edital de licitação ou Aviso da Contratação Direta, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, no Decreto n.º 11.462, de 31 de março de 2023, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços para futura e eventual de equipamento urbano visando atender as necessidades dos municípios consorciados ao CONISA, especificados nos itens do Termo de Referência, anexo do edital de Licitação nº 90.006/2025, que é parte integrante desta Ata, assim como as propostas cujos preços tenham sido registrados, independentemente de transcrição.

DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, as quantidades mínimas e máximas de cada item, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

Empresa: DECORMOVEIS COMERCIO E SERVIÇOS DE MOBILIÁRIO LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 41.566.775/0001-06, localizada na Av. Engenheiro Roberto Duarte Santana, nº 25, Edifício Delman Empresarial, Sala 519, Pajuçara – Maceió/AL, CEP 57030-107. Telefone: (82) 9.8166-0702I. E-mail: adm@escritecsolucoes.com.br, neste ato representada por seu sócio, Sr. LUCIANO SEBASTIÃO DE LIMA, portador da Carteira Nacional de Habilitação de nº 00050656155, expedida pela DETRAN/AL, e inscrito no CPF/MF sob o nº 028.285.787-71.

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA/ MODELO	UND.	QTD	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
2	BANCO EM MADEIRA COM BRAÇO Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 609, Largura (mm) 1860, Profundidade (mm) 450, Peso (kg) 29 Banco com braços e sem encosto, com assento constituído por 7 listões de madeira maciça de reflorestamento, com dimensões de 28 x 50 x 1800 mm, com afastamento médio de 5 mm entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade. Madeira fixada à estrutura metálica através de parafusos inox. Estrutura do assento fabricado com tubo quadrado aço carbono SAE 1020 com dimensões de 30 X 30 X 2,00 mm e travessas em aço carbono SAE 1010/1020 com 4,75 mm de espessura. Componentes unidos por meio de solda MIG/MAG. Pés com braços, constituídos em peça única e contínua, fabricados com tubo retangular de aço SAE 1020 com dimensões de 30 x 40 x 2,00 mm, com	METALCO	UND.	100	R\$ 4.600,00	R\$ 460.000,00



	suporte de fixação em chapa de aço carbono SAE 1010/1020 com 4,75 mm de espessura, unidos por meio de solda MIG/MAG. Os pés são fixados ao assento por meio de parafusos inox. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (ecoat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
4	BANCO EM AÇO E ASSENTO COM RÉGUAS EM	METALCO	UND.	100	D¢ 5 420 00	D# 540 000 00
	MADEIRA	WILTALOO	OND.	100	R\$ 5.420,00	R\$ 542.000,00
	Dimensões Gerais e Peso:					
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou	***************************************				and the same of th
	para menos)		and the second	a money		The American Statement
	Altura (mm) 801, Largura (mm) 1880,					
	Profundidade (mm) 625, Peso (kg) 34					
	Banco com encosto e apoio de braço. Assento	the second second second			and the second s	N 100 MAR 100
	constituído por 4 tábuas de madeira maciça de					
	reflorestamento com dimensões de 28 x 65 x 1800					
	mm, com acabamento frontal confeccionado em					
	chapa de aço SAE 1020 dobrada em tipo "U" com					
	espessura de 2,65 mm. Estrutura inferior do assento					
	constituído por suportes metálicos de aço SAE 1020					
	com 4,75 mm de espessura, com disposição					4 ¹⁰
	geométrica através de corte a laser de modo que o	**		C (1000) 61	A STATE OF THE STA	
	assento tenha melhor fixação e distribuição					
	homogênea, evitando desta forma o acúmulo de	1			Arragio esta	
	umidade. Fixação das tábuas, através de parafusos					
	em inox.					
	Estrutura do encosto confeccionado em chapa de					
	aço SAE 1020 estruturada por meio de dobras e					- FR. 12
	conformada tipo "U" com espessura de 2,65 mm					
	unido por meio de solda MIG/MAG a suporte metálico					
	de 4,75 mm de espessura. A fixação do encosto é					
	feita através de parafusos e porca em aço inox.					
	Estruturas laterais com apoia braços com design					
	contemporâneo, linhas retas e sofisticadas,					
	compostas por um conjunto de tubos de aço SAE					
	1020 com dimensões de 40 x 50 x 2,00 mm. Sistema					
	de união dos pés através de longarina transversal					
	unidos ao apoia braço confeccionado em chapa de					
	aco SAE 1020 com 4.75 miles de					
					acceptation and artists are also as the contract of the contra	
- 1	aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura, sua confecção segue a angulação da estrutura leteral					
	confecção segue a angulação da estrutura lateral.					
	confecção segue a angulação da estrutura lateral. Longarina transversal com pré-disposição para a					
	confecção segue a angulação da estrutura lateral.					



	nas furações preestabelecidas no tubo,						\neg
	posteriormente é utilizado parafusos de união em aço					2	
	inox sextavados internos, garantindo qualidade na						
	fixação das estruturas.						
	Tratamento da madeira de reflorestamento: resina						
	base d'água com acabamento acetinado que realça						
	os voies e decembe natural de la decimado que realça	N.					
	os veios e desenho natural da madeira, além de			1			
	proteger contra às intempéries externas, à maresia e	700					
	à água. Possui duplo filtro solar para proteger a	100	1				
	madeira contra a ação dos raios UV e ação		100				
	hidrorrepelente que reduz o empenamento da		No.				
	madeira.						
1000	Tratamento do aço: pintura do aço com duplo						
	processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-			1	·		
	coat), revestimento que proporciona maior eficiência						
	e qualidade na cobertura das peças garantindo				N		
	aplicação uniforma massas					The same of the sa	
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi		a seemed and the				
	micro toyturizado Arabas analas eletrostatica epoxi						
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de						
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes	NA.					
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados						
	pela maresia. Cor a definir.						
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos			100			
	de fabricação.						
6	BANCO EM MADEIRA COM PÉS METALICOS SEM	METALCO	UND.	125	R\$ 6.070,00	R\$ 758.750,00	1
	ENCOSTO					Ι (Ψ / σσ. / σσ, σσ	
	Dimensões Gerais e Peso:						
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou						
W. W.	para menos)	Control of the Contro				Secretary to the second second	
	Altura (mm) 440, Largura (mm) 1805,		Year Green Wearing	V 22	worky a make man equal	A CHANGE MAN THE COLUMN THE COLUM	
	Profundidade (mm) 474, Peso (kg) 71						g Z
	Banco com assento e encosto em madeira maciça de						
	reflorestamento, com estrutura do assento			10 00 08	w		
	constituído por um conjunto soldado de 2 tubos de						
	aço SAE 1020 40 x 60 x 1,5 mm e chapas de aço						
	SAE 1020 com espessura de 2,65 mm que são						
	fixadas aos listões de madeira maciça de						
	reflorestamento. Assento constituído de listões de						
	madeira maciça de reflorestamento com 28 mm de						
	espessura. Os Listões fixados a estrutura por meio de						
	parafusos inox, com afastamento médio entre listões	8 E - 8 1 1 1	o neco e				
	de 5 mm, de forma a evitar o acúmulo de umidade.						
	Estruturas laterais em chapa de aço SAE 1020 com						
	2,65 mm de espessura, com suporte de mesmo						
	material, soldados entre si por sistema de solda MIG.						
	A fixação das laterais com a estrutura do assento é						
	através de parafusos e porca autofreno.	2					
	Tratamento do madeiro de reflerentemento.						
	Tratamento da madeira de reflorestamento: resina						
	base d'água com acabamento acetinado que realça						
	os veios e desenho natural da madeira, além de						
	proteger contra às intempéries externas, à maresia e						
	à água. Possui duplo filtro solar para proteger a						
	madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-						
	repelente que reduz o empenamento da madeira.						
	Tratamento e pintura do aço com duplo processo de						
	pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat),						
	revestimento que proporciona maior eficiência e						
	qualidade na cobertura das peças garantindo						
	aplicação uniforme mesmo em interiores e						
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi						
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de						
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes		250002567003200			Working the second seco	
					220000000000000000000000000000000000000		



	corrosivos principalmente dos ambientes agravados		T	T	T	
	pela maresia. Cor a definir.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.					
8	BANCO EM MADEIRA COM PÉS METALICOS C/	METALCO	LIND	405	DA 0 000 00	
	ENCOSTO E BRAÇO	METALCO	UND.	125	R\$ 8.330,00	R\$ 1.041.250,00
	Dimensões Gerais e Peso:	*				
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou	1				
	para menos)				1	
	Altura (mm) 700 I		1			
	Profundidade (mm) 474, Peso (kg) 54		1 1			
	Banco com changes a large sea a large sea		100			
	Banco com encosto e braços nas laterais, com					
	estrutura do assento constituído por um conjunto			1	· .	
	soldado de 2 tubos retangulares de aço SAE 1020				The state of the s	
	com dimensões de 40 x 60 x 1,5 e travessas em				200	
	chapas de aço SAE 1020 com espessura de 2,65 mm					es _{eral}
	que são fixadas aos listões de madeira. Assento					
	constituído por listões de madeira com dimensões de					
	28 x 40 mm, e um listão de madeira para acabamento					
	frontal com dimensões de 28 x 135 mm, fixados a					
	estrutura por meio de parafusos inox, com					
	afastamento mínimo entre listões de 5 mm, de forma		dsi na			
	a evitar o acúmulo de umidade.		32.0	The second		
	Estruturas laterais em chapa de aço SAE 1020 com				The same of the sa	
	espessura de 2,65 mm. Fixação das laterais com					
**************************************	estrutura do assento com parafusos M10 x 60					
	zincado branco, porca auto freno inox M10 e arruela					
	inox M10.					
Annaga.	Estrutura do encosto composto de dois listões de					
	madeira com dimensões de 28 x 135 mm e 3	The second secon		WATER TO THE PARTY OF THE PARTY		
	suportes soldados de duas chapas de aço SAE 1020				50,000	
	com 3,75 mm de espessura. Fixação dos listões com					
	parafusos inox 4,2 x 25 e fixação no assento com	See Consumer to add the see one	CAT THE IS GLOBERY			
	parafusos inox M6 X 60, porca auto freno inox M6 e					
	arruelas inox M6.					
	Braços fabricados em aço carbono SAE 1020, com					
***	espessura de 3,75 mm, composto por estrutura única					
	de chapa dobrada em formato trapezoidal. Fixação					
	no assento com parafusos inox M6X60, porca auto					
	freno inox M6 e arruelas inox M6.					
	Tratamento da madeira de reflorestamento: resina				The second secon	
	hase d'água com acabamento acatica de reliorestamento: resina					
	base d'água com acabamento acetinado que realça				To the control of	
	os veios e desenho natural da madeira, além de					
	proteger contra às intempéries externas, à maresia e					
	à água. Possui duplo filtro solar para proteger a					
	madeira contra a ação dos raios UV e ação					
	hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira.					
	1.500.00.00.00.00.00					
١.	Tratamento do aço: pintura do aço com duplo					
	processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-					
	coat), revestimento que proporciona maior eficiência	100000				
1	e qualidade na cobertura das peças garantindo					
6	aplicação uniforme mesmo em interiores e					
0	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					
r	nicro texturizada. Ambos os sistemas isentos de					
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes					
C	corrosivos principalmente dos ambientes agravados					
þ	pela maresia. Cor a definir.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
0	le fabricação.					



10	DANIOS EN ANTERIOR		15.			
10	BANCO EM MADEIRA COM PÉS METALICOS QUADRADO	METALCO	UND.	250	R\$ 5.753,00	R\$ 1.438.250,00
	Dimensões Gerais e Peso:					
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					
	para menos)					
	All					
	Altura (mm) 430, Largura (mm) 1210, Profundidade (mm) 494, Peso (kg) 40	To.				
	Banco com encesta anti-					
	Banco sem encosto, com assento constituído por					
	listões de madeira maciça de reflorestamento com					
	dimensões de 28 x 31 x 1200 mm e com 2 listões de		· S.			
	madeira maciça de reflorestamento de 28 x 135 x	1				
W. Carlot	1200 mm, para acabamento frontal e traseiro.			100	1	
	Estrutura inferior do assento constituído por chapas				Ta	
	de aço SAE 1010/1020 com 2,65 mm de espessura.				100	
	A fixação das madeiras é feita através de parafusos inox.				100	
	The same of the sa			9		·
	Estruturas laterais em chapa de aço SAE 101/1020		Adams .	10 6000		The same of the same of
	com 4,75 mm de espessura, estampadas com					
	furações laterais para fixação ao assento. Parafusos					
	de união dos componentes em aço inox M10 x 20.	9-4-			15	
	Pés laterais com furação de 11 mm de diâmetro que	100				
	permite a fixação ao pavimento através de parafusos		* * **			
	com buchas ou chumbadores 10 mm, conforme preferência do cliente.			200		
						1 m x
	Tratamento da madeira de reflorestamento: resina					
	base d'água com acabamento acetinado que realça					
1	os veios e desenho natural da madeira, além de					
T Keep	proteger contra às intempéries externas, à maresia e					
	à água. Possui duplo filtro solar para proteger a	Control of the Contro				and the second second
	madeira contra a ação dos raios UV e ação			- West Control		
	hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira.					
	W. W. W. W.					at the same of the
	Tratamento do aço: pintura do aço com duplo					
	processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-					
	coat), revestimento que proporciona maior eficiência					
The state	e qualidade na cobertura das peças garantindo					
	aplicação uniforme mesmo em interiores e					
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					740
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de					4 m 1 m
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes				jujos autores ir mai	. "
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.					
					564 8544 R.A	
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.		8 41			
12						
12	BANCO EM MADEIRA COM PÉS METALICOS QUADRADO ÂNGULO DE 45º	METALCO	UND.	25	R\$ 5.845,00	R\$ 146.125,00
	Dimensões Gerais e Peso:					
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					
	para menos)					
	Altura (mana)					
	Profundidade (mm) 494, Peso (kg) 41					
	Banco sem encosto, com extremidades anguladas					
	em 45°, de assento constituído por listões de madeira					
	maciça de reflorestamento e listões de madeira					
	maciça de reflorestamento para acabamento frontal					
	e traseiro.					
	Estrutura inferior do assento de suporte para as					
	madeiras constituído por chapas de aço SAE					
	1010/1020 com 2,65 mm de espessura.					
	A fixação das madeiras é feita através de parafusos					
	inox.					



	~				
	Estruturas laterais em chapa de aço SAE 101/1020				
	com 4,75 mm de espessura, estampadas com				
	furações laterais para fixação ao assento. Parafusos				
	de união dos componentes em aço inox M10 x 20.				
	Pés laterais com furação de 11 mm de diâmetro que				
	permite a fixação ao pavimento através de parafusos				
1	com buchas ou chumbadores 10 mm, conforme	·			
	preferência do cliente.				
	Tratamento da madeira de reflorestamento: resina	1			
	base d'água com acabamento acetinado que realça		1.,		
	os veios e desenho natural da madeira, além de		700		
Same Same	proteger contra às intempéries externas, à maresia e		100		
	à água. Possui duplo filtro solar para proteger a				
	madeira contra a ação dos raios UV e ação			7.	
	hidrorrepelente que reduz o empenamento da			100	
	madeira.	Trans.		**	
	Tratamento do aço: pintura do aço com duplo		* ** ** **		18 18 18
	processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-	1		to the same of the same of	
	coat), revestimento que proporciona maior eficiência				
	e qualidade na cobertura das peças garantindo	1			
	aplicação uniforme mesmo em interiores e	* * ***********************************			
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi				
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de		The State of the S	1.	
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes			The second secon	
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados				The same of the sa
The second second second	pela maresia. Cor a definir.				
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos				
	de fabricação.				
14	MESA COM BANCO SEM ENCOSTO	METALCO	UND. 50	R\$	D¢ 022 400 E0
	Dimensões Gerais e Peso:	THE IT LOO	OND. 30		R\$ 933.480,50
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou			18.669,61	
	para menos)				The state of the s
	Altura (mm) 751, Largura (mm) 2200,	Will would also the property of the second	A	Appendix Committee of the Committee of t	
	Profundidade (mm) 1300, Peso (kg) 160				
	Mesa e bancos integrados, com tampo constituídos				
	por 5 listões de madeira maciça de reflorestamento,				
**************************************	contando com 2 listões laterais arredondados e 3				
	retos com dimensões de 28 x 130 x 2200 mm e um				
	afastamento mínimo de 5,0 mm entre si, de forma a				
	evitar o acúmulo de umidade. Sistema de união e		en ever yer i	the residence of the second	
	estruturação do tampo aos pés laterais constituído				
	por 4 conectores confeccionados em chapas de aço				
	SAE 1020 com 4,25 mm de espessura e 2 tubos de				
	aço SAE 1020 de dimensional 30 x 30 x 1,5 x 1793				
	mm.				
	Cada assento é constituído de 2 listões com cantos				
	arredondados de dimensional 28 x 130 x 2200 mm.				
	Sistema de união e estruturação do assento aos pés				
	laterais constituído por 4 conectores confeccionados				
	em chapas de aço SAE 1020 com 4,25 mm de				
	espessura e 2 tubos de aço SAE 1020 de dimensional				
1	30 x 30 x 1,5 x 1926 mm.				
	Acabamento superficial das madeiras com base em				
	verniz isolante e acabamento através de verniz				
	acetinado com alta resistência a fungos e ao sol com				
	no mínimo duplo filtro solar de resistência aos raios				
	UV, disponível nas cores Incolor UV Glass e				
	Castanho UV Deck;				
	Pés laterais da mesa confeccionados em chapa de			3.7.8	
	aço SAE 1020 com 6,35 mm de espessura,				
1	estruturados por meio de dobras e pré-disposição	Miles and Sandi con en miles in a construction of the sand			
	para fixação e posicionamento do tampo da mesa a				
	estruturados por meio de dobras e pré-disposição para fixação e posicionamento do tampo da mesa e		and the second s		



	assento dos bancos, com sistema de fixação ao piso					
	através de parafusos.					
	Parafusos de união dos componentes em aço inox.					
	Tratamento da madeira de reflorestamento: resina					
	base d'água com acabamento acetinado que realça					
	pase d'agua com acabamento acetinado que realça					
	os veios e desenho natural da madeira, além de					
	proteger contra às intempéries externas, à maresia e			1		
	à água. Possui duplo filtro solar para proteger a					
	madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-	1		1		
	repelente que reduz o empenamento da madeira.		No.			
	Tratamento do aço: pintura do aço com duplo					
	processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-		18			
August 15	coat) revestimente que preparaise de la la coat)			18		
	coat), revestimento que proporciona maior eficiência			100		
	e qualidade na cobertura das peças garantindo				****	
	aplicação uniforme mesmo em interiores e			- 1	100	
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					· ·
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de	The same of the same of				Same and the same
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes			The state of the s	Vision ways and	And the same of
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados					Management of the contract of the
	pela maresia. Cor a definir.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.	78	201,			
40			and the same			
16	COBERTURA COM SOMBREAMENTO SOLAR	METALCO	UND.	37	R\$	R\$ 1.261.811,00
	Dimensões Gerais e Peso:				34.103,00	
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou				0 11 100,00	
	para menos)					
	Altura (mm) 2155, Largura (mm) 1800,					
	Profundidade (mm) 2085, Peso (kg) 260					
S	Sombreamento semicírculo fabricado, com estrutura					and the second
	em aço e assento, tampo e cobertura em listões de	Contract of the second second second second			10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	A the state of the state of the state of
				****	Antibig east 1950s - 18	
	madeira maciça de reflorestamento, com espessura					
	de 28 mm.	e i a q _{er} an				
	Estrutura fabricada em formato semicírculo, com	12.000	No. 1480			
	tudo quadrado em aço SAE 1020 de 50 x 50 com					
	espessura de 3 mm, com travessas e suportes em					
	chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de					
No. of Street,	4,75 mm, unidos por meio de solda MIG.					
	Madeira maciça de reflorestamento, com dimensões					9
	do 1900 y 29 y 40 mm five de a saturdad de la 1900 y 29 y 40 mm five de a saturdad de la 1900 y 29 y 40 mm five de a saturdad de la 1900 y 29 y 40 mm five de a saturdad de la 1900 y 29 y 40 mm five de a saturdad de la 1900 y 29 y 40 mm five de a saturdad de la 1900 y 29 y 40 mm five de a saturdad de la 1900 y 29 y 40 mm five de la 1900 y 29 y 40 mm five de la 1900 y 29 y 40 mm five de la 1900 y 29 y 40 mm five de la 1900 y 29 y 40 mm five de la 1900 y 29 y 40 mm five de la 1900 y 29 y 40 mm five de la 1900 y 29 y 40 mm five de la 1900 y 29 y 40 mm five de la 1900 y 29 y 40 mm five de la 1900 y 29 y 40 mm five de la 1900 y 29 y 40 mm five de la 1900 y 29 y 40 mm five de la 1900 y 20 y 40 mm five de la 19					8
	de 1800 x 28 x 40 mm, fixadas a estrutura através de	1				
	parafusos inox.					
	Bancos integrados a estrutura com altura de 450 mm					
	e a mesa com altura de 750mm.					
	Estrutura deve fixada ao piso com parafusos		*.			
	chumbadores Parabolt 5/16 x 7".					
	Tratamento da madeira de reflorestamento: Resina					
	base d'água com acabamento acetinado que realça					Victoria (No. 190
	os veios e desenho natural da madeira, além de					
	proteger contra às intempéries externas, à maresia e	40				
	à água Posqui duelo filter a clari					
	à água. Possui duplo filtro solar para proteger a					
	madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-					
	repelente que reduz o empenamento da madeira.					
	Tratamento do aço: Pintura do aço com duplo					
	processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-					
	coat), revestimento que proporciona maior eficiência					
	e qualidade na cobertura das peças garantindo					
	aplicação uniforme mesmo em interiores e					
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					
	micro texturizada Ambos os sistemas is at					
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de					
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes					Apple 12 Company
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de					



	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				2	
18	COBERTURA SOMBREAMENTO COM PROTEÇÃO IMPERMEÁVEL Sistema de sombreamento / cobertura através de uma chapa de policarbonato.	METALCO	UND.	25	R\$ 11.630,00	R\$ 290.750,00
20	BANCO MODELO ARQUIBANCADA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)	METALCO	UND.	50	R\$ 13.650,00	R\$ 682.500,00
	Altura (mm) 990, Largura (mm) 1642, Profundidade (mm) 1547, Peso (kg) 90 Banco no estilo arquibancada, composto por três assentos angulados em ambas as extremidades em 15°, com a altura do assento inferior em relação ao piso de 350 mm, assento intermediário a 670 mm e				and the second second second second	
	990 mm do assento superior. Assentos fabricados em estrutura metálica, compostos por cantoneiras para fixação da madeira e fechamento frontal e traseiros de chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura.	The state of the s	1500 S - 400		to the second of	
المعرب معرب	Componentes soldados através de solda MIG. Listões de madeira maciça de reflorestamento com 28 mm de espessura e 135 mm de largura, variando em seu comprimento conforme a angulação dos assentos. Fixação dos assentos aos pés através de				Secretary of States Secretary	*** * ********************************
	parafusos, arruelas e rebites cônicos M8. Fixação das madeiras através de parafuso 4,2 X 25 inox. Conjunto do pé formado por tubo retangular de aço carbono SAE 1020 40 X 80 X 2,00 mm. Orelha de fixação ao piso fabricada em chapa de aço SAE 1020 carbono com 4,75 mm de espessura. Fixação ao piso	and the second s	The state of the state of		omen a second	
from H .	através de parafusos parabolt. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorepelente que reduz o empenamento da madeira.	The second of th	And the second second	0.00		
	Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (ecoat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
2	BANCO CURVO EM 45° Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 432 Largura (mm) 1916 Profundidade (mm) 646 Peso (kg) 63 Banco metálico sem encosto, com assento em chapa de aço carbono com 4,75 mm de espessura.	METALCO	UND.	25	R\$ 8.119,00	R\$ 202.975,00
	Estrutura inferior do assento constituído por suportes laterais e centrais fabricados em aço SAE 1020 com					



	4,75 mm de espessura, os quais tem como função a			T			٦
	sustentação do assento. Assento fabricado em						
	chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75 mm de					2.	
	espessura, recortada a laser com 45° na parte						
	interna do assento e recortes decorativos,						
	componentes unidos por meio de sistema de solda						
	MIG.	1					
	Os pés do banco são constituídos de chapa de aço						
	SAE 1010/1020 com 4,75 mm de espessura. A união						
	dos pés a estrutura do assento se dá por através de					27	
	parafusos inox, pelas laterais do assento.		7				
The Control	A fixação do banco no piso é através de parafusos			100			
1.0	parabolt 5/46 x 4".			,	Na.		
	O produto permite diferentes disposições quando em				100		
	conjunto com outros módulos.				The same of the sa		
	Tratamento do aço: pintura do aço com duplo					The same of	
	processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-		See See See	2025		A	
	coat), revestimento que proporciona maior eficiência				Commence of the Commence of th	and the same of th	
	e qualidade na cobertura das peças garantindo						
	aplicação uniforme mesmo em interiores e	***					
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi	100					
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de						
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes			***	100 p		
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados					Was and	
	pela maresia. Cor a definir.					1000	
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos						
	de fabricação.						
24	LIXEIRA EM AÇO COM 75 LITROS	METALCO	UND.	50	R\$ 6.800,00	R\$ 340.000,00	
T. A	Dimensões Gerais e Peso:	Mark or the law out you have you			,	The state of the s	
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou		FT - 4 (1900 - 7) 1 (0.1)	e tar e engan	and the second	part to a section of	
	para menos)					Tec 2 - 5	see S
	Altura (mm) 950, Largura (mm) 470,	en Kamana ya ya					
	Profundidade (mm) 470, Peso (kg) 37		MODE STREET AND MODE S		Section of the Control of the Contro		
	Lixeira constituída de corpo cilíndrico em estrutura						
	metálica, fixação ao pavimento através de parafusos,						
	conforme definição do cliente. Estrutura da lixeira é						
	composta de um cesto externo confeccionado em						11
	chapa de aço SAE 1020 com espessura de 2,65 mm,						
	tubo redondo com diâmetro externo de 6", base para						
	fixação ao pavimento confeccionada em chapa de	Feet contract					
	aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm, suporte						
	do cesto interno confeccionada em chapa de aço						
	SAE 1020 espessura de 4,75 mm. Componentes						
	internos unidos através de processo de solda tipo						
	MIG/MAG. Nesta estrutura há uma chapa						
	confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65						
	mm de espessura que tem por função ser o suporte	- 3					
	dos cestos internos, a fixação desta chapa é						
	realizada através de parafusos de inox M6 x 20 mm,						
	bem como arruela e porca em inox.						
	A parte interna da lixeira é constituída por um cesto						
	soldado confeccionado em chapa de aço SAE 1020						
	com 0,75 mm de espessura, possibilitando assim						
	uma estrutura mais leve e de melhor movimentação.						
	Nos cestos existem três aberturas as quais são						
	revestidas com acabamento emborrachado,						
	facilitando a retirada dos sacos de lixo.						
	O fechamento da lixeira é realizado através de uma						
	estrutura constituída por tubos 30 X 40 X 2,0 mm						
	soldados. Soldado a esta estrutura de tubos, há um						
	suporte metálico fabricado em chapa de aço SAE						
	1020 de 2,65 mm de espessura, o qual tem por		SERVICE CONTRACTOR OF THE SERVICE CONTRACTOR				
				The state of the s		***************************************	



		função realizar o fechamento de uma das	T	T	T	T	
		extremidades. Este conjunto fica apoiado em um					
		batente de borracha.					
		Esse conjunto soldado realiza a articulação do					
		sistema do forbamento de liveiro 5					
		sistema de fechamento da lixeira. Em uma das					
		extremidades deste tubo existe um parafuso de inox	1				
		M8 x 55 mm passante que fixa a estrutura em	100		w.		
		conjunto com porca auto freno e arruela M8.					
		Tratamento e pintura do aço com duplo processo de					
		pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat),		1.			
		revestimento que proporciona maior eficiência e		1			
		qualidade na cobertura das peças garantindo					
***		aplicação uniforme mesmo em interiores e			100		
		cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi				-	
		micro texturizado Ambas as sistemas de circumientos de contractor de con				100	
		micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de					
		chumbo e que promove maior proteção dos agentes	Mariana Mariana			-	The same of the sa
		corrosivos principalmente dos ambientes agravados	a contract				
		pela maresia. Cor a definir.	1			The same of the sa	
		Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
		de fabricação.					
2	6	LIXEIRA EM MADEIRA COM ESTRUTURA	METALCO	UND.	50	R\$ 5.500,00	D¢ 275 000 00
		METÁLICA.		01101	30	1 (φ 3.300,00	R\$ 275.000,00
		Dimensões Gerais e Peso:					
		(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou				e a se	
		para menos)				-27	The second second second
Y	~						
		Altura (mm) 790, Largura (mm) 409, Profundidade (mm) 409, Peso (kg) 28					
		Liveira constituído de como instituído					
W		Lixeira constituída de corpo circular em estrutura					211 701
	Sec.	metálica com revestimento em listões de madeira	Angelia de la companya de la company				and the second second second second
		maciça de reflorestamento, fixação ao pavimento		And the second second	A		
		através de parafusos chumbadores.					
		Corpo circular, estrutura metálica com dimensões	Maria College				
		externas mínimas de Ø 332 mm x 722 mm de altura,	The state of the s				
		confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020					
		com espessura de 1,5 mm. Fundo do cesto					
		confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020					
1.550	******	com espessura mínima de 1,5 mm, soldado ao corpo					
		circular através de processo MIG. Dobradiça, que					
		faz o sistema de abertura/fechamento da tampa e					- 1227 P
		suporte apoio de are confessionado					
		suporte apoio do aro, confeccionada em chapa de	1000				
		aço SAE 1010/1020 com espessura de 3 mm, unida					
		ao corpo por meio de parafusos inox M6 x 20 mm,				Feathers.	
		arruelas inox M6 e porcas auto freno M6.	1	100			
		Os listões de madeira maciça de reflorestamento		22 30 3		The full back	
		com espessura de 28 mm, possuem diferentes					I IN LANGE
		tamanhos e circundam todo o contorno do corpo	120				1.0
		metálico. Listões fixados ao redor do corpo por meio					
		de parafusos inox.					
		Conjunto aro para fixação do saco de lixo composto					
		por aro de aço trefilado SAE 1020 Ø 6,35 mm.					
		Tampa circular com dimensão externa mínima de Ø					
		409 mm, confeccionada em chapa de aço SAE					X.,
		1010/1020 com espessura de 1,9 mm. Possui furo					
		central com dimensão de Ø 120 mm. Suporte					
		dobradica confeccionada am abradica confeccionada am abradica					
		dobradiça confeccionado em chapa de aço SAE					
		1010/1020 com espessura de 3 mm, unida à tampa					
		por meio de solda e unido ao corpo por meio de					
		parafusos inox, arruelas inox M6 e porcas auto freno					
		M6.					
	- 1	Trava da tampa confeccionado em chapa de aço				0.000.000.0000.0000	
		a tampa de nedelonado em chapa de aço p					
		SAE 1020 com espessura de 1,9 mm, unida à tampa					



	Fechamento frontal do cesto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,5 mm, com furações laterais que fazem a união com o corpo circular por meio de parafusos inox e porcas auto freno M6. A tampa para seu perfeito fechamento é composta de batentes de borracha na parte interna inferior e fecho com lingueta para travamento. Fixação ao pavimento através de parafusos ou chumbadores. Sapata deslizante, injetada em polipropileno (Pp), encaixado a base da lixeira. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorepelente que reduz o empenamento da madeira.	Same and the second				
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos	THE STATE OF THE S				
	de fabricação.	*				
28	LÍXEIRA METÁLICA	METALCO	UND.	125	R\$ 3.002,00	R\$ 375.250,00
	Dimensões Gerais e Peso:					
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)				Thomas	
and the second	Altura (mm) 905, Largura (mm) 680,					
	Profundidade (mm) 275, Peso (kg) 19					
	Lixeira constituída de corpo elíptico, produzido em					
*	chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,9 mm	North Manager and State of the				a contraversion contravers
	com furações de formato redondo ao longo de todo o		ore of the original states	1880 service supply	municipal of the contract of	
	corpo, recortadas a partir de processo de corte a					
	laser. Parte traseira unida as estruturas laterais e ao					and the second second
	fundo por solda MIG. Parte frontal, porta, constituída					
	por chapas soldadas que permitem a fixação na estrutura lateral esquerda por meio de parafuso,					
	arruelas e porcas inox M6. Fixação da porta por meio					
	de fecho lingueta.					
	Cobertura para proteção contra chuva, produzida em					a 1
	chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,9 mm,					
	unida as estruturas laterais por solda MIG.	9 10 1000				W 100
	Estruturas laterais em tubo redondo de Ø 2.3/8" x 2					
	mm de espessura e chapa base de fixação ao piso					
	fabricado em chapa metálica com 4,75 mm de					
	espessura, ambas unidas por solda MIG. Fixação ao					e. 11 Europe
	pavimento através de parafusos, conforme definição do cliente.					
	Fundo de formato igual ao corpo da lixeira, produzido em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 3,00					
	mm, unida as estruturas laterais por solda MIG.					
	Aro metálico de formato elíptico, para fixação do saco					
	de lixo ern barra trefilada aço SAE 1020 Ø 6,35 mm.					
	Tratamento do aço: pintura do aço com duplo					
	processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-					
	coat), revestimento que proporciona maior eficiência			100		
	e qualidade na cobertura das peças garantindo					
	aplicação uniforme mesmo em interiores e					
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de					
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes					
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados					
	pela maresia. Cor a definir.					



	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos	T	T	1		
	de fabricação.					2
30	TUNEL (PLATAFORMA FIXA COM TÚNEL PARA	METALCO	UND.	5	R\$ 7.589,00	R\$ 37.945,00
	ANIMAIS)					2
	Dimensões Gerais e Peso:					
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					,
	para menos)	111				
	Altura (mm) 580, Largura (mm) 450,	8				
	Profundidade (mm) 2400, Peso (kg) 55					
	Plataforma fixa com túnel, destinada a utilização de		100			
	parque de diversões para animais.					
Sandy.	Estrutura metálica da plataforma constituída por			100		
	travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de					
	aço carbono SAE 1010/1020. Componentes					
	soldados entre si através de MIG/MAG.				The same of the sa	
	Prancha superior da plataforma constituída por peça				** No. o	St. market
	única em madeira compensado naval, resistente à					
	umidade. Possui frisos passantes em toda sua					
	extensão, otimizando a drenagem da água de chuva					
	e constituindo sistema antiderrapante. Tratamento da					
	madeira: resina base d'água com acabamento				-	
	acetinado que realça os veios e desenho natural da					
	madeira, além de proteger contra às intempéries					
	externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar					es s
	para proteger a madeira contra a ação dos raios UV					
Same and the same	e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da					
	madeira.					
	A fixação da prancha à estrutura metálica se dá					
	através de parafusos inox M4.	***************************************				and the second s
	Túnel em formato de "U", fabricado em ACM	The second of the second of	Strangeness in the		punkun muneus an se kata ***	and a second of the second of
	(AluminumComposite Material), composto de					
	alumínio com núcleo de polietileno de baixa					The second secon
	densidade. Possui uma bainha para a fixação nas		/		C. South St. St. St. C. Collect.	
	travessas através de parafusos M6.					
	Possui sapatas niveladoras fabricadas em plástico de					
	alta resistência e aço galvanizado, atuando em					
	conjunto para nivelamento e firmeza do					
	equipamento.					
	Tratamento do aço: pintura do aço com duplo					
	processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-				J = 80	
	coat), revestimento que proporciona maior eficiência	300			222.000	
	e qualidade na cobertura das peças garantindo					
	aplicação uniforme mesmo em interiores e			L NATE OF		
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi	540				
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de					
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes					
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados	, and a second				
	pela maresia. Cor a definir.	141		L X		
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.					
32	PLATAFORMA 2400 (PLATAFORMA FIXA PARA	METALCO	UND.	5	D¢ 9 161 00	D¢ 40 005 00
02	ANIMAIS)	METALOO	OND.	ΰ	R\$ 8.161,00	R\$ 40.805,00
	Dimensões Gerais e Peso:					
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					
	para menos)					
	Altura (mm) 750, Largura (mm) 450, Profundidade (mm) 2400, Peso (kg) 86					
	Plataforma fixa, destinada a utilização de parque de					
	diversões para animais.					
	Estrutura metálica da plataforma constituída por					
	travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de					
	traveledas de tabo quadrado so x so x z,00 mm de					



	aço carbono SAE 1010/1020, soldadas entre si			T	T	
	através de MIG/MAG.					
	Prancha superior da plataforma constituída por peça					0
	única em madeira compensado naval, resistente à					
	umidade. Possui frisos passantes em toda sua					
	extensão, otimizando a drenagem da água de chuva					
	e constituindo sistema antiderrapante.	1				
	Tratamento da madeira: resina base d'água com	200				
	acabamento acatinada que reales	100				
	acabamento acetinado que realça os veios e					
	desenho natural da madeira, além de proteger contra		1 No.			
	às intempéries externas, à maresia e à água. Possui					
" Nac	duplo filtro solar para proteger a madeira contra a					
100	ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz					
	o empenamento da madeira.				1	
	A fixação da prancha à estrutura metálica se dá				100	
	através de parafusos inox M4.				****	A Paragraphic Control of the Control
	Fechamentos laterais fabricados em ACM	table to the same of	TOWN WILL THE TOWN			
	(AluminumComposite Material), composto de			3 1 100 100		
	alumínio com núcleo de polietileno de baixa					
	densidade.	The same of the sa				
	Possui sapatas niveladoras fabricados em plástico de	75.0				
	alta resistência e aço galvanizado, atuando em		100			
	conjunto para nivelamento e firmeza do			may, may, a		
	equipamento.					
	Tratamento do aço: pintura do aço com duplo					20 4 4 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
The same of the same of	processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-					
	coat), revestimento que proporciona maior eficiência					
	e qualidade na cobertura das peças garantindo					
	aplicação uniforme mesmo em interiores e					and the second
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi	And the second s	er in the work in pa	THE ATT DESCRIPTION	SERVICE TO COME TWO OF THE CO	
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de					
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes					and the same of th
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados		X		AND THE RESERVE OF THE SECOND	2
	pela maresia. Cor a definir.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.					
34	ZIG ZAG (PLATAFORMA FIXA PARA OBSTÁCULO	METALCO	UND.	5	R\$ 9.162,00	D¢ 45 040 00
	PARA ANIMAIS)	WEINEGO	OND.	5	K\$ 9.102,00	R\$ 45.810,00
	Dimensões Gerais e Peso:					
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					
	para menos)	ET 100 ET				
	Altura (mm) 550, Largura (mm) 900,					
	Profundidade (mm) 2380, Peso (kg) 46					
	Plataforma fixa com obstáculos para zig-zag,					
	destinada a utilização de parque de diversões para					
	animais.					
	Estrutura metálica da plataforma constituída por					
	travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de					
	aço carbono SAE 1010/1020. Obstáculos dispostos					
	em série, sendo 4 colunas fixas, fabricadas em tubo					
	redondo de aço carbono SAE 1010/1020 de 1.1/2"	45.7				
	(38,1 mm) x 1,5 mm. Componentes soldados entre si					
	através de MIG/MAG.					
	Prancha superior da plataforma constituída por peça					
	única em madeira compensado naval, resistente à					
	umidade. Possui frisos passantes em toda sua					
	extensão, otimizando a drenagem da água de chuva					
	e constituindo sistema antiderrapante.					
	Tratamento da madeira: resina base d'água com					
	acabamento acetinado que realça os veios e					
	desenho natural da madeira, além de proteger contra					
	às intempéries externas, à maresia e à água. Possui					
	Porios omorrido, a marcola e a aqua. FUSSUI 1		CONTROL OF THE PARTY OF THE PAR			



	duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Possui sapatas niveladoras fabricadas em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (ecoat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.					
36	CERCA DE SALTO (PLATAFORMA FIXA PARA	METALCO	UND.	5	R\$	R\$ 50.192,40
	OBSTÁCULOS DE SALTO PARA ANIMAIS) Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 550, Largura (mm) 900, Profundidade (mm) 1450, Peso (kg) 30 Plataforma fixa com obstáculo de salto, destinada a utilização de parque de diversões para animais. Estrutura metálica da plataforma constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de aço carbono SAE 1020, soldadas entre si através de MIG/MAG. Obstáculo de salto constituído por duas colunas verticais e uma travessa horizontal, fabricadas em tubo redondo de aço carbono com diâmetro de Ø44,45 e espessura de 1,50mm soldadas entre si através de MIG/MAG. Prancha superior da plataforma constituída por peça única em madeira compensado naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua				10.038,48	ΤΨ 00.102, το
	extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante. Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. A fixação da prancha à estrutura metálica se dá através de parafusos inox M4. Sapatas niveladores fabricados em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (ecoat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes					



		1			T	7
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados					
	pela maresia. Cor a definir.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.					
38	RAMPA 15° (RAMPA COM INCLINAÇÃO DE 15°	METALCO	UND.	5	R\$	R\$ 52.635,00
	PARA ANIMAIS)				10.527,00	
	Dimensões Gerais e Peso:	***			10.027,00	
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					
	para menos)	1	-,			
	Altura (mm) 750, Largura (mm) 450,					
	Profundidade (mm) 2300, Peso (kg) 65		1			
	Rampa com inclinação fixa de 15°, destinada a			1		
The second second	utilização de parque de diversões para animais.			100		
	Estrutura metálica da rampa constituída por	1				
	travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de					
	aço carbono SAE 1010/1020, soldadas entre si					
	através de MIG/MAG.					The same of the sa
	Prancha da rampa constituída por duas peças em		an english to the	10 mg		
					N. W. C. C.	
	madeira compensada naval, resistente à umidade.					
	Possui frisos passantes em toda sua extensão,					
	otimizando a drenagem da água de chuva e	The contract of the contract o				
	constituindo sistema antiderrapante.		- W			
	Tratamento da madeira: resina base d'água com					
	acabamento acetinado que realça os veios e					
	desenho natural da madeira, além de proteger contra					
10 mm an 140	às intempéries externas, à maresia e à água. Possui					
	duplo filtro solar para proteger a madeira contra a					
	ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz					
" " · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	o empenamento da madeira.	***************************************				and the second second
	A fixação da prancha à estrutura metálica se dá		W	1000		Co. W. Setter S.
	através de parafusos inox M4.					
	Fechamentos laterais e traseiro fabricados em ACM					S. W. Market St. Co. St. Co. St. Co.
	(AluminumComposite Material), composto de		er managaga			engel son the
	alumínio com núcleo de polietileno de baixa					
	densidade.					
	Possui sapatas niveladoras fabricados em plástico de					
The same of the same	alta resistência e aço galvanizado, atuando em					
	conjunto para nivelamento e firmeza do					
	equipamento.					
	Tratamento do aço: pintura do aço com duplo		to the Marie Colonia and		and the second second	
	processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-					
	coat), revestimento que proporciona maior eficiência					
	e qualidade na cobertura das peças garantindo		. 115			
	aplicação uniforme mesmo em interiores e					
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de					
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes					
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados					
	pela maresia. Cor a definir.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.					
40	RAMPA 30° (RAMPA COM INCLINAÇÃO DE 30°	METALCO	UND.	5	R\$ 7.830,00	R\$ 39.150,00
	PARA ANIMAIS)				1.0	
	Dimensões Gerais e Peso:					
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					
	para menos)					
	Altura (mm) 750, Largura (mm) 450,					
	Profundidade (mm) 1170, Peso (kg) 34					
	Rampa com inclinação fixa de 30°, destinada a					
	utilização de parque de diversões para animais.					
-						
	Estrutura metalica da rampa constituída por travessas de tubo quadrado 30 x 30 x 2,00 mm de					
	mayossas de tabo quadrado so x so x 2,00 mm de			Sa		***************************************



	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	V. V				
	aço carbono SAE 1010/1020, soldadas entre si através de MIG/MAG. Prancha da rampa constituída por peça única em madeira compensado naval, resistente à umidade. Possui frisos passantes em toda sua extensão, otimizando a drenagem da água de chuva e constituindo sistema antiderrapante. Tratamento da madeira: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. A fixação da prancha à estrutura metálica se dá através de parafusos inox M4. Fechamentos laterais e traseiro fabricados em ACM (AluminumComposite Material), composto de alumínio com núcleo de polietileno de baixa densidade. Possui sapatas niveladoras fabricadas em plástico de alta resistência e aço galvanizado, atuando em conjunto para nivelamento e firmeza do equipamento. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (ecoat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes					
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.		3		and the second of the second o	
42	FLOREIRA MODULAR QUADRADA Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)	METALCO	UND.	37	R\$ 8.850,00	R\$ 327.450,00
	Altura (mm) 850, Largura (mm) 950, Profundidade (mm) 950, Peso (kg) 70 Floreira em formato retangular, produzido em chapa de aço galvanizado minimizado SAE 1020, com espessura mínima de 1,95 mm. Constituída por sistema modular com disposição construtiva para montagem através de painéis sem solda, através de um sistema estrutural de dobras, encaixes e parafusos, dando maior resistência e rigidez ao produto. Base retangular em chapa de aço galvanizada e zincada conforme NBR 7008 ZC, com espessura de 1,95 mm, estruturado por abas de reforço e longarina metálica, produzido em tubo de aço quadrado 40 x 40 de 1,20 mm de espessura, com dreno centralizado para regular o excesso de água. Fixada ao corpo da floreira através de parafusos M10 e com sistema de regulagem de nível a partir do interior da floreira, através de parafusos de aço com tratamento por galvanização, de bitola M16. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-					



		coat), revestimento que proporciona maior eficiência			T	T	
		e qualidade na cobertura das peças garantindo					
					1		
		aplicação uniforme mesmo em interiores e					
		cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					
-		micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de					
-		chumbo e que promove maior proteção dos agentes					
		corrosivos principalmente dos ambientes agravados			0		
- 1			100				
		pela maresia. Cor a definir.	15 (6)				
		Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos	7.5				
		de fabricação.		100	1		
	44	CERCA CONSTITUÍDA METÁLICA	METALCO	UND.	250	R\$ 1.876,80	R\$ 469.200,00
		Dimensões Gerais e Peso:	INIE I7 LEGG	OIVD.	230	Αφ 1.070,00	K\$ 409.200,00
1	100				100		
		(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					
		para menos)				100	
-		Altura (mm) 1040, Largura (mm) 1000,				W	
		Profundidade (mm) 148, Peso (kg) 9,5					
		Cerca constituída de corpo tubular calandrado em		1400			
		ângulo, que forma um X na parte central.			200 000 000 1		2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3
		Estrutura composta por dois tubos verticais em aço				525 00 2 22 man	
		SAE 1020 com dimensões de 30 x 50 x 1,5 mm, e	NO NO NO				
		dois tubos centrais calandrado transpassados que	191				
		formam um X na parte central da cerca e flange de					
		fixação em chapa de aço 1010/1020 com espessura			10 Karana (10 Karana)		1
		de 4,75 mm. O conjunto de tubos é unido por meio					
		de solda MIG.					
-	****	0. 10 10 00 000 000 000 000 000 000 000					
		Tratamento do aço: pintura do aço com duplo					
		processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-					
		coat), revestimento que proporciona maior eficiência			(*)		
** 3		e qualidade na cobertura das peças garantindo					The state of the s
		aplicação uniforme mesmo em interiores e	The second section of the second sections of				A proof from the property of
ı						Q8.134Q5.02(1.4) 2.13(1.5)44. (2) 1.044	
		cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					punt sett 12 th
		micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de					and the second s
		chumbo e que promove maior proteção dos agentes		**************************************		and a service of the second of	
		corrosivos principalmente dos ambientes agravados					
		pela maresia. Cor a definir.					
		Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
2	The sales and						
-		de fabricação.					
	46	BALIZADOR RETANGULAR	METALCO	UND.	75	R\$ 3.900,00	R\$ 292.500,00
		Dimensões Gerais e Peso:					
		(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou	1707.				at: No. 10
		para menos)	- Street voice		MIN		
		Profundidade (mm) 100, Peso (kg) 15		41.5			
		Balizador retangular com vão recortado na face					
		frontal e traseira.					
		Conjunto soldado composto por duas cantoneiras em					
		L de 60 x 60 mm, tampa de fechamento superior e	2				
		flange na base para fixação de 150 x 150 mm.					
		Componentes febricades are all and X 150 mm.					
		Componentes fabricados em chapa de aço carbono					
	1						
1		SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. União por solda					
		SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. União por solda MIG.					
		SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. União por solda			ini itaa		
		SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. União por solda MIG. Flange deve dispor de quatro furos redondos de 12				On the second	
		SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. União por solda MIG. Flange deve dispor de quatro furos redondos de 12 mm de diâmetro para receberem parafusos					Vissoa
		SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. União por solda MIG. Flange deve dispor de quatro furos redondos de 12 mm de diâmetro para receberem parafusos chumbadores parabolt para fixação do balizador ao					78.70 18.70
		SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. União por solda MIG. Flange deve dispor de quatro furos redondos de 12 mm de diâmetro para receberem parafusos chumbadores parabolt para fixação do balizador ao piso.				Wine	
		SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. União por solda MIG. Flange deve dispor de quatro furos redondos de 12 mm de diâmetro para receberem parafusos chumbadores parabolt para fixação do balizador ao piso. O balizador possui luminária em LED 12V					
		SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. União por solda MIG. Flange deve dispor de quatro furos redondos de 12 mm de diâmetro para receberem parafusos chumbadores parabolt para fixação do balizador ao piso.					
		SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. União por solda MIG. Flange deve dispor de quatro furos redondos de 12 mm de diâmetro para receberem parafusos chumbadores parabolt para fixação do balizador ao piso. O balizador possui luminária em LED 12V					
		SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. União por solda MIG. Flange deve dispor de quatro furos redondos de 12 mm de diâmetro para receberem parafusos chumbadores parabolt para fixação do balizador ao piso. O balizador possui luminária em LED 12V acompanha fonte , sendo opcional coloração 3500k ou 6000k					
		SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. União por solda MIG. Flange deve dispor de quatro furos redondos de 12 mm de diâmetro para receberem parafusos chumbadores parabolt para fixação do balizador ao piso. O balizador possui luminária em LED 12V acompanha fonte , sendo opcional coloração 3500k ou 6000k Tratamento do aço: pintura do aço com duplo					
		SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. União por solda MIG. Flange deve dispor de quatro furos redondos de 12 mm de diâmetro para receberem parafusos chumbadores parabolt para fixação do balizador ao piso. O balizador possui luminária em LED 12V acompanha fonte, sendo opcional coloração 3500k ou 6000k Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-					
		SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. União por solda MIG. Flange deve dispor de quatro furos redondos de 12 mm de diâmetro para receberem parafusos chumbadores parabolt para fixação do balizador ao piso. O balizador possui luminária em LED 12V acompanha fonte , sendo opcional coloração 3500k ou 6000k Tratamento do aço: pintura do aço com duplo					



	aplicação uniforme mesmo em interiores e	1		T	T	T
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de					
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes					
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados					
	pela maresia.Cor a definir.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos	14.				
	de fabricação.	1				
10		METALOO	LINE			
48	EXPOSITOR BILATERAL SEM VIDRO Dimensões Gerais e Peso:	METALÇO	UND.	37	R\$ 4.724,00	R\$ 174.788,00
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)			Nag.		
The same of the same of				- N		
	Altura (mm) 2167, Largura (mm) 860, Profundidade (mm) 170, Peso (kg) 40				100	
	Expositor bilateral sem vidro, permite a exposição nas				*****	

	2 faces do conjunto, com área de exposição mínima	A 100				The second secon
	de 700 x 1000 mm em cada face. Estrutura central	10 1000	The same of the sa			" for Some or way .
	produzida em chapa de aço SAE 1020 com					resource and the second
	espessura de 1,9 mm com abas estruturais, soldada					
	internamente com solda MIG de forma a ficar					
	externamente invisível.	· C.				
	Estruturas laterais compostas por tubo retangular de					
	aço SAE 1020 de 30 x 70 mm com espessura de 1,5				Maria a subject to	
	mm e chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura					THE RESERVE TO SHOW IT IN ASSESS
*** ** ** ** * * * * * * * * * * * * *	de 6,35 mm, unidos por meio de solda. Ponteira					
	plástica retangular para acabamento na parte					
	superior do tubo.					
	União das estruturas laterais com a estrutura central	=				
The said	ocorre por meio de duas barras roscadas M10,	AMARIAN MARKANIAN AND AND AND AND AND AND AND AND AND A	Ozenia in			a the second second second second
	posicionadas na parte interna da estrutura central			A STATE OF SHARE	magnetic SATE TO THE	
	(superior e inferior), fixadas com arruelas e porcas					
	auto freno inox M10. Ponteira plástica redonda para				Marian Marian	100 C 100 C
	acabamento nas laterais. Fixação ao pavimento					
	através de parafusos, conforme definição do cliente.					
	Material de divulgação pública deve ser em material					
Contract Contract	adesivo.					
	Tratamento e pintura do aço com duplo processo de					
	pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat),					
	revestimento que proporciona maior eficiência e					g e
	qualidade na cobertura das peças garantindo				CRIME EX	
	aplicação uniforme mesmo em interiores e					
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi				Tis Management	5
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de					
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes					
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados					No.
	pela maresia. Cor a definir.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.					
	MESA MULTIUSO DE JOGOS	METALCO	UND.	25	R\$	R\$ 569.869,25
	Dimensões Gerais e Peso:				22.794,77	
- 1	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					
	para menos)					
	Altura (mm) 760, Largura (mm) 1525,					
1	Profundidade (mm) 2710, Peso (kg) 84					
	Tampo confeccionado em painel laminado TS,					
	composto de extrato de fibras celulósicas					
	mpregnadas com resinas fenólicas termoplásticas					
	compactadas por processo de alta pressão, de alta					
	densidade e estabilidade, desenvolvidas para					
	suportar a ação da luz solar, chuvas e salinidade, de					
	ácil limpeza e manutenção.					



	Estruturas laterais (pés), compostas por tubos de aço					
	SAE 1020 com dimensões mínimas de 40 x 50 x 2					
	mm, tubos de aço SAE 1010/1020 com diâmetro de			1		
	38,1 mm com espessura de 2,00 mm e suporte de					
	fixação e acabamento em chapa de aço SAE					
	1010/1020 com espessura de 1,90 mm, os					
	componentes são unidos por sistema de solda MIG.	100				
	A união entre o tampo e os pés da mesa, é feita por					
	meio de parafusos.	1.5				
	Rede fabricada em chapa de aço SAE 1010/1020		100			
	com espessura de 4,75 mm, com recortes com					
	formato de círculos em vários diâmetros, com			S		
The Contract				100	-	
	diâmetro maior com 30 mm e o diâmetro menor com				No.	
	5 mm e flange de fixação fabricado com o mesmo				No. of the last of	
	material e unidos por sistema de solda MIG.				100	
	Tratamento do aço: pintura do aço com duplo	17				
	processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-	The state of				1
	coat), revestimento que proporciona maior eficiência			1.000		***
	e qualidade na cobertura das peças garantindo					
	aplicação uniforme mesmo em interiores e					
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de					
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes			The same	ton in an age	
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados				See all	
	pela maresia. Cor a definir.					
Mary Mary & M. M. Mary	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.					
	The second section of the second section of the second section of the second section s					
52	BEBEDOURO EXTERNO	METALCO	UND.	25	D\$ 7.059.00	D¢ 100 050 00
02.	Dimensões Gerais e Peso:	WILLIALOO	OND.	25	R\$ 7.958,00	R\$ 198.950,00
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					
						and the second s
	para menos)					2.7
	Altura (mm) 1092, Largura (mm) 1170,					
	Profundidade (mm) 297, Peso (kg) 29					
	D 1 1	l I		1		
	Bebedouro constituído de estrutura metálica, duas			- 1		
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso.					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso.					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base	r				and the first section of the section
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura	, M. SEC. SA	10 COMMO - 152 NOME W	0.00 10 1		and the fine section of the section
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de	2 20 30 30		0.00 - 0.0		and the fine territory of the second
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída	, s				and the state of t
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de ø 1.1/4" x 1,5 mm.					and the state of t
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de		y kan			
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de	2				
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de	2				
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de Ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de Ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de Ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de Ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampas de fechamento da coluna					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampas de fechamento da coluna confeccionadas em chapas de aço SAE 1020 de 1,90					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampas de fechamento da coluna confeccionadas em chapas de aço SAE 1020 de 1,90 mm de espessura, fixadas a coluna por meio de					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampas de fechamento da coluna confeccionadas em chapas de aço SAE 1020 de 1,90					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampas de fechamento da coluna confeccionadas em chapas de aço SAE 1020 de 1,90 mm de espessura, fixadas a coluna por meio de					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampas de fechamento da coluna confeccionadas em chapas de aço SAE 1020 de 1,90 mm de espessura, fixadas a coluna por meio de parafusos. Acompanha tigela para bebedouro PET de inox.					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampas de fechamento da coluna confeccionadas em chapas de aço SAE 1020 de 1,90 mm de espessura, fixadas a coluna por meio de parafusos. Acompanha tigela para bebedouro PET de inox. Pré-disposto a instalação de filtro d'água, é possível					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampas de fechamento da coluna confeccionadas em chapas de aço SAE 1020 de 1,90 mm de espessura, fixadas a coluna por meio de parafusos. Acompanha tigela para bebedouro PET de inox. Pré-disposto a instalação de filtro d'água, é possível acessar o sistema mesmo depois de instalada in loco.					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de Ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampas de fechamento da coluna confeccionadas em chapas de aço SAE 1020 de 1,90 mm de espessura, fixadas a coluna por meio de parafusos. Acompanha tigela para bebedouro PET de inox. Pré-disposto a instalação de filtro d'água, é possível acessar o sistema mesmo depois de instalada in loco. A fixação é feita por concretagem.					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de Ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampas de fechamento da coluna confeccionadas em chapas de aço SAE 1020 de 1,90 mm de espessura, fixadas a coluna por meio de parafusos. Acompanha tigela para bebedouro PET de inox. Pré-disposto a instalação de filtro d'água, é possível acessar o sistema mesmo depois de instalada in loco. A fixação é feita por concretagem. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de Ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampas de fechamento da coluna confeccionadas em chapas de aço SAE 1020 de 1,90 mm de espessura, fixadas a coluna por meio de parafusos. Acompanha tigela para bebedouro PET de inox. Pré-disposto a instalação de filtro d'água, é possível acessar o sistema mesmo depois de instalada in loco. A fixação é feita por concretagem. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat),					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de Ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampas de fechamento da coluna confeccionadas em chapas de aço SAE 1020 de 1,90 mm de espessura, fixadas a coluna por meio de parafusos. Acompanha tigela para bebedouro PET de inox. Pré-disposto a instalação de filtro d'água, é possível acessar o sistema mesmo depois de instalada in loco. A fixação é feita por concretagem. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e					
	torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de Ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampas de fechamento da coluna confeccionadas em chapas de aço SAE 1020 de 1,90 mm de espessura, fixadas a coluna por meio de parafusos. Acompanha tigela para bebedouro PET de inox. Pré-disposto a instalação de filtro d'água, é possível acessar o sistema mesmo depois de instalada in loco. A fixação é feita por concretagem. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat),					



	acuidadas 20 pressas District 1/1	Γ	Ι	Т	T	
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi				8	
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de					
3	chumbo e que promove maior proteção dos agentes					
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados					
	pela maresia. Cor a definir.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.	18.				
54	ESTAÇÃO DE TRABALHO COM TORRE CENTRAL	METALCO	UND.	25	R\$	R\$ 518.025,00
	Dimensões Gerais e Peso:	1.			20.721,00	
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou		N .		20.721,00	
	para menos)		12			
	Altura (mm) 2450, Largura (mm) 1480,			100		
****	Profundidade (mm) 1480, Peso (kg) 115			1.5		
	Estação de trabalho em forma de ilha com 4 assentos					
	dispostos circularmente em volta de torre central		9		1	
	energizada para carregamento de equipamentos					
	eletrônicos.	and the same				
	Conjunto de suporte dos assentos soldado através			WW - 100 1	Note that the second second	The second
	de MIG/MAG, composto por tubo central de aço					The transfer of the contract of
	carbono SAE 1020 de Ø50,80 (2") x 2,00 mm, flange	The same of the sa			=	
	de fixação para tampo fabricado em chapa de aço	No.				
	carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura e tubo					
	de apoio para pés fabricado em aço carbono SAE					
	1020 Ø31,75 (1.14") x 1,5 mm. Tampo do assento				The same of the sa	
	fabricado em HPL (laminado estrutural de alta					THE RESERVE OF THE PARTY OF THE PARTY.
The same of the sa	resistência). União do tampo ao suporte através de					
	conjunto de porcas e parafusos M6 Inox.					
	Base formada por flanges cruzadas e reforços					
Trans.	diagonais fabricados em chapa de aço carbono SAE					Contraction of the second of
	1020 de 9,53 mm de espessura. Tubo de ligação	Will will be the second of		was a second	manufacture of the second second	and the second s
	para suporte do assento de aço carbono SAE 1020					
	Ø44,45 (1.3/4") x 1,50 mm. Pedestal para suporte da					The state of the s
	coluna central fabricado em chapa de aço carbono				and continues of the state of the state of	and the second second
	SAE 1020 de 4,75 mm. Componentes soldados por					
	MIG/MAG. União dos suportes do assento à base					
	através de conjunto de parafusos e porcas M8 lnox.					
CONTRACTOR OF	Coluna central confeccionada em tubo quadrado de					
	aço carbono SAE 1020 120 x 120 x 2,65 mm.					
	Flanges de fixação dos tampos dos balcões e mãos- francesas de apoio, tampa de fechamento superior,					
		man on the state of			and the second second	
	conjunto do corpo da placa e fechamento fabricados					
	em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de				F 1	
	espessura. Flange interna para fixação da tampa de		. 64			
	inspeção fabricada em chapa de aço carbono SAE					
	1020 de 4,75 mm de espessura. Pescoço de					
	sustentação da placa superior fabricado a partir de					
	tudo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø50,80 (2")					
	x 2,00 mm. Conjunto unido através de solda					
	MIG/MAG. União da coluna central ao pedestal da					
	base através do conjunto de parafusos, porcas e					
	arruelas M8 inox.					
	Tampos dos balcões maior e menor bipartidos,					
	produzidos a partir de HPL (laminado estrutural de					
	alta resistência). Tampa de inspeção fabricada em					
	chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de					
	espessura, unida à coluna através de parafusos M5					
	Inox. Tampa de cobertura da base fabricada em					
	chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de					
165	espessura, com borda revestida em perfil de		2.040			
	borracha.					



	Outlets de energia e de USB distribuídos ao longo da		T	T	*	
	coluna central, energizada através de cabo passante				50 11	
	por dentro do tubo.			1		1 2 2
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				(3)	100
	HPL - Composto de extrato de fibras celulósicas					
	impregnadas com resinas fenólicas termoplásticas					
	compactadas por processo de alta pressão, de alta					
	densidade e estabilidade, desenvolvidas para					
	suportar a ação da luz solar, chuvas e salinidade, de					
		5,				
	fácil limpeza e manutenção.	1	8			
	Tratamento e pintura do aço com duplo processo de					V
	pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat),		N. S.			
	revestimento que proporciona maior eficiência e		4 2	Trans.		
The state of the	qualidade na cobertura das peças garantindo			180	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	aplianção de francisco de franc			, and	٠.,	
	aplicação uniforme mesmo em interiores e	v				
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi			a.		
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de				74.	
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes	The second second	1			New York
			THE PERSON NAMED IN	to an		- Aug.
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados					A STATE OF THE STA
	pela maresia. Cor a definir.					
8 1	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos	The state of the s				
	de fabricação.					
	3		a.			
	COMPREMENTS MORNING				ins .	
	SOMBREAMENTO MODULAR	METALCO	UND.	37	R\$	R\$ 1.406.000,00
	Dimensões Gerais e Peso:				38.000,00	
A Marine Contract of the Contract	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou				36.000,00	
	para menos)					
1 1 "	A Li					
						· · ·
	Profundidade (mm) 2950, Peso (kg) 3200	The second of the second				and the second second
	Pergolado composto por estrutura metálica em tubo		A Marining	- Assert Course	negger Newsymbol	- Walter Street
(quadrado de aço e cobertura em perfil de alumínio					22
	extrusado.					The second second
	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	The second second second second				A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH
,	Colunas fabricadas em tubo quadrado de aço					
	carbono SAE 1020 100 X 100 X 3,00 mm, unidas					
6	através de solda MIG/MAG à flange pedestal para					
	união com a base de concreto, confeccionada em					
	chapa de aço carbono SAE 1020 de 7,94 mm de					
	espessura.					
1	Travessas da cobertura fabricadas em tubo			- 1		- I
(quadrado de aço carbono SAE 1020 100 X 100 X				2.0	
3	3,00 mm, unidas às colunas por flange roscada	W	10.000	C 1 400-000 2 1 1 1	DOMESTIC N	
li	nterna aos tubos, fabricada em chapa de aço					
"	porhana CAF 1000 de 0.05	1			durante .	2
	carbono SAE 1020 de 6,35 mm de espessura.					
	Perfis da cobertura em alumínio extrusado, liga 6063	1				
te	êmpera 5 de 2,00 mm de espessura com aba para	1				
fi	ixação nas travessas em tubo, através de parafusos					o f a little o
l N	M8 inox. Aba de sombreamento em ângulo para					
	escoamento de água.					
A	Arames da jardineira fabricados em aço trefilado inox					
A	AISI 304 Ø9,53 mm com ponta usinada em rosca M8					
р	para união às colunas, soldado em batente fabricado	6.00				
C	com chapa de inox AISI 304 de 2,00 mm de				100	
	espessura.					
	The state of the s					
	Sapatas com ajuste de altura das bases constituída					
	le flange de chapa inox 5 mm e barra roscada inox					
	1/20 soldadas entre si por solda TIG.					
	ratamento do aço: pintura do aço com duplo					
"	processes 10 processes District and aço com aupio					
Pi	rocesso. 1º processo: Pintura por cataforese (e-				1748	
C	oat), revestimento que proporciona maior eficiência					
е	qualidade na cobertura das peças garantindo					
1 01	plicação uniforme mesmo em interiores e	was some a finished and a second				
l ai				1		
a a	avidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					



		micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de				T	
		chumbo e que promove maior proteção dos agentes	G.				
		corrosivos principalmente dos ambientes agravados					
		pela maresia. Cor a definir.					1
		Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
		de fabricação.					
	58	COBERTURA MODELO ABRIGO SIMPLES	METALCO	UND.	50	R\$	R\$ 2.464.800,00
	00	Dimensões Gerais e Peso:	WEINEGO	OIVD.	30	l .	Αφ 2.404.000,00
		(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou	· Mary			49.296,00	
		para menos)				12	
-		Altura (mm) 2455, Largura (mm) 2935,			11	2	
		Profundidade (mm) 1480, Peso (kg) 340			1		
	Section of the second	Abrigo de ônibus, constituído de estrutura metálica,			1		
		com fechamento traseiro composto por três módulos		1		***************************************	ii ii
		e dois laterais em vidro ou aço para proteção do				100	
		vento e chuvas. Possui dois vão livres para a				**************************************	. 4
		divulgação de eventos e / ou reservado			90		
		exclusivamente à cadeirantes, um banco que				7-m	
		acomoda até 2 pessoas sentadas e telhado com					
		revestimento de chapa de aço, com inclinação				× .	S S 80 90
		mínima para escoamento d'água.					
1		Estrutura metálica definida em sistema modular,		* *			
		composto de 4 (quatro) traves verticais fabricadas		100	Trees, trees,		
		em tubo de aço SAE 1020 de no mínimo 50 x 50 mm				The same of the sa	
		e 3,00 mm de espessura, unidas à estrutura superior					
	ALLEGE AND AND AND	do telhado por meio de parafusos M10. As traves					
		verticais são unidas através de solda MIG à base e		8			
		aos suportes que seguram os fechamentos laterais.					
		Base com pré-disposição para fixação ao solo					
		viabilizada por meio de chapa de aço SAE 1020 com		vi or or or or	W	property of second party.	
		6,35 mm de espessura e 4 (quatro) furos de Ø 16					
		mm. As traves frontais possuem uma diferença de					
		altura em relação as traves traseiras de 6 mm, de	1 mm				
		modo que ocorra a inclinação do telhado.					
		Fechamento traseiro em vidro laminado com				*	
		espessura de 8 mm (4+4+PVB), o posicionamento					5
	**************************************	dos vidros é feito com encaixes nas partes inferiores					
		e superiores das colunas. Nas extremidades dos					
		vidros são colocados proteção de borracha					
		(debrum), de modo não aparente após montado. A	B			an ex	2
		fixação é por meio de chapa de aço 1020 com	* 9	8 95 9	2 2 22	- 100	
l		espessura de 4,75 mm e parafusos inox M8.				18	
		Fechamentos laterais estruturados nas traves					
		verticais, fixado às colunas da estrutura do abrigo de					811.
		ônibus por meio de parafusos M8 inox cabeça					
		abaulada com sextavado interno. Miolo central					
		constituído em vidro incolor laminado com espessura					
		de 9 mm (4+4+PVB).					
		Telhado com dimensionais externos de 2955 mm de					
		largura x 1455 mm de profundidade x 120 mm de					
		altura, estruturado por um conjunto soldado de					
		chapas de aço SAE 1020 dobradas. Parte externa					
		formado por chapas em formato de "U" com				BEFRELL.	
		espessura de 3,75 mm e partes internas do conjunto					
		formado por chapas em formato de "V" com					
		espessura de 3,75 mm. Com telhado em					
		revestimento de chapa de aço SAE 1020 com					
		espessura de 1,5 mm, com inclinação de 90,6° para					
		escoamento d'água, fixado a estrutura por meio de					
		parafusos M6. Calha com dimensionais externos de					
		2961 mm de largura x 100 mm de profundidade x 130					
ĺ	1	mm de altura, formado por um conjunto soldado de		200800			



uma chapa de aço SAE 1020 dobrada e duas chapas laterais de aço SAE 1020 para fechamento, ambas com 1,5 mm de espessura, fixação no telhado por	
com 1,5 mm de espessura, fixação no telhado nor	
I am a series and images no tomage but	
meio de parafusos M6.	
Banco de madeira que permite o sentar de 2 (duas)	
pessoas, fixado junto a um módulo padrão,	
constituído de tábuas de madeira maciça de	
reflorestamento, com espessura de 28 mm e largura	
de 135 mm, fixadas à uma estrutura metálica soldada	
formada por tubos de aço SAE 1020 de 50 x 50 mm	
e 3,00 mm de espessura, por meio de parafusos	
apropriados para madeira.	
The state of the s	
Iluminação através de luminárias LED de Alta	
Performance 0,20 x 10 x 12/24 V x 60 W, com facho	
de 120°, suporte em alumínio anodizado naval,	No. State
blindagem do sistema com resinas poliuretanas com	The state of the s
grau de proteção IP68. Potência (consumo): 9,6W;	
Lumens: 810 lm; Cor: 4000 K; Quantidade de LED's:	The state of the s
120/m.	
Tratamento da madeira de reflorestamento: resina	
base d'água com acabamento acetinado que realça	
os veios e desenho natural da madeira, além de	
proteger contra às intempéries externas, à maresia e	
à água. Possui duplo filtro solar para proteger a	and the same of th
madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-	M (4.8) (4.9)
repelente que reduz o empenamento da madeira.	
Tratamento do aço: pintura do aço com duplo	
processo: 1º processo: Pintura por cataforese (e-	
coat), revestimento que proporciona maior eficiência	
e qualidade na cobertura das peças garantindo	and more than the second of th
aplicação uniforme mesmo em interiores e	
cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi	and the second s
micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de	
chumbo e que promove maior proteção dos agentes	
corrosivos principalmente dos ambientes agravados	
pela maresia. Cor a definir.	i i
Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos	
de fabricação.	
	D# D# 0 000 750 00
60 COBERTURA MODELO ABRIGO DUPLO METALCO UND. 50 Dimensões Gerais e Peso:	R\$ R\$ 3.290.750,00
	65.815,00
(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou	
para menos)	
Altura (mm) 2455, Largura (mm) 3958,	
Profundidade (mm) 1481, Peso (kg) 500	
Abrigo de ônibus, constituído de estrutura metálica,	
com fechamento traseiro composto por quatro	
módulos e dois laterais em vidro para proteção do	
vento e chuvas. Possui dois vão livres para a	
divulgação de eventos e / ou reservado	
exclusivamente à cadeirantes, um banco que	
acomoda até 3 pessoas sentadas e telhado com	
revestimento de chapa de aço, com inclinação	
mínima para escoamento d'água.	
Estrutura metálica definida em sistema modular,	
composto de 4 (quatro) traves verticais fabricadas	
em tubo de aço SAE 1020 de no mínimo 50 x 50 mm	
e 3,00 mm de espessura, unidas à estrutura superior	
e 3,00 mm de espessura, unidas à estrutura superior do telhado por meio de parafusos M10. As traves	
e 3,00 mm de espessura, unidas à estrutura superior do telhado por meio de parafusos M10. As traves verticais são unidas através de solda MIG à base e	A STATE OF THE STA
e 3,00 mm de espessura, unidas à estrutura superior do telhado por meio de parafusos M10. As traves verticais são unidas através de solda MIG à base e aos suportes que seguram os fechamentos laterais.	
e 3,00 mm de espessura, unidas à estrutura superior do telhado por meio de parafusos M10. As traves verticais são unidas através de solda MIG à base e	A CONTROL OF THE PROPERTY OF T



6,35 mm de espessura e 4 (quatro) furos de Ø 16 mm. As traves frontais possuem uma diferença de altura em relação as traves traseiras de 6 mm, de modo que ocorra a inclinação do telhado.

Fechamento traseiro em vidro laminado com espessura de 8 mm (4+4+PVB), o posicionamento dos vidros é feito com encaixes nas partes inferiores e superiores das colunas. Nas extremidades dos vidros são colocados proteção de borracha (debrum), de modo não aparente após montado. A fixação é por meio de chapa de aço 1020 com espessura de 4,75 mm e parafusos inox M8.

Fechamentos laterais estruturados nas traves verticais, fixado às colunas da estrutura do abrigo de ônibus por meio de parafusos M8 inox cabeça abaulada com sextavado interno. Miolo central constituído em vidro incolor laminado com espessura de 8 mm (4+4+PVB).

Telhado com dimensionais externos de 3955 mm de largura x 1455 mm de profundidade x 140 mm de altura, estruturado por um conjunto soldado de chapas de aço SAE 1020 dobradas. Parte externa formado por chapas em formato de "U" com espessura de 3,75 mm e partes internas do conjunto formado por chapas em formato de "V" com espessura de 3,75 mm. Com telhado em revestimento de chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,5 mm, com inclinação de 90,6° para escoamento d'água, fixado a estrutura por mejo de parafusos M6. Calha com dimensionais externos de 3961 mm de largura x 100 mm de profundidade x 130 mm de altura, formado por um conjunto soldado de uma chapa de aço SAE 1020 dobrada e duas chapas laterais de aço SAE 1020 para fechamento, ambas com 1,5 mm de espessura, fixação no telhado por meio de parafusos M6.

Banco de madeira que permite o sentar de 3 (três) pessoas, fixado junto a um módulo padrão, constituído de tábuas de madeira maciça de reflorestamento, com espessura de 28 mm e largura de 135 mm, fixadas à uma estrutura metálica soldada formada por tubos de aço SAE 1020 de 50 x 50 mm e 3,00 mm de espessura, por meio de parafusos apropriados para madeira.

Iluminação através de luminárias LED de Alta Performance 0,20 x 10 x 12/24 V x 60 W, com facho de 120°, suporte em alumínio anodizado naval, blindagem do sistema com resinas poliuretanas com grau de proteção IP68. Potência (consumo): 9,6W; Lumens: 810 lm; Cor: 4000 K; Quantidade de LED's: 120/m.

Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira.

Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo: 1º processo: Pintura por cataforese (ecoat), revestimento que proporciona maior eficiência



		e qualidade na cobertura das peças garantindo			T		
		aplicação uniforme mesmo em interiores e					
		cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					
		micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de				× × ×	
		chumbo e que promove maior proteção dos agentes					×
		corrosivos principalmente dos ambientes agravados					
		pela maresia. Cor a definir.	100				
		Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos				F	
		de fabricação.				8 9	
	62	BANCO MONOLÍTICO FORMATO DE PEDRA	METALCO	UND.	50	R\$	R\$ 569.700,00
		MÉDIO				11.394,00	
		Dimensões Gerais e Peso:			1	11.394,00	
		(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou			1		
		para menos)					
		Altura (mm) 471, Largura (mm) 1608,				No.	
		Profundidade (mm) 1132, Peso (kg) 755					
			2 4 2 - Wal-				Maria Caracteristics of the Control
		Banco monolítico com design diferenciado em		P 41 8 12			NIN a p
		formato de pedra seixo constituído em concreto					a if or one were some a
		armado branco, sem encosto, com estrutura interna					
1		de barras de aço de espessura mínima de 8 mm,	The same of the sa				
		unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em					
		concreto integrados ao conjunto de forma contínua					
		do assento, para apoio ao piso. Possui três esperas	-		em.		
1		através de buchas metálicas em aço inox AISI 304				The state of the s	
		com rosca interna M12, dispostas de forma					
-	Vis majorgania	equidistante para posicionamento/movimentação					-
						_	
1		(olhal), disposta nas laterais do assento. Concreto					
		composto por mistura com dosagem conveniente de					and the second
		água, areia, cimento de alta eficiência, especial para					
		meios agressivos, agregados de diferentes			man u mang	presentation of the color of the state	w 2 · *****
1		granulometrias controladas e aditivos químicos,					2000
ı		fatores essenciais para obtenção de um produto de					The second secon
		baixa porosidade e consequente aumento de	2 % Marine W 1990 W 1990	A	acama marinar an		Lax - set
		resistência e desempenho.					
		Acabamento polido das superfícies verticais,					
		horizontais e periféricas, com tratamento em resina					
	9 200						
		acrílica, que tem a função de maximizar a resistência,					
		durabilidade do produto e proporcionar repelência à					
		água, proteção contra fungos, erosão por poluição					
		atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto				and the same of th	
		natural do concreto.		39.39			
		Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos			. 35	Jun 160 MR	
		de fabricação.					
Γ	64	BANCO MONOLÍTICO FORMATO DE PEDRA	METALCO	UND.	75	R\$	R\$ 1.139.925,00
1	100 E	GRANDE		J.,D.	7.0		1,4 1,103,320,00
		Dimensões Gerais e Peso:				15.199,00	
		(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou	Į.				
		para menos)					
		,					
		Altura (mm) 510, Largura (mm) 1960,					
		Profundidade (mm) 1510, Peso (kg) 1183					
		Banco monolítico com design diferenciado em					
		formato de pedra seixo constituído em concreto	,				
		armado branco, sem encosto, com estrutura interna					
		de barras de aço de espessura mínima de 8 mm,					
		unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em					
		concreto integrados ao conjunto de forma contínua					
		do assento, para apoio ao piso. Possui três esperas					
		através de buchas metálicas em aço inox AISI 304					
	- 1						
		com rosca interna M12, dispostas de forma					
		com rosca interna M12, dispostas de forma equidistante para posicionamento/movimentação	100 A			Angred An	
		com rosca interna M12, dispostas de forma	Hotel and the second sec				



	água, areia, cimento de alta eficiência, especial para					
	meios agressivos, agregados de diferentes					
	granulometrias controladas e aditivos químicos,					
	fatores essenciais para obtenção de um produto de					
	baixa porosidade e consequente aumento de					
	resistência e desempenho.					
	Acabamento polido das superfícies verticais,	100				
	horizontais e periféricas, com tratamento em resina					
	acrílica, que tem a função de maximizar a resistência,					
	durabilidade do produto e proporcionar repelência à					
	água, proteção contra fungos, erosão por poluição		1			
	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto					
The same of the same of	natural do concreto.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos	,			100	
	de fabricação.			25 100		
66	ESPREGUIÇADEIRA/BANCO EM CONCRETO	METALCO	UND.	105	D# 0.750.00	D0 4 004 075 00
	MONOLITICO	MILIALCO	UND.	125	R\$ 8.759,00	R\$ 1.094.875,00
	Dimensões Gerais e Peso:					
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou				- Marie and and	on the second
	para menos)	No.				
	Altura (mm) 470, Largura (mm) 1900,	No.				
	Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 796		N. Sala			
	Espreguiçadeira, de formato irregular arredondado,		194	100		
	corpo monolítico constituído em concreto armado				***	
	branco. Concreto composto por mistura com					9 9 9 9
** ** VINCTO ** ** ** ** **	dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta					
	- C - 10 - 1					
	agregados de diferentes granulometrias controladas					
	e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção					
	de um produto de baixa porosidade e consequente	" Mariana and an angle of the same of the	200 (A. C.			Andrea great a great
	aumento de resistência e desempenho. Com					
	estrutura interna de barras de aço de espessura de					
	6,35 mm e 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG.	The same of the sa	, 100 mm			1 - 5 · 7 · 7 · 1 · 1
	Acabamento rústico das superfícies verticais ou					
	periféricas, com tratamento em resina acrílica, que					
	tem a função de maximizar a resistência, durabilidade					
100 - Table 100 -	do produto e proporcionar repelência à água,					
	proteção contra fungos, erosão por poluição					
	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto					
	natural do concreto.					
	Esperas embutidas nas laterais para facilitar o	2 - 1 0 F ₂₀			man at a	
	içamento e transporte com rosca interna M20 inox.					
	Concreto composto por mistura com dosagem					
	conveniente de água, areia, cimento de alta					Fig.
	eficiência, especial para meios agressivos,					Allen.
	agregados de diferentes granulometrias controladas					
	e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção					
	de um produto de baixa porosidade e consequente					
	aumento de resistência e desempenho. Acabamento					
	rústico ou polido das superfícies verticais ou					
	periféricas, com tratamento em resina acrílica, que					
	tem a função de maximizar a resistência, durabilidade					
	do produto e proporcionar repelência à água,					
	proteção contra fungos, erosão por poluição					
	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto					
	natural do concreto.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.					
68	BANCO EM CONCRETO COM ASSENTO EM	METALCO	UND.	125	R\$	R\$ 1.868.750,00
	MADEIRA		7	120	14.950,00	1.000.700,00
	Dimensões Gerais e Peso:				14.000,00	



(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 520, Largura (mm) Profundidade (mm) 485, Peso (kg) 376 Banco simples sem encosto constituído por corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída uniformemente sobre o assento. Corpo em peça única, constituído em concreto armado em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas no banco para facilitar o icamento e transporte com rosca interna M20 inox. Suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de SAE 1020 com espessura de 3,75 e 6,35mm, estampada em forma de U, e base em aço SAE 1020 com espessura 16.00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por mejode chumbadores 5.1/2". Assento composto por 36 listões de madeira de reflorestamento maciça de reflorestamento usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento é fixado ao corpo de concreto por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorepelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento e pintura do aço: com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente

aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que



	tem a função de maximizar a resistência, durabilidade	I	T	1		
	do produto e proporcionar repelência à água,					
	proteção contra fungos, erosão por poluição					1. 1.4
P 25	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto					garar in
	natural do concreto.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos	s .				
	de fabricação.	100			. 48	
70	BANCO MODELO CURVO EM CONCRETO E	METALCO	UND.	25	R\$	R\$ 348.050,00
	ASSENTO EM MADEIRA ANGULAR	1			13.922,00	
	Dimensões Gerais e Peso:				10,022,00	
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou		100			- SW
	para menos)			S. C.	8	
******	Altura (mm) 440, Largura (mm) 1983,			14.		0 8 8
	Profundidade (mm) 599, Peso (kg) 532				-	
	Banco sem encosto, de formato curvo com bordas				7.5	
	arredondadas, raios de 100 mm. Assento monolítico					
	200	year of the second	18	111111111111111111111111111111111111111		**************************************
	constituído em concreto armado branco, com		reforman in			***************************************
	rebaixo para encaixe do assento de madeira.				A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	WELL BOOK CONTRACTOR TO
	Concreto composto por mistura com dosagem		**			
	conveniente de água, areia, cimento de alta	St. Comments	E 8			0 00
	eficiência, especial para meios agressivos,	250-20				
	agregados de diferentes granulometrias controladas		9-2			
	e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção			1.80 .	er energy	
	de um produto de baixa porosidade e consequente					
	aumento de resistência e desempenho. Com					
And in the same of the same	estrutura interna de barras de aço de espessura de 8					
	mm, unidos entre si por solda tipo MIG.					
	Acabamento rústico e ou polido das superfícies	¥1				
Service .	verticais ou periféricas, com tratamento em resina					and the state of t
	acrílica, que tem a função de maximizar a resistência,		CO TO STATE OF THE	A		April 10 Page
	durabilidade do produto e proporcionar repelência à					
	água, proteção contra fungos, erosão por poluição					and a second
			TO BREET 1522 20			
1	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto.					
	Assento composto por ripas de madeira usinadas em					
5 5 4 March	formato retangular e curvados nas extremidades,					
	unidas entre si por duas chapas de aço carbono 1020					
	de espessura 3,0 mm. O assento deve ser fixado ao					
	corpo por meio de parafusos inox de cabeça chata e					
	fenda cruzada 4,2 X 32 mm.					
	Esperas embutidas nas laterais do banco para		1 1000000	***************************************		
	facilitar o içamento e transporte, com rosca interna					
	M20 inox.					
	Opção nos dois lados do banco para inserção de kit					
	elétrico para tomadas USB simples de 5V 3.1A com					
	tampa protetora.					
	Concreto composto por mistura com dosagem					
	conveniente de água, areia, cimento de alta					
	agregados de diferentes granulometrias controladas	AND THE RESERVED			**************************************	
	e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção					
	de um produto de baixa porosidade e consequente					
	aumento de resistência e desempenho. Acabamento					
	rústico ou polido das superfícies verticais ou					
	periféricas, com tratamento em resina acrílica, que					
	tem a função de maximizar a resistência, durabilidade					
	do produto e proporcionar repelência à água,					
	proteção contra fungos, erosão por poluição					
	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto					
	natural do concreto.					
1	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos	reservable				
1	Carantia de 02 (dois) anos contra eventuais deleitos	1	1	1	***************************************	



70	DANICO MODELO EN COMOSES	T	4	-		
72	BANCO MODELO EM CONCRETO	METALCO	UND.	125	R\$	R\$ 1.563.000,00
	Dimensões Gerais e Peso:				12.504,00	
as.	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos)					
	Altura (mm) 440, Largura (mm) 2000, Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 642					
	Banco sem encosto, de formato retangular com	a.				
	bordas arredondadas, raios de 100 mm. Assento					
	monolítico constituído em concreto armado branco.					
	Concreto composto por mistura com dosagem		7.			
	conveniente de água, areia, cimento de alta				21	
	eficiência, especial para meios agressivos,					
	agregados de diferentes granulometrias controladas			100		
	e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção					
	de um produto de baixa porosidade e consequente	¥ 0			* ***	
	aumento de resistência e desempenho. Com				******	t-a
	estrutura interna de barras de aço de espessura de 8					
	mm, unidos entre si por solda tipo MIG.			00 0 40,000		
	Acabamento rústico e ou polido das superfícies					18 38 3 22
	verticais ou periféricas, com tratamento em resina		×.	22 3 X		
	acrílica, que tem a função de maximizar a resistência,					140
	durabilidade do produto e proporcionar repelência à		The second second			
	água, proteção contra fungos, erosão por poluição					
	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto.					22 mm - 222
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	the second secon					
	Esperas embutidas nas laterais do banco para					
	facilitar o içamento e transporte, com rosca interna M20 inox.					
14	Opção nos dois lados do banco para inserção de kit					
	elétrico para tomadas USB simples de 5V 3.1A com					and the second second second second
	tampa protetora.				THE BASE AND THE STREET ST.	
	Concreto composto por mistura com dosagem					South Committee
	conveniente de água, areia, cimento de alta		···		and the second second second	A man and a man
	eficiência, especial para meios agressivos,					
	agregados de diferentes granulometrias controladas					
	e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção					
	de um produto de baixa porosidade e consequente					
	aumento de resistência e desempenho. Acabamento					w. **
	rústico ou polido das superfícies verticais ou					
	periféricas, com tratamento em resina acrílica, que	21 21-000 - 21 CJ	8		police 1 and 1 and 1 and 2	2 P. C.
	tem a função de maximizar a resistência, durabilidade		W W d' dispension of			
	do produto e proporcionar repelência à água,			4.00	ATT Neg.	
	proteção contra fungos, erosão por poluição					
	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto					30.
	natural do concreto.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
74	de fabricação. BANCO MODELO EM CONCRETO E ASSENTO EM	METALOO	LINE	467		
/4	MADEIRA	METALCO	UND.	125	R\$	R\$ 1.872.750,00
	Dimensões Gerais e Peso:				14.982,00	
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					
	para menos)			mark		
	Altura (mm) 440, Largura (mm) 2000,					
	Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 576					
	Banco sem encosto, de formato retangular com					
	bordas arredondadas, raios de 100 mm. Assento					
	monolítico constituído em concreto armado branco,					
	com rebaixo para encaixe do assento de madeira.					
	Concreto composto por mistura com dosagem					
	conveniente de água, areia, cimento de alta					
	eficiência, especial para meios agressivos,					
	agregados de diferentes granulometrias controladas					



						·
e e	e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção	20				
p	de um produto de baixa porosidade e consequente	2		9		
2 00	aumento de resistência e desempenho. Com	2				Ab. The
	estrutura interna de barras de aço de espessura de 8					
	mm, unidos entre si por solda tipo MIG.					
	Acabamento rústico e ou polido das superfícies					
	verticais ou periféricas, com tratamento em resina					
	acrílica, que tem a função de maximizar a resistência,					2
	durabilidade do produto e proporcionar repelência à	*****	2x			
	água, proteção contra fungos, erosão por poluição					
	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto		750			
	natural do concreto.					
	Assento composto por ripas de madeira usinadas em					
	formato retangular e curvados nas extremidades,	1				
	unidas entre si por duas chapas de aço carbono 1020			1		
	de espessura 3,0 mm. O assento deve ser fixado ao	-				* *************************************
	corpo por meio de parafusos inox de cabeça chata e		The same of the same			
	fenda cruzada 4,2 X 32 mm.				The second secon	M
	Esperas embutidas nas laterais do banco para					
	facilitar o içamento e transporte, com rosca interna					8
	M20 inox.					
	Opção nos dois lados do banco para inserção de kit					
	elétrico para tomadas USB simples de 5V 3.1A com				N es angli	
	tampa protetora.					en i and an an an an an an
······································	Concreto composto por mistura com dosagem					
	conveniente de água, areia, cimento de alta					
	eficiência, especial para meios agressivos,					
	agregados de diferentes granulometrias controladas					Account of the contract of the
	e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção	The same of the same of the same of			k 900 *	
	de um produto de baixa porosidade e consequente		. 225- 80-0- 00		municipy on first w	
	aumento de resistência e desempenho. Acabamento				-	
	rústico ou polido das superfícies verticais ou	100 s co .g	V		and the same of th	1 × 12 × 12
	periféricas, com tratamento em resina acrílica, que					
	tem a função de maximizar a resistência, durabilidade					
	do produto e proporcionar repelência à água,					
Francisco Contraction	proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto					
	natural do concreto.					, -
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.					
76	BANCO MODELO EM CONCRETO E ASSENTO EM	METALCO	UND.	100	D¢	D¢ 4 577 500 00
70	MADEIRA C/ ENCOSTO	METALCO	UND.	100	R\$	R\$ 1.577.500,00
	Dimensões Gerais e Peso:				15.775,00	
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					
	para menos)					
	Altura (mm) 850, Largura (mm) 2000,					
	Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 589					
	Banco com encosto, de formato retangular com					
	bordas arredondadas, raios de 100 mm. Assento					
	monolítico constituído em concreto armado branco,					
	com rebaixo para encaixe do assento com encosto					
	de madeira. Concreto composto por mistura com					
	dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta					
	eficiência, especial para meios agressivos,					
	agregados de diferentes granulometrias controladas					
	e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção					
	de um produto de baixa porosidade e consequente					
	aumento de resistência e desempenho. Com					
	estrutura interna de barras de aço de espessura de 8					
	mm, unidos entre si por solda tipo MIG.					
	Acabamento rústico e ou polido das superfícies	NO. CONT. CO. CO. CO. CO. CO. CO. CO. CO. CO. CO				
	verticais ou periféricas, com tratamento em resina	Charles Charles and Control of				
	and the periodical contraction of the results					



	acrílica, que tem a função de maximizar a resistência,		T	T	T	1
	durabilidade do produto e proporcionar repelência à					2 2 2
li i	água, proteção contra fungos, erosão por poluição					
	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto					
	natural do concreto.					
	Assento com encosto composto por ripas de madeira					
	usinadas em formato retangular e curvados nas					0
	extremidades, unidas entre si por duas chapas de					
	aço carbono 1020 de espessura 6,35 mm. O assento	20				
	deve ser fixado ao corpo por meio de parafusos inox				14	
	de cabeça chata e fenda cruzada 4,2 X 32 mm.		1.5		*	
	General ambutidas as a later in the second of the second o		100			*
Same of the same o	Esperas embutidas nas laterais do banco para			1 1	1 1 4	* a
	facilitar o içamento e transporte, com rosca interna				1	
	M20 inox.		10			
	Opção nos dois lados do banco para inserção de kit				×	2
	elétrico para tomadas USB simples de 5V 3.1A com			6	500	
	tampa protetora.	9.				10 m m
	Concreto composto por mistura com dosagem				e es within a more at the	
	conveniente de água, areia, cimento de alta					
=	eficiência, especial para meios agressivos,	No. of the last of	=			
	agregados de diferentes granulometrias controladas					
	e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção		1.			
	de um produto de baixa porosidade e consequente			The State		
	aumento de resistência e desempenho. Acabamento					
	rústico ou polido das superfícies verticais ou					
A STATE OF STREET	periféricas, com tratamento em resina acrílica, que					
	tem a função de maximizar a resistência, durabilidade					
	do produto e proporcionar repelência à água,					
ar armen	proteção contra fungos, erosão por poluição					water William
	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto	The second of th	Mark San San San San San		THE RESERVE AND AND AND ADDRESS.	And the second second second
	natural do concreto.			9 3.00		
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.	The second second second second	W)			A CONTRACTOR OF STREET
78	BICICLETÁRIO EM CONCRETO	METALOG	11115			
/ 0	Dimensões Gerais e Peso:	METALCO	UND.	250	R\$ 1.295,00	R\$ 323.750,00
						9
A STATE OF THE STATE OF	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					
	para menos)					
	Altura (mm) 240, Largura (mm) Ø330,					2 **
	Profundidade (mm) Ø330, Peso (kg) 37					× ×
	Bicicletário fabricado em concreto armado branco,	20-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10	- 1000 - 1000 - 1000 - 1000 - 1000			
	formado por um corpo cilíndrico de diâmetro 330					
	mm, reforçado internamente por armação de aço de			2.658.4		
	Ø6,35MM, com encaixe central para uma das rodas					
	da bicicleta, espaçamento interno de 50 mm,					
	estendendo-se em todo diâmetro do corpo.					
	A movimentação é feita com o auxílio de um olhal na					
	parte superior, prendido através de bucha inox M20					
	soldado às ferragens, o qual também é utilizado					
	soldado às ferragens, o qual também é utilizado como ponto de amarração da bicicleta. O					
	soldado às ferragens, o qual também é utilizado como ponto de amarração da bicicleta. O					
	soldado às ferragens, o qual também é utilizado como ponto de amarração da bicicleta. O acabamento é clássico e a superfície tratada com		Action of the Control			
	soldado às ferragens, o qual também é utilizado como ponto de amarração da bicicleta. O acabamento é clássico e a superfície tratada com verniz antidegradante ou hidro-repelente.		Superior Superior			
	soldado às ferragens, o qual também é utilizado como ponto de amarração da bicicleta. O acabamento é clássico e a superfície tratada com verniz antidegradante ou hidro-repelente. Concreto composto por mistura com dosagem					
	soldado às ferragens, o qual também é utilizado como ponto de amarração da bicicleta. O acabamento é clássico e a superfície tratada com verniz antidegradante ou hidro-repelente. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta					
	soldado às ferragens, o qual também é utilizado como ponto de amarração da bicicleta. O acabamento é clássico e a superfície tratada com verniz antidegradante ou hidro-repelente. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos,					
	soldado às ferragens, o qual também é utilizado como ponto de amarração da bicicleta. O acabamento é clássico e a superfície tratada com verniz antidegradante ou hidro-repelente. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas					
	soldado às ferragens, o qual também é utilizado como ponto de amarração da bicicleta. O acabamento é clássico e a superfície tratada com verniz antidegradante ou hidro-repelente. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção					
	soldado às ferragens, o qual também é utilizado como ponto de amarração da bicicleta. O acabamento é clássico e a superfície tratada com verniz antidegradante ou hidro-repelente. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente					
	soldado às ferragens, o qual também é utilizado como ponto de amarração da bicicleta. O acabamento é clássico e a superfície tratada com verniz antidegradante ou hidro-repelente. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento					
	soldado às ferragens, o qual também é utilizado como ponto de amarração da bicicleta. O acabamento é clássico e a superficie tratada com verniz antidegradante ou hidro-repelente. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou					
	soldado às ferragens, o qual também é utilizado como ponto de amarração da bicicleta. O acabamento é clássico e a superfície tratada com verniz antidegradante ou hidro-repelente. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que					
	soldado às ferragens, o qual também é utilizado como ponto de amarração da bicicleta. O acabamento é clássico e a superficie tratada com verniz antidegradante ou hidro-repelente. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou					



	proteção contra fungos, erosão por poluição	T	T	T	1	
	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto			=		
	natural do concreto.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.					
80	LUMINÁRIA METÁLICA EM FORMATO "L" BAIXA	METALCO	LINID		D#	D# 040 400 00
00	Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5%	IVIETALCO	UND.	50	R\$	R\$ 946.100,00
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm)				18.922,00	
	3000, Largura (mm) 752, Profundidade (mm) 385,	1				
	Peso (kg) 49 Luminária em formato "Г" com estrutura		1		1 .	20
			×			
	metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de					
	secção retangular de 150 x 100 x 3,0 mm, com					
	ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o					
	suporte da luminária, unidos entre si por solda MIG.		2			
	1000	,	1 .		***************************************	
	Base da coluna em chapa de aço SAE 1020	The easy on	10			tur _{ton}
	espessura de 7,94 mm. Suporte de fixação da	200	e en			
	luminária fabricado em chapa de aço carbono SAE				THE P. LEWIS CO., LANSING, MICH.	
	1020 de 4,75 mm de espessura e fechamento do					
	tubo confeccionado em chapa de aço carbono	The same of the sa				×
	SAE1020 com 2,00 mm de espessura. Extremidade	1				
	inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção		1000			
	com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa			1		
	metálica fabricada em chapa de aço galvanizado				***************************************	
	minimizado de 1,25 mm de espessura, fixada por 4					27 May 20 00 May 20
The same of the same of the same	parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e					
	sextavado interno. Haste superior transversal a					
	coluna deverá possuir tampa metálica na sua					
	extremidade, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5					Secretary and the second secon
	com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo		All of the second second	207-0 - 552s		and the second second
	a instalação da luminária. Acabamento da luminária					
	fabricado em chapa de aço galvanizado minimizado					
	de 1,55 mm de espessura. Iluminação lâmpada de		NO. 1		and the second of the second	30 E.S
	LED com no mínimo dois refletores de 30W, isolação					
	IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV,					
	ângulo de abertura 120°, temperatura 6500K, vida					
	útil 50.000h, bivolt automático. Predisposição para					
	fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm.					
	Tratamento e pintura do aço com duplo processo de					
	pintura. 1º processo: Galvanização a fogo,	to the same of	****		The second secon	
	revestimento que proporciona maior eficiência e					
	qualidade na cobertura das peças garantindo					
	aplicação uniforme; 2º processo: Pintura eletrostática	1				
	epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos					
	de chumbo e que promove maior proteção dos					
	agentes corrosivos principalmente dos ambientes					
	agravados pela maresia. Cor a definir.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.					
82	LUMINÁRIA METÁLICA EM FORMATO "T" BAIXA	METALCO	UND.	50	R\$	R\$ 625.300,00
	Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5%				12.506,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm)					
	4027, Largura (mm) 1806, Profundidade (mm) 335,					
	Peso (kg) 76 Luminária em formato "T" com estrutura					
- 1	metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de					
	secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo					
	mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da					
	luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e					
	flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020					
]	de 4,75 mm de espessura. 1000					
	Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53					
1						



7.	de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna /		T	T	T	
	base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior					
	da coluna deverá possuir caixa de inspeção com					
	abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica					
	fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça					
	boleada e sextavado interno. Predisposição para					
=	fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste					
	superior transversal a coluna deverá possuir tampa					
	metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos			•		
	de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado		N .			
	interno permitindo a instalação de sextavado		in the same			
	interno, permitindo a instalação das luminárias.		A.,			
The same of the same	Iluminação lâmpada de LED com no mínimo um			1		A
	refletor por braço, isolação IP65, corpo em plástico					
	resistente com proteção UV, ângulo de abertura	2		14.7		
	110°, temperatura 6500K, vida útil 50.000h, bivolt	·				
	automático. Tratamento e pintura do aço com duplo					· ·
	processo de pintura. 1º processo: Galvanização a					
	fogo, é um processo em que a superfície é revestida				Programme and the second	2 10
	inteiramente por uma camada de zinco fundido					
	através de imersão a quente das peças a uma		y :			
	temperatura acima de 400 °C visando garantir uma					
	maior longevidade ao produto e uma alta resistência		No. of the least			
	a corrosão; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi			No. of the last		
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de				19 19	
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes					** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **
AT AN AND A MAKE AN AND AND AND	corrosivos principalmente dos ambientes agravados					
	pela maresia. Cor a definir.					
11.05	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					The state of the s
0.4	de fabricação.	Control of the Contro				The second second
84	LUMINÁRIA METÁLICA EM FORMATO "T" ALTA	METALCO	UND.	50	R\$	R\$ 645.950,00
	L Dimensoes Gerais a Paso: Mariação mávima da EN					90 NO. 10 LO BOOK SALES - 10-300
	Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5%				12.919.00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm)	m. p.			12.919,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335	***************************************	from recourse Jacobs 2	in the second	12.919,00	A COMPANY OF THE STREET
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com	and the second of the second	Doministra Albana, D	L sof	12.919,00	the first of the second
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço	man and the second		de es co-di-	12.919,00	and the second s
3C-10	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3	**************************************	Non-reason estimate p	der en en di	12.919,00	The second secon
*** m	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna	**************************************		der en en di	12.919,00	The second se
or an engage	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por	and the second		in music	12.919,00	The second secon
V	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de	and the second			12.919,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de			in the second	12.919,00	And the second s
er a saga	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura.				12.919,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53				12.919,00	
y · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa				12.919,00	
·	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna /				12.919,00	
r.	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior				12.919,00	
r.	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com				12.919,00	
r.	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica				12.919,00	
r.	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com				12.919,00	
r	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço lnox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição				12.919,00	
r	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço lnox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm.				12.919,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir				12.919,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4				12.919,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço lnox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço lnox M5 com cabeça boleada e				12.919,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço lnox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço lnox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das				12.919,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço lnox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço lnox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no				12.919,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço lnox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço lnox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo um refletor por braço, isolação IP65, corpo				12.919,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço lnox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço lnox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo um refletor por braço, isolação IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV, ângulo de				12.919,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço lnox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço lnox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo um refletor por braço, isolação IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV, ângulo de abertura 110°, temperatura 6500K, vida útil 50.000h,				12.919,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo um refletor por braço, isolação IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV, ângulo de abertura 110°, temperatura 6500K, vida útil 50.000h, bivolt automático. Tratamento e pintura do aço com				12.919,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo um refletor por braço, isolação IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV, ângulo de abertura 110°, temperatura 6500K, vida útil 50.000h, bivolt automático. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo:				12.919,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo um refletor por braço, isolação IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV, ângulo de abertura 110°, temperatura 6500K, vida útil 50.000h, bivolt automático. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Galvanização a fogo, é um processo em que a				12.919,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo um refletor por braço, isolação IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV, ângulo de abertura 110°, temperatura 6500K, vida útil 50.000h, bivolt automático. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Galvanização a fogo, é um processo em que a superfície é revestida inteiramente por uma camada				12.919,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 6030 Largura (mm) 2006 Profundidade (mm) 335 Peso (kg) 101 Luminária em formato "T" com estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo de 92° entre a coluna vertical e o suporte da luminária, unidos entre si por 12 parafusos inox M6 e flange fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Base da coluna em chapa de aço SAE 1020 de 9,53 mm estruturada através de mão francesas em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa metálica 500 fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm. Haste superior transversal a coluna deverá possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada e sextavado interno, permitindo a instalação das luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no mínimo um refletor por braço, isolação IP65, corpo em plástico resistente com proteção UV, ângulo de abertura 110°, temperatura 6500K, vida útil 50.000h, bivolt automático. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Galvanização a fogo, é um processo em que a				12.919,00	



	peças a uma temperatura acima de 400 °C visando	T				
	garantir uma maior longevidade ao produto e uma				-	
	alta resistência a corrosão; 2º processo: Pintura					1 2 1 2 1
	eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os				1	
	sistemas isentos de chumbo e que promove maior					
	proteção dos agentes corrosivos principalmente dos					
	ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.	The same of the sa	=		25	
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.					
	LUMINÁRIA METÁLICA EM FORMATO "F" ALTA	METALCO	UND.	50	R\$	R\$ 777.500,00
	Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5%		7.		15.550,00	
	nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm)			1	10.000,00	
	6054 Largura (mm) 2100 Profundidade (mm) 335			1	.,	
	Peso (kg) 105 Luminária com estrutura metálica					
	confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de secção				100	
	retangular de 150 x 100 x 3 mm, com ângulo mínimo					
	de 92° entre a coluna vertical e os suportes da			ya. 2		* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *
	luminária, unidos entre si por solda MIG. Suportes da					
	luminária dispostos no sentido oposto, em diferentes					a
	alturas, sendo o maior braço posicionado na	The same	0		2	
	extremidade superior e o braço menor mais abaixo.	10 a	NO 100 and			
	Base da coluna em chapa de aço SAE 1020, 290 x		The second			-
	240 x 9,53 mm estruturada através de mão francesas				E	
	em chapa de aço com 7,94 mm de espessura unindo coluna / base através de solda tipo MIG. Extremidade					
	inferior da coluna deverá possuir caixa de inspeção					
	com abertura mínima de 60 x 100 mm, e tampa					9
	metálica fixada por 4 parafusos de aço Inox M5 com					
	cabeça boleada e sextavado interno. Predisposição				10	and the second second
	para fixação ao solo através de 4 furos de Ø 20 mm.	Mariana and the same of the sa	an an orange of the stage		BOOKEN OF WALL SOURCE BOOK.	
	500				10	
1	Hastes superiores transversais à coluna deverão					200 mg
	possuir tampa metálica na sua extremidade, fixada		c x *** , y**		manufacture recommendation of the second of the	
	por 4 parafusos de aço Inox M5 com cabeça boleada					
	e sextavado interno, permitindo a instalação das					8
	luminárias. Iluminação lâmpada de LED com no					
20 100	mínimo dois refletores por braço, isolação IP65,					81
	corpo em plástico resistente com proteção UV,					
	ângulo de abertura 110°, temperatura 6500K, vida					and see the
	útil 50.000h, bivolt automático. Tratamento e pintura					
	do aço com duplo processo de pintura. 1º processo:			n mades of		
	Galvanização a fogo, é um processo em que a					
	superfície é revestida inteiramente por uma camada					
	de zinco fundido através de imersão a quente das					1.25
	peças a uma temperatura acima de 400 °C visando					
	garantir uma maior longevidade ao produto e uma					
	alta resistência a corrosão; 2º processo: Pintura	4				
	eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os					
	sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos					
	ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.					
	LUMINÁRIA DECORATIVA	METALCO	UND.	50	R\$ 5.890,00	R\$ 294.500,00
	Dimensões Gerais e Peso:	METALOO	UND.	30	174 0.080,00	Nφ 294,500,00
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					
	para menos)					
	Altura (mm) 3007, Largura (mm) 200,					
	Profundidade (mm) 200, Peso (kg) 34					
	uminária quadrada tipo pedestal, composta por					
0	duas peças em formato "L", confeccionada em chapa					
	netálica em aço galvanizada com espessura de 1,95	argene a first in a grand, 240,000 of				



	mm. Sistema de difusão da luz através de pequenos		T	T		
	retângulos vazados recortados a laser, ao longo do					
	corpo e 4 retângulos maiores na parte superior da					
	luminária.					8
	- N					
	Tubo para passagem de fios fabricado em tubo					2
	quadrado de aço galvanizado 20 X 20 X 1,55 mm.					
	Sistema de fixação ao piso através de base metálica	- W.				
	confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com					
	espessura de 4,75 mm estruturada lateralmente	7.8			2	
	através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso	*				
	através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a		100			20 B
	coluna através de parafusos M6 em aço inox.			1		y
**************************************	Fechamento superior através de chapa de aço				0	
	galvanizado SAE 1020 com espessura de 1,95 mm					
	fixada a coluna através de parafusos M5.					
					The state of the s	
	Sistema de iluminação através de 2 refletores de LED	e teat				**************************************
	20W de potência e 3000K.		The second			10 mg
	Tratamento e pintura do aço com duplo processo de					
	pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat),					
	revestimento que proporciona maior eficiência e		8			
	qualidade na cobertura das peças garantindo	100				
	aplicação uniforme mesmo em interiores e		A No.			
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de				The same of the sa	
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes					
and the state of the same	corrosivos principalmente dos ambientes agravados					
	pela maresia. Cor a definir.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.					
90	BALIZADOR EM AÇO FORMATO CILINDRICO	METALCO	UND.		D# 4 007 00	DA 64 050 00
	Dimensões Gerais e Peso:	WILTALCO	UND.	50	R\$ 1.837,00	R\$ 91.850,00
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					, a se
	para menos)	We are the second of the			and the second of the	AND THE PERSON NAMED IN COLUMN TO A STATE OF THE PERSON NAMED IN COLUMN TO A S
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,					
	Profundidade (mm) Ø202, Peso (kg) 9,7					
	Balizador em formato cilíndrico, com corpo fabricado					
	em tubo de aço carbono SAE1020 de diâmetro 4"					
	(101,6 mm) e 1,90 mm de espessura de parede.					2.2
	Fechamento superior e travessa de ligação da base					
	fabricados em chapa de aço carbono SAE1020 de				200000	
	espessura 2,65 mm, unidos por sistema de solda		THE R. LEWIS BORROW IS NOT			
	MIG. Suporte da base de encaixe confeccionada em					
	chapa de aço carbono SAE1020 de espessura 6,35					
	mm e base inferior em chapa de aço carbono					
	SAE1020 2,65 mm, unidas através de tubo de aço					
	carbono SAE1020 de diâmetro 6" (152,4 mm).					
	Base chumbada sob piso a 225 mm, deixando uma	8				
	altura útil do balizador em relação ao piso de 995 mm.					
	Mecanismo de união para encaixe através de sistema					
	lingueta – fecho trava, com abertura por chave					
	triângulo. Lingueta confeccionada em aço carbono					
	SAE1020 change do 2.65 mars a feata falair a					
	SAE1020 chapa de 2,65 mm e fecho fabricado com					
	corpo e porcas em nylon preto, com partes metálicas					
	de aço niquelado.					
	de aço niquelado. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de					
	de aço niquelado. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat),					
	de aço niquelado. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e					
	de aço niquelado. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo					
	de aço niquelado. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e					
	de aço niquelado. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					
	de aço niquelado. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de					
	de aço niquelado. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					



	The state of the s					
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados	T		T		
	pela maresia. Cor a definir.			2 5		, and a
1	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos				,	
	de fabricação.					
92	BALIZADOR EM CONCRETO FORMATO	METALCO	UND.	250	D\$ 1 262 00	D# 245 750 00
02	REDONDO	WETALCO	OND.	250	R\$ 1.263,00	R\$ 315.750,00
	Dimensões Gerais e Peso:					
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou	That,		1		
	para menos)					
	Lau v v and and v					0 8
	Altura (mm) 333, Largura (mm) Ø350, Profundidade (mm) Ø350, Peso (kg) 58		1	1		
The second	Balizador em formato esférico monolítico fabricado			1		
1	em concreto armado branco. Concreto composto por				4.	95
	mistura com dosagem conveniente de água, areia,		rai		100	
	cimento de alta eficiência, especial para meios				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	25
	agressivos, agregados de diferentes granulometrias					·
	controladas e aditivos químicos, fatores essenciais	1002	The same of the same			
	para obtenção de um produto de baixa porosidade e				The same where the same same same same	
	consequente aumento de resistência e desempenho.					
1	Estrutura metálica interna em vergalhão de	Control of the Contro				
	espessura 8 mm.	1.50	× .			
0	Acabamento polido das superfícies verticais ou		2 to			,
	periféricas, com tratamento em resina acrílica, que			1000	·	a
	tem a função de maximizar a resistência, durabilidade				20 to 60 to	Contract Con
	do produto e proporcionar repelência à água,					
	proteção contra fungos, erosão por poluição					
	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto					
	natural do concreto.				×	
The state of	Possui inserto roscado M20 para a fixação.	* seekan				and the same of th
	Juntamente com o balizador é fornecido uma barra		er et anne men men		mana ka ma ka ma' il	
	roscada M20 para ser chumbada ao solo, de acordo					
	com a aplicação.					
	Concreto composto por mistura com dosagem		4 w www.	- 1 6 16	No. Commercial Street	
	conveniente de água, areia, cimento de alta					
	eficiência, especial para meios agressivos,					
	agregados de diferentes granulometrias controladas					
**************************************	e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção					
	de um produto de baixa porosidade e consequente					
	aumento de resistência e desempenho. Acabamento					
	rústico ou polido das superfícies verticais ou					
	periféricas, com tratamento em resina acrílica, que		i i waa aa aa aa aa		The same of the sa	
	tem a função de maximizar a resistência, durabilidade					
	do produto e proporcionar repelência à água,					
	proteção contra fungos, erosão por poluição					
	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto					
	natural do concreto.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
	de fabricação.					
94	MESA QUADRADA PARA JOGOS	METALCO	LINID	75	D# 2 005 00	D# 074 075 00
U-T	Dimensões Gerais e Peso:	MILTALCO	UND.	75	R\$ 3.625,00	R\$ 271.875,00
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					
	para menos)					
	Altura (mm) 730, Largura (mm) 600,					
	Profundidade (mm) 564, Peso (kg) 20					
	Mesa de jogos que permite a colocação de bancos,					
	com capacidade para 4 pessoas.					
1	Mesa constituída por tampo de madeira maciça de					
	reflorestamento, formado por listões usinados com					
	espessura de 28 mm de espessura e 135 mm de					
	largura, fixadas a dois suportes confeccionados em		550 (SS & A. W. 1997)			
	chapa metálica dobrada em formato de cantoneira,					
	com espessura de 3,00 mm. Listões fixados por meio					



	de parafusos inox, com afastamento médio de 4 mm		T		T	
	entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade.					
	Cavidade central do tampo de madeira prevê a					
	disposição de tabuleiro de jogos, confeccionado com					50
	pastilhas de porcelanato de 50 X 50 mm, nas cores					
	branca e preta, compondo um tabuleiro de xadrez.					
	Pastilhas fixadas a chapa metálica e dispostas na					
	parte central do tampo.					
		No. 1				р В
	Estrutura metálica em forma de "T", com coluna	,				
	estrutural confeccionada em tubo de aço SAE 1020,				ii 400	
	com dimensões de 100 x 50 x 2,00 mm, com base		1.			
Name .	metálica em chapa de aço SAE 1020 com			100	9 2	
	predisposição a fixação ao pavimento em 4 pontos e			1		
	espessura de 7,94 mm, e parte superior em chapa de					
	aço SAE 1020 com espessura de 6,35 mm,			100	Serve	T T
	estruturada longitudinalmente através de mãos					to.
	francesas metálicas com união de todo conjunto	1000				360 ye.
	através de processo de soldagem MIG/MAG.			· ·	e e Propo e soon	*******
	Tratamento e pintura do aço com duplo processo de					E. 198 W
	pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat),					
	revestimento que proporciona maior eficiência e					
	qualidade na cobertura das peças garantindo					
	aplicação uniforme mesmo em interiores e		***	0		
					There is no second	
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					· Pari i a g.,
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de					
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes					
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados					
	pela maresia. Cor a definir.					
	Tratamento da madeira de reflorestamento: resina	·				
	base d'água com acabamento acetinado que realça		William Vision Control	- 15	AND THE RESERVE OF THE PARTY OF	A COMPANY OF THE PARTY OF THE P
	os veios e desenho natural da madeira, além de					
	proteger contra às intempéries externas, à maresia e					The state of the s
	à água. Possui duplo filtro solar para proteger a		the manner of the second		Anny Court Local Court Annual Court of the	D2 8 4 W
	madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-					
	repelente que reduz o empenamento da madeira.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
*** **** ***	de fabricação.					
96	BANCO QUADRADO PARA MESA DE JOGOS	METALCO	UND.	200	D# 4 040 00	D# 550 000 00
50	Dimensões Gerais e Peso:	WILTALCO	UND.	300	R\$ 1.843,00	R\$ 552.900,00
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					2 2 CC
	para menos)		But the street of	man n constitu		
	Altura (mm) 456, Largura (mm) 502,				and the same	
	Profundidade (mm) 401, Peso (kg) 7					
	Bancos de 4 pés, com assento constituído por 4		3.44.10			
4	listões de madeira maciça de reflorestamento,					
	devendo dispor de 2 suportes de reforço nas					
	extremidades, fixados de forma não aparente quando					
	o banco estiver em posição de uso, por parafusos					
	inox. Listões montados com afastamento médio de 7					
	mm entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade;					
	Estrutura metálica em forma de goleiras unidas por					
- 1	travessa central, confeccionada em tubo de aço SAE					
	1020 de dimensões de 40 x 40 x 1,2 mm com					
	predisposição para fixação ao piso nos 4 pés. Abas					
	para fixação da madeira fabricadas em chapa de aço					
	carbono de 3,00 mm de espessura.					
	Tratamento e pintura do aço com duplo processo de					
	pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat),					
	revestimento que proporciona maior eficiência e					
	qualidade na cobertura das peças garantindo					
	aplicação uniforme mesmo em interiores e					
- 1	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi					
			The state of the s		1	



	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de			1		
1 1	chumbo e que promove maior proteção dos agentes					
1 1	corrosivos principalmente dos ambientes agravados					
1 1	pela maresia. Cor a definir.					
	Tratamento da madeira de reflorestamento: resina					
	base d'água com acabamento acetinado que realça					
1 1	os veios e desenho natural da madeira, além de	100				
	proteger contra às intempéries externas, à maresia e	- N - N - N - N - N - N - N - N - N - N				
	à água. Possui duplo filtro solar para proteger a		ls.			
	madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-		18.		a 1	* .
	repelente que reduz o empenamento da madeira.		7.0			
2000	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos			1		
	de fabricação.	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,				, , ,
1	FLOREIRA QUADRADA EM CONCRETO	METALCO	UND.	50	R\$ 4.595,00	R\$ 229.750,00
1	Dimensões Gerais e Peso:	8			****	К
1 1	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					The same of the sa
1 1	para menos)		"Feed Life	* * * * * * *		
	Altura (mm) 500, Largura (mm) 600,					
	Profundidade (mm) 600, Peso (kg) 254					
	Floreira em concreto em formato cúbico, com	19.0	2			
	dimensionals externos de 600 mm de largura x 600		91 9			
1 1	mm de profundidade x 500 mm de altura, composta					
	por base e corpo em blocos monolítico constituído				The same of the sa	
	em concreto armado branco, com estruturação				, market 1 - 200 m	The same of the sa
	interna composta por vergalhões de aço de diâmetro					
	mínima de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG.					
	Cavidade para inserção de terra com medida de 460					in in
	x 460 mm e altura de 305 mm, totalizando uma					and the second
	capacidade interna de 60 L. Furação central de Ø 40	Contract of the Contract of th		2000		S. P. C. Charles and St. Co.
	mm para sustentação da terra e escoamento da			The season of th		
	água, e rebaixo na parte inferior para acoplamento da base.					A STATE OF THE STA
	Base em concreto armado nas dimensões 450x450	a state of the same				
	x120 mm com rebaixo interno de 265x265x165mm					
	para retenção e escoamento do excesso de água e					
	furo central de 50mm de diâmetro, com sistema de					
	nivelamento e regulagem de altura da floreira através					
	de 4 parafusos M20 dispostos nos vértices da base.					
	Esperas embutidas nas laterais do banco para					A
	facilitar o içamento e transporte, produzidas em aço					
	nox e com rosca interna M20.		(F)		make inches of	
	Concreto composto por mistura com dosagem					
	conveniente de água, areia, cimento de alta					
1	eficiência, especial para meios agressivos,					
	agregados de diferentes granulometrias controladas					
	e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção					
1	de um produto de baixa porosidade e consequente					
	aumento de resistência e desempenho. Acabamento					
	rústico ou polido das superfícies verticais ou					
	periféricas, com tratamento em resina acrílica, que					
	em a função de maximizar a resistência, durabilidade					
	do produto e proporcionar repelência à água,					
	proteção contra fungos, erosão por poluição					
	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto					
r	natural do concreto.					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos					
C	de fabricação.					
100 E	BICICLETÁRIO EM FORMATO DE MOLA	METALCO	UND.	75	R\$ 4.131,00	R\$ 309.825,00
	Dimensões Gerais e Peso:					
	Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					
l p	para menos)				***	



102	Altura (mm) 880, Largura (mm) 2004, Profundidade (mm) 745, Peso (kg) 17 Bicicletário modular confeccionado em tubo de aço SAE 1020 Ø 1.1/2" x 1,5 mm, conformado em formato de espiral com diâmetro externo de 745 mm, assemelhando-se a uma mola, apoiada sobre cones metálicos usinados em aço SAE 1020. Possui emenda dos tubos através de solda tipo TIG e suas extremidades deverão receber acabamento metálico em formato semi-esférico. Com largura de 2000 mm, permite o estacionamento de bicicletas em ambos os lados da estrutura e sua fixação deverá ser através de barras roscadas zincada fixadas diretamente no solo. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. TOTEM EM MOLDURA DE CONCRETO	METALCO	UND.	25	R\$	R\$ 637.575,00
	Dimensões Gerais e Peso:				25.503,00	g 5000 ⁻¹⁷
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos) Altura (mm) 2068, Largura (mm) 750, Profundidade (mm) 240, Peso (kg) 274 Estrutura externa em forma de moldura contornando o display em torno do seu perímetro vertical e base, confeccionada em concreto branco monolítico. Estrutura interna constituída de barras de aço com diâmetro de 6 mm, soldadas entre si por MIG. Secção transversal do perfil lateral de geometria triangular seccionado na parte superior da moldura para acoplamento de fechamento metálico estrutural. Possui luminárias LED interna e acrílico transparente com medidas de altura 1,65 metros x largura de 0,52 metros e 0,08 metros de espessura, onde são fixadas as publicidades. Possui visor em vidro temperado com medidas de altura 1,72 metros x largura de 0,60 metros e espessura de 0,06 metros, com as bordas serigrafadas na cor preta. Pré-disposto a fixação ao pavimento por meio de chapa base com espessura 6,35 mm aço SAE 1020 com furações, fixado ao solo por meio de chumbadores mecânicos ou químicos. Acabamento polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e					
	qualidade na cobertura das peças garantindo					
	aplicação uniforme mesmo em interiores e	I	1	1		



_						
9	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi			1	T	
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de			~		* 5
	chumbo e que promove maior proteção dos agentes					
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados					
	pela maresia. Cor a definir.					
	Concreto composto por mistura com dosagem					
	conveniente de água, areia, cimento de alta					
	eficiência, especial para meios agressivos,					
	agregados de diferentes granulometrias controladas					
	e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção	100	No.			
	de um produto de baixa porosidade e consequente				14	1 2 2
Ni.	aumento de resistência e desempenho. Acabamento		1			
Same Aller	rústico ou polido das superfícies verticais ou			100		
	periféricas, com tratamento em resina acrílica, que				was a	
	tem a função de maximizar a resistência, durabilidade				100	
	do produto e proporcionar repelência à água,			3-	10 mg	
	proteção contra funços acesas a agua,					· ·
	proteção contra fungos, erosão por poluição		The second second		1	The second second
	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto.					
	The state of the s					
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos	THE THE REST	100 = 1		n a	- g- w
101	de fabricação.	****				
104	ESTRUTURA PARA SOMBREAMENTO	METALCO	UND.	50	R\$	R\$ 3.795.600,00
	Dimensões Gerais e Peso:			The same of	75.912,00	
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou					News, see
C. Water Commencer	para menos)					
	Altura (mm) 3500 Largura (mm) 3908					
	Profundidade (mm) 3908 Peso (kg) 355					
	Sombreamento constituído por coluna central de					
	suporte a três coberturas de formato circular em sua	San against alman again				The second secon
	extremidade superior, criando aspecto de um caule		Water Control of the	- W 2-000	Communication of the second	\$ 600 miles
	com pétalas.					
	Conjunto da coluna formado por flange da base	······································		9		Description and a
	redondo, com furações de espera para sapata de	and the second		(0.000 E) FE		
	fundação, fabricado em chapa de aço carbono SAE					
	1020 de 19,05 mm de espessura. Suporte central		3			
less	fabricado em tubo redondo de aço carbono SAE					
	1020 Ø4.1/2" (114,3 mm) x 6,02 mm. Suporte das					
	pétalas confeccionado em tubo redondo de aço					B*
	carbono SAE 1020 4" (101,6 mm) x 6,30 mm.					n 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
	Flamula para fechamento superior da coluna		-			. 100 E
	fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de	0.0 84 84		the the second of	more M. W. Mari	1 8
	4,75 mm de espessura, com furo central de rosca					7
	M10. Componentes unidos por solda MIG.					
	Conjunto individual da pétala constituído por aro				riger Tiknij Projectiveljest	J.
	externo em chapa de aço carbono SAE 1020					
	calandrada de diâmetro Ø1810 mm, espessura de					
	4,75 mm. Duas travessas centrais de suporte					
	fabricadas em tubo retangular de aço carbono SAE					
	1020 de 30 x 90 x 3 mm. Duas travessas de suporte					
	dos perfis fabricadas em tubo de aço carbono SAE					
	1020 40 x 60 x 1,5 mm, com recortes para servirem					
	de berço para os perfis de sombreamento. Flange de	A-1.7				
	acabamento para extremidades do círculo fabricada					
	em chapa de aço carbono de 4,75 mm de espessura.					
	Suporte de união da pétala à coluna confeccionado					
	em tubo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø4.1/2"					
	(114,3 mm) x 6,02 mm. Componentes unidos por					
	solda MIG. As travessas centrais variam em seu					
	comprimento, sendo duas pétalas maiores e uma					
	pétala menor.					
	Travessas de sombreamento confeccionadas a partir	Die Steiner von der Steine St.				
	de perfis de alumínio extrusados, liga 6063-T5, em					740.
	, and an anamino oxtrasados, liga 0005-15, em		377			



VALOR TOTAL DA ARP				-	R	\$ 38	579.786,15	-,-
Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.								
pela maresia. Cor a definir.								
corrosivos principalmente dos ambientes agravados								
chumbo e que promove maior proteção dos agentes								
micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de		234						
cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi								
apiicação uniforme mesmo em interiores e	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *					1		
qualidade na cobertura das peças garantindo							W 4	
pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e								
Tratamento e pintura do aço com duplo processo de	w .	*** *** ****					75.	
parafusos, porcas, arruelas inox.	e +	9 S E					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Componentes de fixação dos conjuntos em		,						
coluna.	,		*	100				
barras roscadas inox M16 para fixação da base da				š.,			~ ,	
em chapa de aço carbono galvanizado de 2,7 mm, e								
em formato de cruz, unidos por máscara fabricada		100						
vergalhões de construção de Ø6,35 mm, soldados		15						
Sapata da fundação fabricada por conjunto de	8	8						
espessura.		8						
Ø4.1/2" (114,3 mm) x 6,02 mm soldado à tampa de chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de								
conjunto de tubo redondo de aço carbono SAE 1020							(0.7	
Tampa de fechamento superior fabricada por								
raio interno do aro da pétala.			0 1					
usinados em suas extremidades conformando-se ao								
formato de tubo retangular de 76,2 x 38,1 x 1,1 mm,				9 9				

3. ÓRGÃO(S) GERENCIADOR E PARTICIPANTE(S)

- 3.1. O órgão gerenciador será o Consórcio Intermunicipal do Sertão de Alagoas CONISA.
- 3.2. Além do gerenciador, são órgãos e entidades públicas participantes do registro de preços:
- 3.2.1. TODOS OS MUNICÍPIOS CONSORCIADOS.

4. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- 4.1. Durante a vigência da ata, os órgãos e as entidades da Administração Pública que não tenha participado do certame licitatório, poderão aderir à ata de registro de preços na condição de não participantes, observados os seguintes requisitos:
- 4.1.1. apresentação de justificativa da vantagem da adesão, inclusive em situações de provável desabastecimento ou descontinuidade de serviço público;
- 4.1.2. demonstração de que os valores registrados estão compatíveis com os valores praticados pelo mercado na forma do art. 23 da Lei nº 14.133, de 2021; e
- 4.1.3. consulta e aceitação prévias do órgão ou da entidade gerenciadora e do fornecedor.
- 4.2. A autorização do órgão ou entidade gerenciadora apenas será realizada após a aceitação da adesão pelo fornecedor.
- 4.2.1. O órgão ou entidade gerenciadora poderá rejeitar adesões caso elas possam acarretar prejuízo à execução de seus próprios contratos ou à sua capacidade de gerenciamento.
- 4.3. Após a autorização do órgão ou da entidade gerenciadora, o órgão ou entidade não participante deverá efetivar a aquisição ou a contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de vigência da ata.
- 4.4. O prazo de que trata o subitem anterior, relativo à efetivação da contratação, poderá ser prorrogado excepcionalmente, mediante solicitação do órgão ou da entidade não participante aceita pelo órgão ou pela entidade gerenciadora, desde que respeitado o limite temporal de vigência da ata de registro de preços.
- 4.5. O órgão ou a entidade poderá aderir a item da ata de registro de preços da qual seja integrante, na qualidade de não participante, para aqueles itens para os quais não tenha quantitativo registrado, observados os requisitos do item 4.1. **Dos limites para as adesões**



- 4.6. As aquisições ou contratações adicionais não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cinquenta por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório registrados na ata de registro de preços para o gerenciador e para os participantes.
- 4.7. O quantitativo decorrente das adesões não poderá exceder, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o gerenciador e os participantes, independentemente do número de órgãos ou entidades não participantes que aderirem à ata de registro de preços.
- 4.8. A adesão à ata de registro de preços por órgãos e entidades da Administração Pública estadual, distrital e municipal poderá ser exigida para fins de transferências voluntárias, não ficando sujeita ao limite de que trata o item 4.7, desde que seja destinada à execução descentralizada de programa ou projeto federal e comprovada a compatibilidade dos preços registrados com os valores praticados no mercado na forma do art. 23 da Lei nº 14.133, de 2021.

Vedação a acréscimo de quantitativos

4.9. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados na ata de registro de preços.

5. VALIDADE, FORMALIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS E CADASTRO RESERVA

- 5.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 1 (um) ano, contado a partir do primeiro dia útil subsequente à data de divulgação do extrato da ARP no Diário Oficial dos Municípios do Estado de Alagoas AMA, devendo também ocorrer a devida divulgação da mesma no PNCP, podendo ser prorrogada por igual período, mediante a anuência do fornecedor, desde que comprovado o preço vantajoso.
- 5.1.1. O contrato decorrente da ata de registro de preços terá sua vigência estabelecida no próprio instrumento contratual e observará no momento da contratação e a cada exercício financeiro a disponibilidade de créditos orçamentários, bem como a previsão no plano plurianual, quando ultrapassar 1 (um) exercício financeiro.
- 5.1.2. Na formalização do contrato ou do instrumento substituto deverá haver a indicação da disponibilidade dos créditos orçamentários respectivos.
- 5.2. A contratação com os fornecedores registrados na ata será formalizada pelo órgão ou pela entidade interessada por intermédio de instrumento contratual, emissão de nota de empenho de despesa, autorização de compra ou outro instrumento hábil, conforme o art. 95 da Lei nº 14.133, de 2021.
- 5.2.1. O instrumento contratual de que trata o item 5.2. deverá ser assinado no prazo de validade da ata de registro de preços.
- 5.3. Os contratos decorrentes do sistema de registro de preços poderão ser alterados, observado o art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.
- 5.4. Após a homologação da licitação ou da contratação direta, deverão ser observadas as seguintes condições para formalização da ata de registro de preços:
- 5.4.1. Serão registrados na ata os preços e os quantitativos do adjudicatário, devendo ser observada a possibilidade de o licitante oferecer ou não proposta em quantitativo inferior ao máximo previsto *no edital* e se obrigar nos limites dela;
- 5.4.2. Será incluído na ata, na forma de anexo, o registro dos licitantes ou dos fornecedores que:
- 5.4.2.1. Aceitarem cotar os bens, as obras ou os serviços com preços iguais aos do adjudicatário, observada a classificação da licitação; e
- 5.4.2.2. Mantiverem sua proposta original.
- 5.4.3. Será respeitada, nas contratações, a ordem de classificação dos licitantes ou dos fornecedores registrados na ata.
- 5.5. O registro a que se refere o item 5.4.2 tem por objetivo a formação de cadastro de reserva para o caso de impossibilidade de atendimento pelo signatário da ata.
- 5.6. Para fins da ordem de classificação, os licitantes ou fornecedores que aceitarem reduzir suas propostas para o preço do adjudicatário antecederão aqueles que mantiverem sua proposta original.
- 5.7. A habilitação dos licitantes que comporão o cadastro de reserva a que se refere o item 5.4.2.2 somente será efetuada quando houver necessidade de contratação dos licitantes remanescentes, nas seguintes hipóteses:
- 5.7.1. Quando o licitante vencedor não assinar a ata de registro de preços, no prazo e nas condições estabelecidos *no* edital; e
- 5.7.2. Quando houver o cancelamento do registro do licitante ou do registro de preços nas hipóteses previstas no item 9.
- 5.8. O preço registrado com indicação dos licitantes e fornecedores será divulgado no PNCP e ficará disponibilizado durante a vigência da ata de registro de preços.
- 5.9. Após a homologação da licitação ou da contratação direta, o licitante mais bem classificado ou o fornecedor, no caso da contratação direta, será convocado para assinar a ata de registro de preços, no prazo e nas condições estabelecidos



no edital de licitação ou no aviso de contratação direta, sob pena de decair o direito, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021.

- 5.9.1. O prazo de convocação poderá ser prorrogado 1 (uma) vez, por igual período, mediante solicitação do licitante ou fornecedor convocado, desde que apresentada dentro do prazo, devidamente justificada, e que a justificativa seja aceita pela Administração.
- 5.10. A ata de registro de preços será assinada por meio de assinatura digital e disponibilizada no Sistema de Registro de Preços.
- 5.11. Quando o convocado não assinar a ata de registro de preços no prazo e nas condições estabelecidos no edital ou no aviso de contratação, e observado o disposto no item 5.7, observando o item 5.7 e subitens, fica facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e nas condições propostas pelo primeiro classificado.
- 5.12. Na hipótese de nenhum dos licitantes que trata o item 5.4.2.1, aceitar a contratação nos termos do item anterior, a Administração, observados o valor estimado e sua eventual atualização nos termos *do edital*, poderá:
- 5.12.1. Convocar para negociação os demais licitantes ou fornecedores remanescentes cujos preços foram registrados sem redução, observada a ordem de classificação, com vistas à obtenção de preço melhor, mesmo que acima do preço do adjudicatário; ou
- 5.12.2. Adjudicar e firmar o contrato nas condições ofertadas pelos licitantes ou fornecedores remanescentes, atendida a ordem classificatória, quando frustrada a negociação de melhor condição.
- 5.13. A existência de preços registrados implicará compromisso de fornecimento nas condições estabelecidas, mas não obrigará a Administração a contratar, facultada a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, desde que devidamente justificada.

6. ALTERAÇÃO OU ATUALIZAÇÃO DOS PREÇOS REGISTRADOS

- 6.1. Os preços registrados poderão ser alterados ou atualizados em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos bens, das obras ou dos serviços registrados, nas seguintes situações:
- 6.1.1. Em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da ata tal como pactuada, nos termos da alínea "d" do inciso II do caput do art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021;
- 6.1.2. Em caso de criação, alteração ou extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou a superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços registrados;
- 6.1.3. Na hipótese de previsão no edital ou no aviso de contratação direta de cláusula de reajustamento ou repactuação sobre os preços registrados, nos termos da Lei nº 14.133, de 2021.
- 6.1.3.1. No caso do reajustamento, deverá ser respeitada a contagem da anualidade e o índice previstos para a contratação;
- 6.1.3.2. No caso da repactuação, poderá ser a pedido do interessado, conforme critérios definidos para a contratação.

7. NEGOCIAÇÃO DE PREÇOS REGISTRADOS

- 7.1. Na hipótese de o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o órgão ou entidade gerenciadora convocará o fornecedor para negociar a redução do preço registrado.
- 7.1.1. Caso não aceite reduzir seu preço aos valores praticados pelo mercado, o fornecedor será liberado do compromisso assumido quanto ao item registrado, sem aplicação de penalidades administrativas.
- 7.1.2. Na hipótese prevista no item anterior, o gerenciador convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam reduzir seus preços aos valores de mercado e não convocará os licitantes ou fornecedores que tiveram seu registro cancelado.
- 7.1.3. Se não obtiver êxito nas negociações, o órgão ou entidade gerenciadora procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção de contratação mais vantajosa.
- 7.1.4. Na hipótese de redução do preço registrado, o gerenciador comunicará aos órgãos e às entidades que tiverem firmado contratos decorrentes da ata de registro de preços para que avaliem a conveniência e a oportunidade de diligenciarem negociação com vistas à alteração contratual, observado o disposto no art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.
- 7.2. Na hipótese de o preço de mercado tornar-se superior ao preço registrado e o fornecedor não poder cumprir as obrigações estabelecidas na ata, será facultado ao fornecedor requerer ao gerenciador a alteração do preço registrado, mediante comprovação de fato superveniente que supostamente o impossibilite de cumprir o compromisso.



- 7.2.1. Neste caso, o fornecedor encaminhará, juntamente com o pedido de alteração, a documentação comprobatória ou a planilha de custos que demonstre a inviabilidade do preço registrado em relação às condições inicialmente pactuadas.
- 7.2.2. Não hipótese de não comprovação da existência de fato superveniente que inviabilize o preço registrado, o pedido será indeferido pelo órgão ou entidade gerenciadora e o fornecedor deverá cumprir as obrigações estabelecidas na ata, sob pena de cancelamento do seu registro, nos termos do item 9.1, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021, e na legislação aplicável.
- 7.2.3. Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, nos termos do item anterior, o gerenciador convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam manter seus preços registrados, observado o disposto no item 5.7.
- 7.2.4. Se não obtiver êxito nas negociações, o órgão ou entidade gerenciadora procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, nos termos do item 9.4, e adotará as medidas cabíveis para a obtenção da contratação mais vantajosa.
- 7.2.5. Na hipótese de comprovação da majoração do preço de mercado que inviabilize o preço registrado, conforme previsto no item 7.2 e no item 7.2.1, o órgão ou entidade gerenciadora atualizará o preço registrado, de acordo com a realidade dos valores praticados pelo mercado.
- 7.2.6. O órgão ou entidade gerenciadora comunicará aos órgãos e às entidades que tiverem firmado contratos decorrentes da ata de registro de preços sobre a efetiva alteração do preço registrado, para que avaliem a necessidade de alteração contratual, observado o disposto no art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

8. REMANEJAMENTO DAS QUANTIDADES REGISTRADAS NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- 8.1. As quantidades previstas para os itens com preços registrados nas atas de registro de preços poderão ser remanejadas pelo órgão ou entidade gerenciadora entre os órgãos ou as entidades participantes e não participantes do registro de preços.
- 8.2. O remanejamento somente poderá ser feito:
- 8.2.1. De órgão ou entidade participante para órgão ou entidade participante; ou
- 8.2.2. De órgão ou entidade participante para órgão ou entidade não participante.
- 8.3. O órgão ou entidade gerenciadora que tiver estimado as quantidades que pretende contratar será considerado participante para efeito do remanejamento.
- 8.4. Na hipótese de remanejamento de órgão ou entidade participante para órgão ou entidade não participante, serão observados os limites previstos no art. 32 do Decreto nº 11.462, de 2023.
- 8.5. Competirá ao órgão ou à entidade gerenciadora autorizar o remanejamento solicitado, com a redução do quantitativo inicialmente informado pelo órgão ou pela entidade participante, desde que haja prévia anuência do órgão ou da entidade que sofrer redução dos quantitativos informados.
- 8.6. Caso o remanejamento seja feito entre órgãos ou entidades dos Estados, do Distrito Federal ou de Municípios distintos, caberá ao fornecedor beneficiário da ata de registro de preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento decorrente do remanejamento dos itens.
- 8.7. Na hipótese da compra centralizada, não havendo indicação pelo órgão ou pela entidade gerenciadora, dos quantitativos dos participantes da compra centralizada, nos termos do item 8.3, a distribuição das quantidades para a execução descentralizada será por meio do remanejamento.

9. CANCELAMENTO DO REGISTRO DO LICITANTE VENCEDOR E DOS PREÇOS REGISTRADOS

- 9.1. O registro do fornecedor será cancelado pelo gerenciador, quando o fornecedor:
- 9.1.1. Descumprir as condições da ata de registro de preços, sem motivo justificado;
- 9.1.2. Não retirar a nota de empenho, ou instrumento equivalente, no prazo estabelecido pela Administração sem justificativa razoável;
- 9.1.3. Não aceitar manter seu preço registrado, na hipótese prevista no artigo 27, § 2º, do Decreto nº 11.462, de 2023; ou
- 9.1.4. Sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021.
- 9.1.4.1. Na hipótese de aplicação de sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021, caso a penalidade aplicada ao fornecedor não ultrapasse o prazo de vigência da ata de registro de preços, poderá o órgão ou a entidade gerenciadora poderá, mediante decisão fundamentada, decidir pela manutenção do registro de preços, vedadas contratações derivadas da ata enquanto perdurarem os efeitos da sanção.
- 9.2. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas no item 9.1 será formalizado por despacho do órgão ou da entidade gerenciadora, garantidos os princípios do contraditório e da ampla defesa.



- 9.3. Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, o órgão ou a entidade gerenciadora poderá convocar os licitantes que compõem o cadastro de reserva, observada a ordem de classificação.
- O cancelamento dos preços registrados poderá ser realizado pelo gerenciador, em determinada ata de registro de preços, total ou parcialmente, nas seguintes hipóteses, desde que devidamente comprovadas e justificadas:
- 9.4.1. Por razão de interesse público;
- 9.4.2. A pedido do fornecedor, decorrente de caso fortuito ou força maior; ou
- 9.4.3. Se não houver êxito nas negociações, nas hipóteses em que o preco de mercado tornar-se superior ou inferior ao preço registrado, nos termos do artigos 26, § 3º e 27, § 4º, ambos do Decreto nº 11.462, de 2023.

DAS PENALIDADES 10.

- 10.1. O descumprimento da Ata de Registro de Preços ensejará aplicação das penalidades estabelecidas no edital.
- As sanções também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva no registro de preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido injustificadamente após terem assinado a ata.
- 10.2. É da competência do gerenciador a aplicação das penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado nesta ata de registro de preço (art. 7º, inc. XIV, do Decreto nº 11.462, de 2023), exceto nas hipóteses em que o descumprimento disser respeito às contratações dos órgãos ou entidade participante, caso no qual caberá ao respectivo órgão participante a aplicação da penalidade (art. 8°, inc. IX, do Decreto nº 11.462, de 2023).
- 10.3. O órgão ou entidade participante deverá comunicar ao órgão gerenciador qualquer das ocorrências previstas no item 9.1, dada a necessidade de instauração de procedimento para cancelamento do registro do fornecedor.

11. CONDIÇÕES GERAIS

- 11.1. As condições gerais de execução do objeto, tais como os prazos para entrega e recebimento, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.
- 11.2. No caso de adjudicação por preço global de grupo de itens, só será admitida a contratação de parte de itens do grupo se houver prévia pesquisa de mercado e demonstração de sua vantagem para o órgão ou a entidade.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 03 (três) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes e encaminhada cópia aos demais órgãos participantes.

Santana do Ipanema/AL, 06 de ___ JUNHO

de 20 25

ROZINEIDE BARBOSA **DE ARAUJO** CAMILO:72347880420

CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL DO SERTÃO DE ALAGOAS - CONISA ROZINEIDE BARBOSA DE ARAUJO CAMILO PRESIDENTE DO CONISA ÓRGÃO GERENCIADOR

Documento assinado digitalmente

LUCIANO SEBASTIAO DE LIMA Verifique em https://validar.iti.gov.b

DECORMOVEIS COMERCIO E SERVIÇOS DE MOBILIÁRIO LTDA LUCIANO SEBASTIÃO DE LIMA REPRESENTANTE LEGAL FORNECEDOR BENEFICIÁRIO

TESTEMUNHAS:



NOME:		NOME:
CPF:	· .	CPF:

(82) 3621-0000 licitacaoconisa@gmail.com www.conisa.al.gov.br

CNPJ: 08.080.287/0001-19

Rua Sebastião Pereira Bastos, 708 Monumento, Santana do Ipanema/AL